

Prezentare de ansamblu a programului



siegling transilon
benzi pentru linii de transport
și linii tehnologice

Siegling Transilon în tehnica de transport pentru sarcini ușoare ...

Sub denumirea de marcă Siegling Transilon, Forbo Siegling a dezvoltat o linie de produse orientată consecvent după cerințele pieții, care cuprinde peste 110 de tipuri standard și mai multe sute de variante speciale. Multe tipuri au fost dezvoltate în cooperare cu utilizatorii și producătorii de echipamente originale.

De la robustele „Universale” și până la „Specialiștii high-tech”: Programul Siegling Transilon oferă o multitudine de produse pentru cele mai diverse tipuri de transport în toate domeniile și preia – aparent fără efort – sarcini tehnologice suplimentare.

Referitor la numeroase teme și soluții specifice diferitelor domenii, menționate în acest prospect, vă putem oferi documentații suplimentare. Condițiile de utilizare a benzilor de transport și a benzilor pentru linii tehnologice sunt extrem de diverse. Un motiv în plus de a recurge la experiența și competența partenerului dumneavoastră Forbo Siegling.

... de exemplu în industria alimentară



Siegling Transilon se utilizează în transportul alimentelor nepachetate și pachetate. În acest domeniu, curățarea frecventă cu apă fierbinte și temperaturile scăzute de fabricație sunt premise zilnice.

... de exemplu în centrele de distribuție și logistice

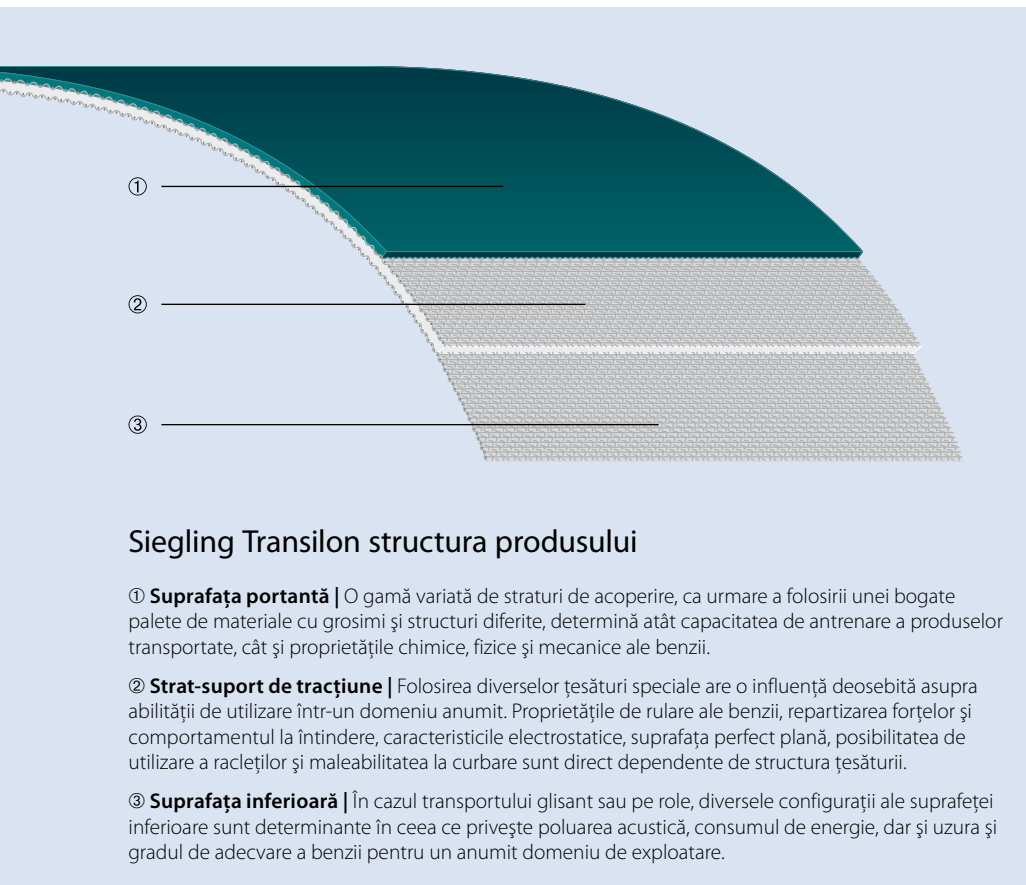


În sisteme complexe de distribuție cu instalații comandate tehnologic, Siegling Transilon asigură o funcționare ireproșabilă, independent de operația individuală de transport care trebuie îndeplinită.

... de exemplu pentru sport și timpul liber



Benzile de alergare trebuie să suporte sarcini punctiforme extreme, continuând să ruleze ireproșabil mai departe. Siegling Transilon susține cu brio testul de fitness.



Siegling Transilon structura produsului

- ① **Suprafața portantă** | O gamă variată de straturi de acoperire, ca urmare a folosirii unei bogate palete de materiale cu grosimi și structuri diferite, determină atât capacitatea de antrenare a produselor transportate, cât și proprietățile chimice, fizice și mecanice ale benzii.
- ② **Strat-suport de tracțiune** | Folosirea diverselor țesături speciale are o influență deosebită asupra abilității de utilizare într-un domeniu anumit. Proprietățile de rulare ale benzii, repartizarea forțelor și comportamentul la întindere, caracteristicile electrostatice, suprafața perfect plană, posibilitatea de utilizare a racleților și maleabilitatea la curbare sunt direct dependente de structura țesăturii.
- ③ **Suprafața inferioară** | În cazul transportului glisant sau pe role, diversele configurații ale suprafeței inferioare sunt determinante în ceea ce privește poluarea acustică, consumul de energie, dar și uzura și gradul de adecvare a benzii pentru un anumit domeniu de exploatare.

Cuprins

Siegling Transilon in tehnica de transport pentru sarcini ușoare ...

... în toate domeniile 2

... pentru o gamă extrem de variată de operații individuale pe liniile de transport și tehnologice 4

Prelucrări speciale 7

Structuri, echipamente și caracteristici speciale 8

Tipuri de îmbinare 10

Aparatură de îmbinare 11

Forme de livrare 11

Program de livrare 12

Caracteristici

Avantaje

extensibilitate redusă	▶	intervale scurte de înfășurare, generând o economie de costuri
flexibilitate longitudinală	▶	diametre de ghidare reduse, favorizând un consum redus de energie
stabilitate dimensională	▶	fiabilitate înaltă, fără lucrări de întreținere
poluare acustică redusă în timpul funcționării	▶	condiții umane de muncă
durabilitate îndelungată	▶	exploatare rentabilă
foarte ușor, cu o grosime totală redusă	▶	operare/punere în funcțiune simplă, construcție economicoasă



MOVEMENT SYSTEMS

... pentru o gamă extrem de variată de operații individuale pe liniile de transport și tehnologice

Transport pe orizontală

Chiar și funcțiile de transport aparent foarte simple presupun o multitudine de caracteristici specifice ale benzii. Forbo Siegling livrează tipul de bandă optim pentru o gamă largă de bunuri transportate, având diverse viteze de transport și forme de ghidare, destinat atât exploatarei în sistem stop-&-go cât și în regim de stocare.

- de la tipul de execuție cu capacitate de albiere până la cel cu rigiditate transversală extremă
- de la tipul deosebit de silențios până la cel greu inflamabil
- de la tipul rezistent la piroliză până la cel compatibil alimentar
- de la tipul antistatic până la cel de mare conductibilitate conform ATEX
- de la suprafața cu capacitate de stocare până la cea cu proprietate de antrenare deosebit de eficientă

Transport pe orizontală cu bandă capabilă de albiere. Construcția stratului-suport de tracțiune asigură maleabilitatea benzii, aceasta putând lua o formă concavă.



Bandă colectoare în zona de Check-In pe un aeroport. O poziție foarte plană a tipului de bandă utilizat permite, chiar și la benzi cu lățime mai mare, încărcarea fără dificultate a bagajelor prin lateral. Execuția de tip „greu inflamabil” este o exigență absolută pe aeroporturile moderne.

Benzile tip telescop – aici este prezentat un exemplu de utilizare pentru încărcarea camioanelor – trebuie concepute pentru rularea cu îndoire în sens contrar, putând în același timp să suporte sarcini punctiforme foarte ridicate.

Transport pe plan înclinat

Produsele pot fi transportate pe plan înclinat chiar și pe benzi cu suprafață netedă. Unghiurile de înclinare realizabile sunt dependente de natura produsului transportat, de stratul de acoperire al suprafeței portante și de influențele din exterior, cum ar fi praful sau umezeala.

Pentru unghiuri de înclinare mai mari și pentru transportul produselor de dimensiuni mici și al materialelor în vrac, Forbo Siegling livrează benzi transportoare structurate sau prevăzute cu profile transversale.

Transport în curbe

Benzi curbate Forbo Siegling sunt compatibile cu toate sistemele de ghidare pentru benzi transportoare, fiind utilizate în întreprinderile multor producători de renume.

În cazul livrării de benzi gata confecționate, avem posibilitatea de a respecta în conformitate geometria dorită, dat fiind faptul că producția acestora este în mare parte automatizată.

Confecționarea benzilor curbate din mai multe segmente asigură desfășurarea optimă a tensiunilor în bandă, ceea ce permite un transport optim chiar și în cazul unor produse cu greutate mare.



Transport pe plan înclinat în industria tutunului. Până la o înclinare de 22° pot fi utilizate în acest domeniu și tipurile de bandă cu suprafață netedă.



Curbe elicoidale în industria de dulciuri



Transportor în curbă cu chingi într-un centru de distribuție

Colectare și distribuire

În cazul utilizării de dispozitive de împingere și respingere, banda cu rigiditate transversală asigură o poziție plană optimă și o rulare stabilă pe direcție. Suprafețele foarte netede și cu mare rezistență la frecare facilitează împingerea și respingerea pe lateral a produselor transportate. Spre deosebire de acestea, sortatoarele cu chingi transversale utilizează benzi foarte subțiri și flexibile, a căror suprafață se caracterizează printr-un coeficient de frecare foarte ridicat. Datorită construcției speciale a stratului-suport de tracțiune, benzile au un consum de energie foarte redus.

Benzi pentru linii tehnologice

Siegling Transilon depășește adeseori demarcația fluctuantă dintre funcția clasică de „transport din punctul A spre punctul B” și conlucrarea „activă” în procesul de producție.

Benzile noastre stivuiesc în industria textilă straturi de materiale nețesute extrem de fine, dau formă aluatului în marile întreprinderi de panificație, în industria lemnului comprimă covorul din pastă de fibre lemnoase în presa de preformare, în fabricile de produse lactate coagulează laptele, transformându-l în brânză direct pe bandă.



Sortator cu chingi transversale într-un centru de distribuire. Accelerația puternică necesită coeficiente de frecare extreme ale suprafeței benzii.



În marile întreprinderi de panificație iau naștere produse cu forme rotunde cu ajutorul vitezelor diferite ale benzilor.

Bandă cu presă de preformare în producția de plăci aglomerate. Covorul din pastă de fibre lemnoase este precomprimat în timpul transportului către presă.



Stivuirea încrucișată a straturilor de materiale nețesute în industria Nonwoven. O mare viteză de producție și o accelerație puternică a masei – la transportul direct al firelor nețesute între benzi – impun benzilor tehnologice exigențe maxime.



Prelucrări speciale

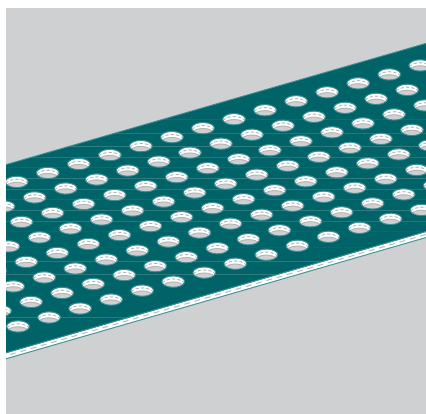
Prin asocierea dintre construcția stratului-suport de tracțiune și tipul de execuție a stratului de acoperire se obține o multitudine de combinații posibile. Cu toate acestea, unele operații de transport și tehnologice ridică pretenții suplimentare: caracteristici mecanice, fizice sau chimice nu pot fi conferite benzii decât prin procedee speciale de prelucrare, anumite combinații a materialelor și/sau o confecționare specifică (vezi pagina dublă următoare).

Referitor la domeniile tematice „Depozitare, Confecționare, Aplicare” și „Echipamente și caracteristici speciale” vă stau la dispoziție broșurile informative 317 și 318. La cerere vă oferim cu plăcere informații suplimentare.



Profile/canturi ondulate

Benzile de transport echipate cu profile se utilizează la transportul în plan înclinat și la cel cu pantă abruptă pentru materiale în vrac sau de dimensiuni mici. Profilele sunt disponibile în diverse forme cu dimensiuni variate și pot fi livrate și sub formă de role. Pentru delimitarea laterală în transportul mărfurilor în vrac se utilizează profile cu canturi ondulate – adeseori în combinație cu profile transversale.



Ștanțări

În materialul Siegling Transilon pot fi ștanțate aproape orice tipuri de găuri la distanțe tolerabile reduse (materialul cu ștanțe pentru benzi nu poate fi utilizat în scopul transferului pozitiv de forțe).



Etanseizarea marginilor benzii

Etanseizarea marginilor benzii împiedică patrunderea uleiului, grasimii, apei, impuritatilor și a bacteriilor pe suprafața benzii. Astfel se prelungeste durata de viață a benzii.

Această protecție suplimentară poate fi aplicată pe aproape oricare bandă Siegling Transilon.

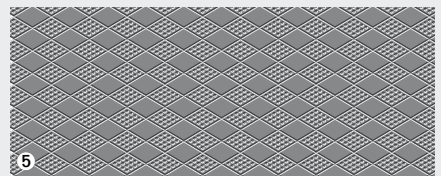
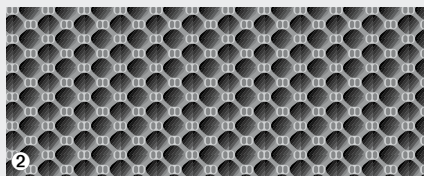
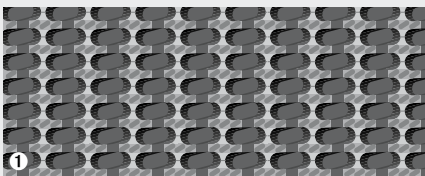
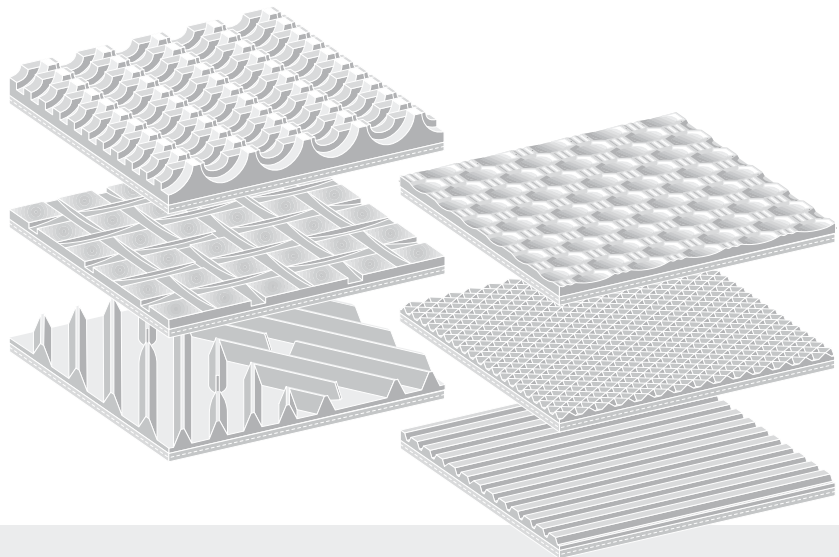


Structuri, echipamente și caracteristici speciale

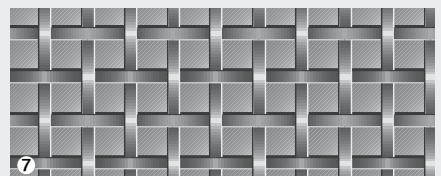
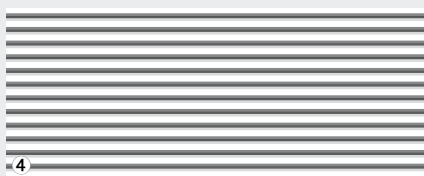
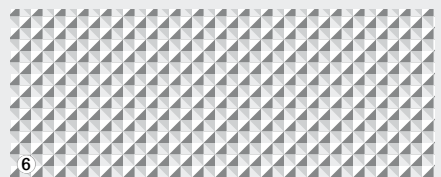
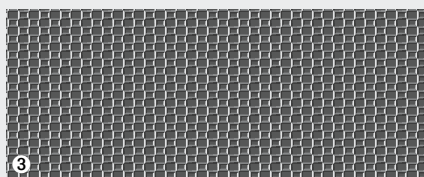
Structuri

Forbo Siegling a dezvoltat și optimizat o gamă foarte variată de structuri ale suprafeței, ținând cont de diversitatea domeniilor de utilizare. Suprafețe cu structuri astfel optimizate fac posibilă angrenarea perfectă a materialelor deosebit de exigente cum ar fi bagajele prevăzute cu role, facilitează desprinderea ușoară a aluatului și permit structurarea suprafeței inferioare a ciocolatei conform specificului producătorului respectiv.

Cu benzile structurate Siegling Transilon se pot realiza unghiuri ale pantei ascendente de până la 30°, fără a utiliza profile. Pentru unghiuri ascendente mai mari, benzile pot fi dotate suplimentar cu profile și canturi ondulate (vezi paginile anterioare).



- ① **AR** Structură anti-derapantă (Scara 1:1)
- ② **GSTR** Structură grosieră (Scara 1:1)
- ③ **STR** Structură normală (Scara 1:1)
- ④ **LG** Striu longitudinal (Scara 1:1)
- ⑤ **RFF** Structură romboidală fină, plată (Scara 1:1)
- ⑥ **NP** Structură piramidală negativă (Scara 1:1)
- ⑦ **SG** Structură tip grătar (Scara 1:1)





Caracteristici electrice

Caracteristicile electrice ale materialului din care este confecționată banda dețin un rol deosebit în asigurarea unei exploatare fără incidente, în cadrul a numeroase operații de transport și tehnologice. Benzile Siegling Transilon sunt echipate standard cu un strat-suport de tracțiune conductiv, care împiedică încărcarea electrostatică a benzii. Benzi fără proprietăți antistatice (NA) nu sunt conductive electrice. Acestea permit soluții constructive simple pentru instalații de producție și transport, în care se lucrează cu înaltă frecvență sau unde comanda se efectuează electromagnetic, de ex. în domeniul controlului de siguranță sau la asigurarea calității.

Benzile cu înaltă conductivitate (HC) pot deriva cu eficacitate sarcina electrostatică a produselor transportate datorită coeficientului înalt de conductivitate al stratului de acoperire și/sau a stratului-suport de tracțiune. Acesta este motivul pentru care ele sunt deosebit de indicate pentru transportul optim al pieselor electronice și al altor produse periclitare electrostatic.

FDA/UE/HACCP

În compartimentul deosebit de sensibil al producției din industria alimentară, Folbo Siegling contribuie la respectarea cu strictețe a normelor de igienă printr-o gamă largă de dezvoltări, concepute anume în acest scop.

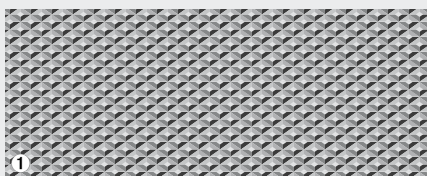
Benzile noastre pentru industria alimentară sunt conforme noimei Europene 1935/2004 și noimei 21 CFR- FDA. Astfel oferindu-va un suport ideal pentru aplicarea conceptului de HACCP. Utilizatorii vor ști că procesul tehnologic de producție a avut loc în condiții de siguranță.

Va stam la dispozitie pentru informatii asupra solutiilor speciale pentru fluxul igienic de produse.

Specializări suplimentare

Alături de structurile și echipamentele pentru benzi din cadrul liniilor de transport și tehnologice, prezentate mai sus, Forbo Siegling oferă o gamă variată de dezvoltări speciale cu utilizare în diferite domenii, ca de ex.:

- Benzi cu compatibilitate UV
- Benzi cu acoperire din silicon
- Benzi greu inflamabile
- Benzi pentru produse cu temperaturi înalte
- Benzi silențioase
- Benzi rezistente la uzură
- Benzi adecvate utilizării de racleți
- Benzi maleabile cu capacitate de albire
- Benzi conforme cu normele ATEX

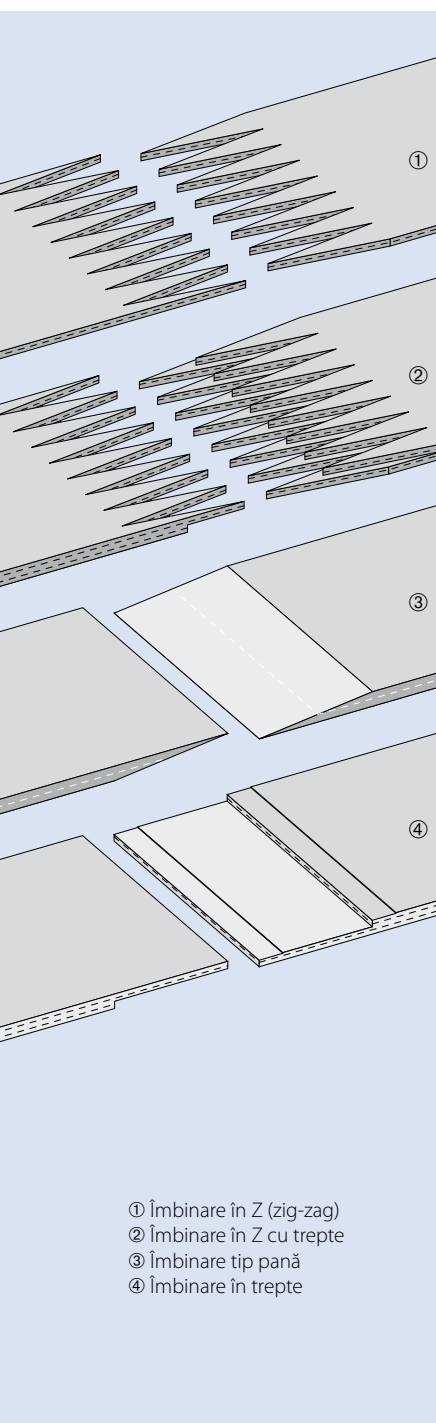


- ① **RF** Structură romboidală fină (Scara 1:1)
- ② **VN** Structură verticală cu nopeuri (Scara 1:2)
- ③ **KN** Structură cu nopeuri încrucișate (Scara 1:1)
- ④ **R80** Structură romboidală (Scara 1:2)
- ⑤ **FG** Structură os de pește (Scara 1:2)
- ⑥ **RPH** Structură cu profil rotunjit, înaltă (Scara 1:2)
- ⑦ **CH** Structură pentru zona de Check-In (Scara 1:4)



Tipuri de îmbinări

Conformitatea unei metode de îmbinare cu fiecare caz de utilizare în parte depinde de tipul de bandă utilizat și de condițiile de exploatare respective. Criteriile decisive pentru alegerea unei metode anume sunt, alături de siguranța îmbinării, flexibilitatea acesteia și efortul pe care trebuie să-l susțină. Descrieri detaliate pot fi oferite la cerere.



Vulcanizare la cald

O îmbinare prin încălzire garantează cea mai înaltă durabilitate și flexibilitate. Următoarele execuții sunt posibile:

■ Îmbinare în Z (zig-zag)

Îndeplinește toate exigențele în ceea ce privește menținerea unei grosimi uniforme. O legătură foarte flexibilă, necesară mai ales la benzile cu racleți. Îmbinare standard pentru tipurile de bandă cu 1 sau 2 straturi.

■ Îmbinare în Z cu trepte

Prezintă caracteristici similare cu îmbinarea Z (zig-zag). Se poate utiliza și în condiții dure de exploatare (de ex. tambururi cu impurități). Pentru diverse tipuri de bandă cu 2 sau 3 straturi.

■ Îmbinare tip pană

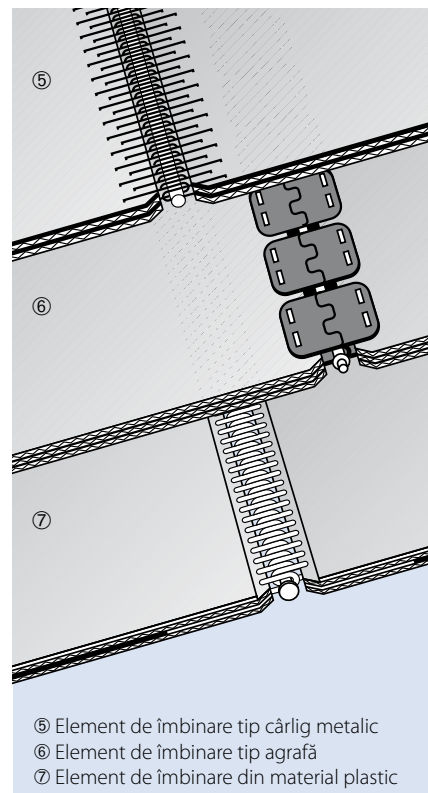
O formă de îmbinare pentru țesături multistrat și cele tip NOVO.

■ Îmbinare în trepte

În special pentru tipurile de bandă cu 2 sau 3 straturi cu acoperire duroplastică.

Procedeu la rece

Pentru montarea în regie proprie și pentru lucrări de reparații în amplasament este posibilă o lipire la rece a îmbinărilor tip pană sau a celor în trepte. În acest caz trebuie ținut cont de durabilitatea limitată a îmbinării și de maleabilitatea redusă de îndoire.



Elemente mecanice de îmbinare

Elementele mecanice de îmbinare oferă următoarele avantaje:

- Aplicarea și scoaterea rapidă a benzii fără a demonta componentele instalației
- Execuția unei reparații de scurtă durată prin implementarea unei bucăți de bandă
- Obținerea rapidă și simplă de benzi „fără sfârșit”

(La cerere oferim detalii privind aparatura de presare)

Se pot livra următoarele elemente de îmbinare:

- **Element de îmbinare tip cârlig metalic (HS)**
- **Element de îmbinare tip agrafă (CS)**
- **Element de îmbinare din material plastic (KS)**, la alegere și sub forma de elemente încorporate în stratul acoperitor sau lipite la cald.



Aparatură de îmbinare

Pentru o îmbinare sigură (vulcanizare la cald „fără sfârșit”) a benzilor Siegling Transilon pentru linii de transport și tehnologice, vă stă la dispoziție un program variat de aparatură, care și-a primit confirmarea în utilizările practice.

Alegerea aparaturii optime depinde în primul rând de forma de îmbinare. De asemenea, o importanță hotărâtoare o au atât condițiile în care se efectuează îmbinarea (în atelier sau în amplasament), cât și lățimea benzii.

Aparatura ilustrată mai sus reprezintă numai un extras din programul nostru. La cerere vă putem pune la dispoziție lista completă de aparatură cu toate datele tehnice esențiale ale aparatelor.

Forme de livrare Siegling Transilon

- Benzi „fără sfârșit”
- Benzi pregătite pentru vulcanizarea la cald sau la rece în amplasament
- Material înfășurat pe role pentru confecționarea benzilor în regie proprie
- Benzi cu elemente de îmbinare mecanice
- Benzi cu borduri etanșeizate (Proseal)
- Benzi cu profile sudate (logitudinal, transversal, diagonal, semicerc)
- Benzi cu canturi ondulate
- Benzi ștanțate
- Execuții speciale cu verigi metalice, folii de contact switch, inscripții speciale ș.a.m.d.

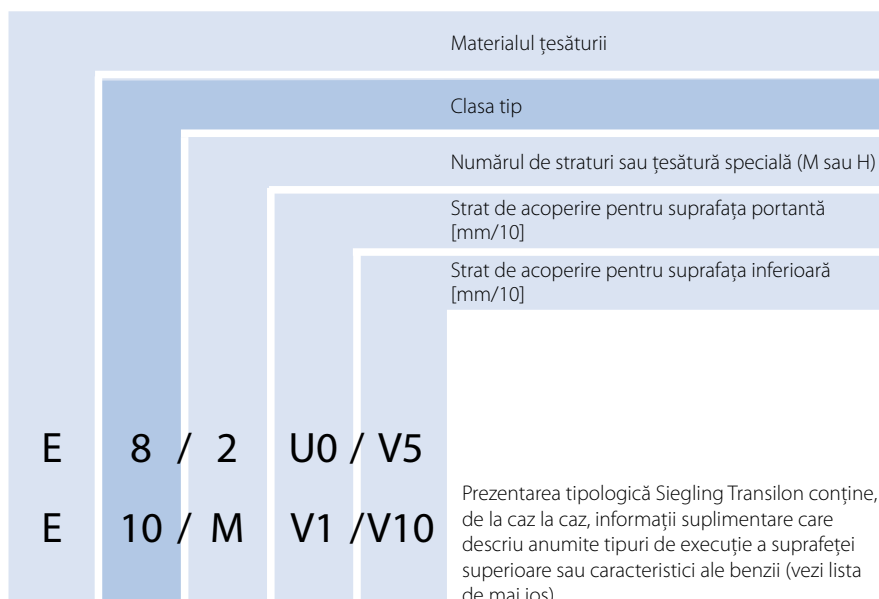
Program standard
de livrare

Date tehnice, caracteristici și recomandări, posibilități de utilizare			Nr. articol	Grosime totală [mm]	Greutate cca [kg/m ²]	Tracțiune la 1 % alungire (k _{1%} relaxat) [N/mm lățime]*	d _{min} cca [mm]**	Temperatura de exploatare admisibilă [°C]
E 2/1	A2/A2 TT	albastru	906647	0,75	0,7	***	***	-10/+60
E 2/1	U0/U2 HACCP	alb	900176	0,65	0,65	3,5	r 3-8	-30/+100
E 2/2	U0/0	transparent	900102	1,2	1,2	3	r 3-8	-30/+100
E 3/1	E0/E0 TT	transparent	900339	0,9	0,65	3,5	r 3-8	-30/+100
E 3/1	E2/E2 MT/GL-C-TT	transparent	900340	1,15	1,3	3,5	25	-30/+100
E 3/1	U0/S3	alb	900184	1,1	1,05	3	r 3-8	-30/+100
E 3/1	U0/U0	transparent	906430	0,85	0,6	3,5	r 3-8	-30/+100
E 3/1	U0/U2 HACCP	alb	900006	1,15	1,2	3,5	r 3-8	-30/+100
E 3/1	U0/U2 MT-C-HACCP	alb	900008	0,7	0,7	2	r 3-8	-30/+100
E 3/1	U0/U2 MT-NA-HACCP	alb	900201	0,8	0,9	3	r 3-8	-30/+100
E 3/1	U0/U2 RF	maro	900007	1,2	1,1	4	r 3-8	-30/+100
E 3/2	U0/U0	transparent	900009	1,2	1,1	5	r 3-8	-30/+100
E 3/2	U0/U/C FEIN	alb	999638	1,4	1,4	2	r 3-8	-10/+100
E 3/2	U0/U/C GROB-NA	transparent	906407	2	1,7	2	r3	-30/+100
E 3/2	U0/U2 HACCP-FF FDA	albastru	906664	1,45	1,6	5	r 3-8	-30/+100
E 3/2	U0/U2 HACCP	alb	900103	1,45	1,6	5	r 3-8	-30/+100
E 4/1	P2/P2 MT/MT-HC	negru	906396	0,75	0,8	4	60/80	-30/+100
E 4/1	U0/V5H MT	verde	900171	1,1	1,25	4	30	-10/+70
E 4/2	U0/P2 MT-HC	negru	906212	0,9	1	4	60	-30/+100
E 4/2	S0/S0	transparent	900135	1,3	1,1	2	40	-40/+180
E 4/2	S0/S3 FSTR	alb	900136	1,5	1,6	3	40	-40/+180
E 4/2	U0/U0	transparent	900206	1,1	1,1	4	r 3-8	-30/+100
E 4/2	U0/U2 HACCP-FF FDA	alb	906645	1,35	1,55	4	r 3-8	-30/+100
E 4/2	U0/U2 LF	alb	906373	1,35	1,5	4	r 3-8	-30/+100
E 4/2	U0/U2 MT	albastru	906540	1,35	1,55	4	r 3-8	-30/+100
E 4/2	U0/U2 MT-HACCP	alb	900207	1,35	1,55	4	r 3-8	-30/+100
E 4/2	U1/U2H ATEX	negru	906389	1,4	1,55	5	40/80 ³⁾	-10/+100
E 4/2	U8/U8 NP/MT-NA	albastru	907139	2,5	2,8	2	40	-30/+100
E 5/2	0/0	transparent	900104	1,45	1,5	1,5	25 ²⁾	-10/+70
E 5/2	0/V5	verde	900016	1,95	2,3	4,5	25	-10/+70
E 5/2	0/V5H MT	negru	906176	1,9	2,2	4,5	40	-10/+70
E 6/1	U0/UH	verde	900019	0,6	0,6	7	25 ²⁾	-30/+100
E 6/2	U0/U/S3	alb	906477	1,6	1,8	6	20/40 ³⁾	-30/+100
E 8/2	U0/R10 LG	negru	906630	2,5	2,3	8	40	-30/+100
E 8/2	U0/U2	verde	900320	1,4	1,6	7,5	40 ²⁾	-30/+100
E 8/2	U0/U2 LF	verde	906450	1,45	1,6	7,5	40 ²⁾	-30/+100
E 8/2	U0/U2 MT-NA	alb	900277	1,4	1,45	7,5	25	-30/+100
E 8/2	U0/V/U2H MT	verde	900170	1,6	1,8	8	40/60 ³⁾	-10/+70
E 8/2	U0/V/U2H MT-SE	negru	906401	1,65	2	7	40/60 ³⁾	-10/+70
E 8/2	U0/U8	transparent	900024	2	2,2	7,5	60	-30/+100
E 8/2	0/U10 S/LG	verde	904358	2,2	2,2	8	40	-30/+100
E 8/2	U0/U105-LG-SE	negru	906650	2,2	2,4	8	40	-30/+100
E 8/2	U0/V/U20	verde	900151	3,6	4,2	9	60	-10/+70
E 8/2	V1/V1	albastru	996060	2	2,35	6,5	50	-10/+70
E 8/2	U0/V2H MT	verde	900208	1,5	1,65	8	40	-10/+70
E 8/2	Y0/V4 GSTR	negru	996125	2,1	2,25	6	40	-10/+70
E 8/2	U0/V5	verde	900025	2,2	2,55	8	40	-10/+70
E 8/2	U0/V5 MT	alb	900028	2,2	2,5	8	40	-10/+70
E 8/2	U0/V5 NP	alb	900029	2,1	2,15	8	40	-10/+70
E 8/2	U0/V5 STR	verde	900027	2,4	2,8	8	60	-10/+70
E 8/2	V5/V5 STR/GL	verde	900030	2,65	3,2	4	60 ²⁾	-10/+70
E 8/2	0/V5H S/MT	negru	996141	2,2	2,5	8	50	-10/+70
E 8/2	U0/V5H MT	negru	900026	2,2	2,5	8	50	-10/+70
E 8/2	U0/V5H MT-SE	negru	999967	2,25	2,7	6,5	60	-10/+70
E 8/2	U0/V7 SG	negru	906286	2,3	2,45	8	40	-10/+70
E 8/2	U0/V10 SG	verde	900086	2,6	2,85	8	60	-10/+70
E 8/2	U0/V10H-M-SE	negru	906538	3,1	3,6	7	60/90	-10/+70
E 8/2	U0/V15 LG	verde	900199	3,1	3,4	8	60	-10/+70
E 8/2	U0/V15 LG	negru	900275	3,1	3,3	8	60	-10/+70
E 8/2	U0/V15 LG-SE	negru	906313	3,1	3,4	7,5	60	-10/+70
E 8/2	U0/V20 AR	verde	900037	4,9	4	8	60 ²⁾	-10/+70
E 8/2	U0/V20 AR	negru	900087	4,9	4	8	60 ²⁾	-10/+70
E 8/2	U0/V20 AR-SE	negru	999532	4,9	4,2	7,5	60	-10/+70
E 8/2	U0/V20 KN	verde	900139	3,6	3,2	8	60	-10/+70
E 8/2	U0/V80 R80-SE	negru	996121	8,2	4,7	8	60/120 ³⁾	-10/+70
E 8/H	S0/S5 MT-HACCP FDA	alb	906478	1,4	1,5	6	40	-40/+180
E 8/H	U0/U2 MT-HACCP	albastru	906473	1,35	1,25	12	r 3-8	-30/+100
E 8/H	U0/U2 MT-HACCP	alb	906451	1,35	1,25	12	r 3-8	-30/+100

Program standard
de livrare

			Date tehnice, caracteristici și recomandări, posibilități de utilizare	Nr. articol	Grosime totală [mm]	Greutate cca [kg/m ²]	Tracțiune la 1 % alungire (k _{1%} relaxat) [N/mm lățime]*	d _{min} cca [mm]**	Temperatura de exploatare admisibilă [°C]
E	8/H	U2/U2 MT/MT-HACCP	albastru	906604	1,6	1,7	11	10	-30/+100
E	8/H	U0/U5 NP-HACCP	albastru	906605	1,6	1,65	12	r 3-8	-30/+100
E	8/H	U0/U5 NP-HACCP	alb	906489	1,6	1,65	12	r 3-8	-30/+100
E	8/H	U0/V6 NP	negru	906386	1,85	1,6	12	20/40 ³⁾	-10/+70
E	8/H	U0/V10S LG	negru	906446	2,15	2,1	12	40 ⁴⁾	-10/+70
E	9/2	A0/A15 VN-TT	transparent	900344	4,8	3,3	4,5	90	-10/+60
E	10/1	U1/Z30-Q	transparent	906384	4	1,7	15	40	-30/+100
E	10/2	E0/A4 TT	transparent	906652	2,1	2,0	11	90 ²⁾	-10/+60
E	10/2	E0/E10 VN-TT	transparent	900343	4,4	3,3	13	60	-30/+100
E	10/2	0/P2 GL	transparent	906459	1,9	1,9	17	90 ²⁾	-10/+100
E	10/M	U1/U3-NA	verde	900064	3,1	3,3	7,5	60	-10/+80
E	10/M	U1/U3 GSTR-NA	verde	900065	3,5	3,4	7	60	-10/+80
E	10/M	V1/V10	verde	900066	2,85	3,3	9	60	-10/+70
E	10/M	V1/V10 MT	alb	900092	2,85	3,3	9	60	-10/+70
E	12/2	A0/A3 MT-TT	verde	900347	1,8	1,8	14	60	-10/+80
E	12/2	A0/A3 MT-TT	transparent	906583	1,8	1,8	14	60	-10/+80
E	12/2	E0/E3 MT-TT	transparent	900348	1,7	1,8	12	50	-30/+100
E	12/2	U0/U0	transparent	900040	1,4	1,4	6,5	60	-30/+100
E	12/2	0/UH	verde	906509	1,45	1,5	14	60 ²⁾	-30/+100
E	12/2	U0/V/U0	antracit	906458	2,05	2,2	13	60	-10/+70
E	12/2	U0/V/U0	transparent	900164	1,5	1,55	13	60	-10/+70
E	12/2	U0/V/U0 SE	negru	999903	2	2,3	10	90	-10/+70
E	12/2	U0/V/U2H MT	verde	900173	2,2	2,55	13	80/100 ³⁾	-10/+70
E	12/2	U0/V/U4 GSTR-C	negru	999979	2,4	2,3	6,5	60	-10/+70
E	12/2	U0/U20 GSTR	verde	900168	3,8	14	14	90	-10/+80
E	12/2	U0/V3-C	verde	900044	2,3	2,7	6,5	60	-10/+70
E	12/2	U0/V3 MT-C	negru	900264	2,3	2,7	6,5	60	-10/+70
E	12/2	U0/V6 GSTR-C-SE	negru	906495	2,55	2,7	6,5	60 ²⁾	-10/+70
E	12/2	U0/V7	verde	900045	2,85	3,4	11	60	-10/+70
E	12/2	V5/V10 STR/GL	verde	900053	3,25	3,9	14	60	-10/+70
E	12/2	U0/V20	verde	900262	3,35	4,1	14	60	-10/+70
E	12/2	U0/V20 MT-NA	alb	900050	3,7	4,4	12	60	-10/+70
E	15/M	V1/V10 MT	alb	900093	5	5	12	125	-10/+70
E	15/M	V1/V10H MT	verde	900324	5	5,4	12	125	-10/+70
E	18/3	E0/E3 MT-TT	transparent	900350	2,6	2,8	16	60	-30/+100
E	18/3	U0/V/U2H MT	verde	900174	2,8	3,2	21	150/200 ³⁾	-10/+70
E	18/3	U0/V20	verde	900088	4,8	5,7	21	120	-10/+70
E	18/H	U0/U2 MT	alb	906420	1,75	1,75	22	20 ²⁾	-30/+100
E	20/M	U1/U3-NA	verde	900074	5,4	6	12	160	-10/+80
E	20/M	U1/U3 GSTR-NA	verde	900075	5,7	6	12	160	-10/+80
E	30/3	U0/V25 GSTR	verde	906387	6,2	7	35	250/350 ³⁾	-10/+70
E	44/3	U0/V20	verde	999995	5,8	7	50	160	-10/+70
AE	140/3	U0/U4H MT	negru	906441	3,7	4,2	75	250	-30/+100
EP		U5/U5 GL/GL-NA ¹⁾	verde	900205	7,3	6,5	***	120	-10/+80
NOVO		25-HC	negru	900195	2,5	1,3	9,5	40	-10/+120
NOVO		25-NA	alb	996160	2,5	1,3	9,5	40	-10/+120
NOVO		40-HC	negru	900221	4	2,2	12	70	-10/+120
NOVO		40-NA	verde	900222	4	2,2	12	70	-10/+120
NOVO		60-HC	negru	900286	5,5	3,1	12	120	-10/+120

Cod de autentificare a tipului și prescurtări



Tipuri de execuție a straturilor-supor de tracțiune

AE	Țesătură din amestec aramidă-poliester
E	Poliester
EC	Țesătură din amestec poliester-bumbac
EP	Țesătură din amestec poliester-poliamidă
P	Poliamidă

Construcție

1,2,3	Numărul de straturi din țesătură
M	Țesătură multistrat
NOVO	Fibre nețesute din poliester (Vlies)
H	Țesătură HighTech

Straturi de acoperire

A	Poliiolefină
C	Bumbac
E	Poliester
G	Cauciuc/Elastomeri
P	Poliamidă
S	Silicon
R	High grip
U	Uretan
U...H	Uretan dur (Duroplast)
U...S	Uretan moale
V	PVC
V...H	PVC dur
V...S	PVC moale
O	Fără strat de acoperire
F, Z	Pâslă/catifea (velur)
U0, E0,	Cu impregnare
A0, S0, Y0	

Structuri ale suprafeței portante

AR	Structură anti-derapantă
CH	Structură pentru zona Check-In
FG	Structură os de pește
FSTR	Structură fină
GL	Suprafață netedă
GSTR	Structură grosieră
KN	Structură cu nopeuri încrucișate
LG	Striu longitudinal
MT	Suprafață mată
NP	Structură piramidală negativă
R	Structură paralelogram ascuțit
RF	Structură romboidală fină
RFF	Structură romboidală fină, plată
RPH	Structură cu profil rotunjit, înaltă
R80	Structură romboidală
SG	Structură tip grătar
SP	Structură piramidală tip stea
STR	Structură normală
VN	Structură verticală cu nopeuri
WAR	Structură anti-derapantă tip valuri
Rough	Structură grosieră a țesăturii
Fine	Structură fină a țesăturii

Caracteristici ale benzii

ATEX	Protecție la explozie conform normelor specifice
C	Maleabil transversal, apt pentru curburi
FDA	Conform directivelor FDA (Administrația pentru Alimentație și Medicamente din SUA)
HACCP	Favorizează conceptul HACCP (Analiza riscurilor și Puncte critice de control)
HC	Conductivitate înaltă
HW	Stabil la contactul cu apă fierbinte
LF	Cu un coeficient foarte redus de frecare
M	Rigiditate transversală deosebită
NA	Nu este antistatic
S	Silențios
SE	Greu inflamabil
TT	Conform normelor de piroliză
Q	Strat-suport de tracțiune maleabil pe transversală, nu se utilizează la benzile curbate

Literatură informativă (Extras)*

Nr. comenzii Tema

- 217 Siegling Belting Broșura „Imaginea firmei”
– Mișcarea este elementul nostru –

Prezentare de ansamblu a programului

- 245 Siegling Proposition Curele dințate
800 Siegling Prolink Benzi modulare
229 Siegling Transilon Curele rotunde
279 Siegling Belting Aparatură

Prospecte pe domenii de utilizare

- 266 Logistică
269 Food – Industria alimentară
242 Aeroporturi
228 Tutun
262 Lemn
295 Nonwoven – Industria textilă
232 Benzi de transport și curele dințate pentru
transportoare cu chingi duble
263 Sport

Indicații tehnice

- 317 Siegling Transilon – Indicații tehnice 1
(Depozitare, Confecționare, Aplicare)
318 Siegling Transilon – Indicații tehnice 2
(Echipamente și caracteristici speciale)
305 Siegling Transilon – Recomandări pentru
construcția instalațiilor
304 Siegling Transilon – Calcule pentru determinarea
benzii de transport

* Materialul informativ privind alte grupe de produse (de ex. curele plate) poate fi pus la dispoziție la cerere sau se regăsește pe pagina de internet a firmei noastre www.forbo-siegling.com. Prospectele nu sunt disponibile în toate limbile – dacă este necesar, vă rugăm să ne contactați.

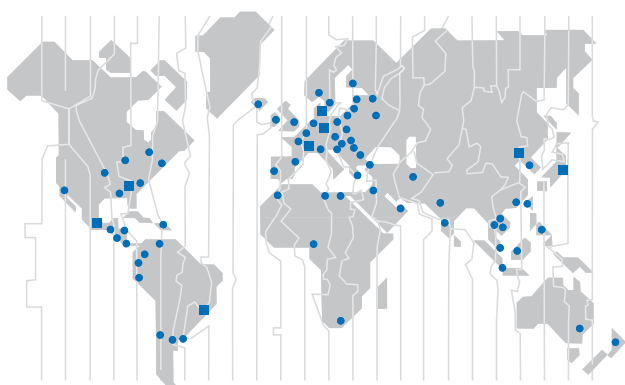


MOVEMENT SYSTEMS

Siegling – total belting solutions

Personal deosebit de implicat, organizare și procese de producție orientate calitativ, acestea sunt elementele de bază care asigură constant înaltul nivel al produselor și serviciilor noastre. Managementul de calitate Forbo Siegling este certificat conform DIN EN ISO 9001.

Alături de calitatea produselor, protecția mediului constituie un obiectiv important al firmei noastre. Acesta este motivul pentru care am adoptat, la momentul oportun, sistemul de management al mediului certificat conform ISO 14001.



Forbo Siegling Service – oricând și oriunde

Grupul de firme Forbo Siegling are pe plan mondial peste 1.800 de angajați. Produsele noastre sunt fabricate în opt țări; societăți și reprezentanțe naționale cu depozite de produse și ateliere se regăsesc în peste 50 de țări. Forbo Siegling deține stații de service în peste 300 de centre din întreaga lume.