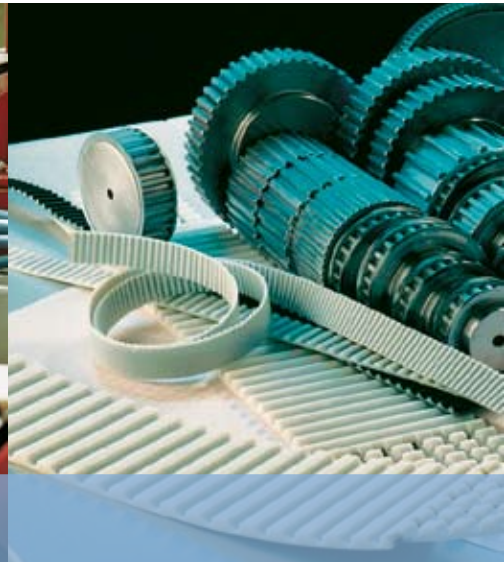


Documentation générale



siegling proposition
courroies dentées

siegling proposition

courroies dentées

Les courroies dentées sont des composants mécaniques à usages multiples et très souvent déterminants dans les techniques modernes de transport et de transmissions de mouvements. Elles sont particulièrement rentables et fiables.

Les courroies dentées Siegling Proposition sont constituées d'un polyuréthane de première qualité et d'une couche de traction en câbles d'acier encastrés. Leur faible poids et leur très haute résistance à la traction leur confèrent un fonctionnement silencieux, une grande résistance à l'abrasion et un minimum d'entretien.

Ces caractéristiques font que les courroies dentées sont adaptées pour des cas d'utilisation difficile, en cas de fortes accélérations et décélérations, ainsi que pour un positionnement précis.

Les types standard Siegling Proposition peuvent être transformés selon les diverses applications de transmission,

de positionnement, de transport, de synchronisation, de cadencement et de tri.

Possibilité de munir les courroies dentées de revêtements, de structures, de souder des profils de tous types, de perforer, usiner et biseauter.

Les courroies dentées Siegling Proposition en complément, véritables éléments de transport et d'entraînement de la charge par obstacle, complètent la gamme déjà très reconnue des bandes de transport et de process Siegling Transilon. Nos nombreuses expériences déjà acquises dans le domaine des transports légers sont le garant d'une excellente qualité des produits, d'un conseil avisé et d'un service après-vente rapide.

Les caractéristiques

résistance à l'abrasion



sans entretien



fonctionnement régulier



silencieux



flexible



faible encombrement



Les avantages

durée de vie élevée

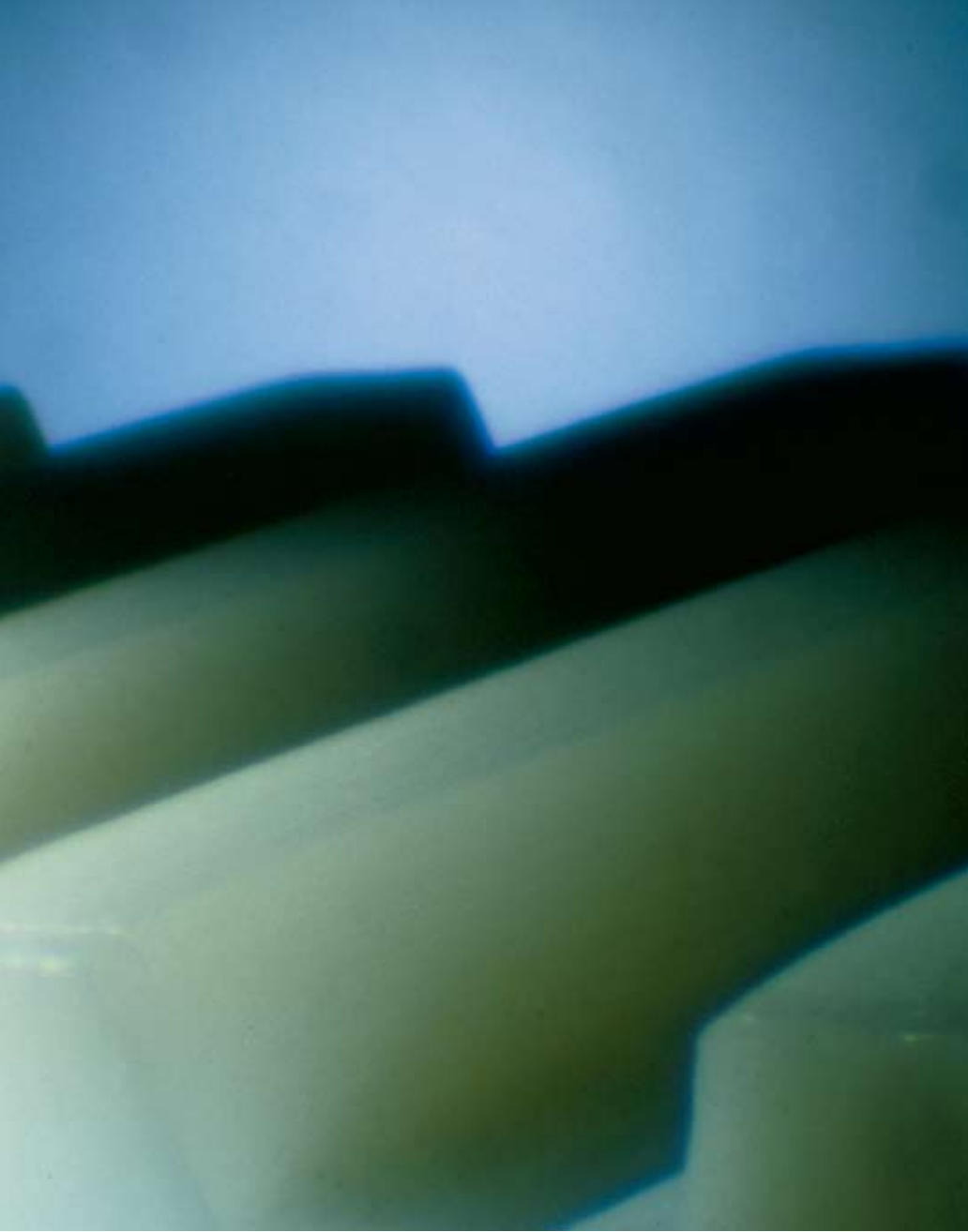
coûts de maintenance nuls

sûreté, précision en mouvement

environnement préservé

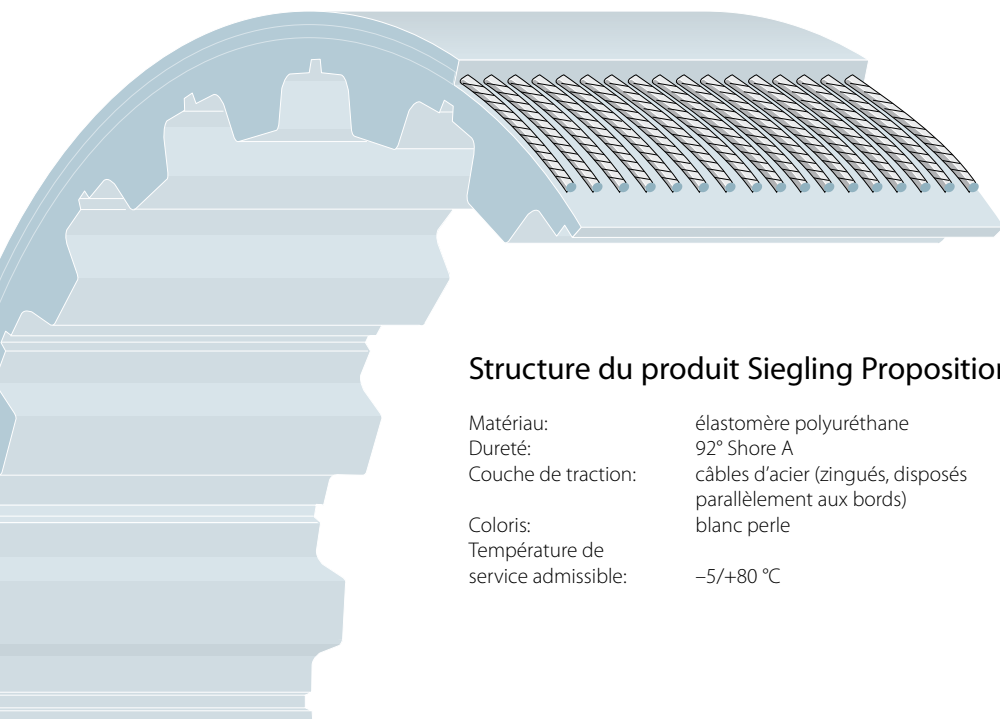
faible diamètre d'enroulement, forte résistance aux flexions alternées

gains de place sur l'installation



Sommaire

Siegling Proposition dans la pratique	4
Gamme standard	6
Revêtements	10
Cames d'entraînement	12
Exécutions spéciales	14
Accessoires	16
Résistances	18
Mise sans fin/ Accessoires de montage	19



Structure du produit Siegling Proposition

Matériau:	élastomère polyuréthane
Dureté:	92° Shore A
Couche de traction:	câbles d'acier (zingués, disposés parallèlement aux bords)
Coloris:	blanc perle
Température de service admissible:	-5/+80 °C



MOVEMENT SYSTEMS

Siegling Proposition dans la pratique

Transports linéaires

Grâce à un entraînement mécanique et des tolérances de fabrication serrées, les courroies dentées Siegling Proposition assurent une haute précision en transports linéaires ainsi qu'une transmission régulière des mouvements rotatifs.



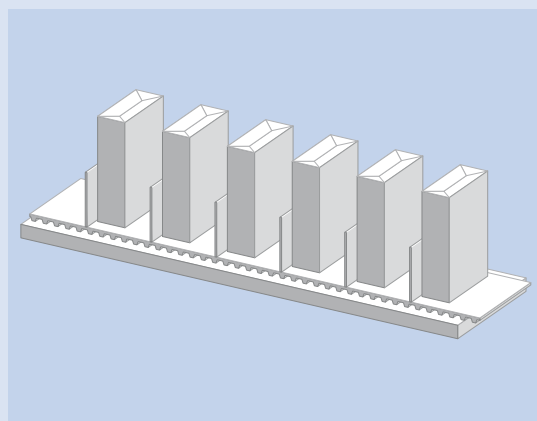
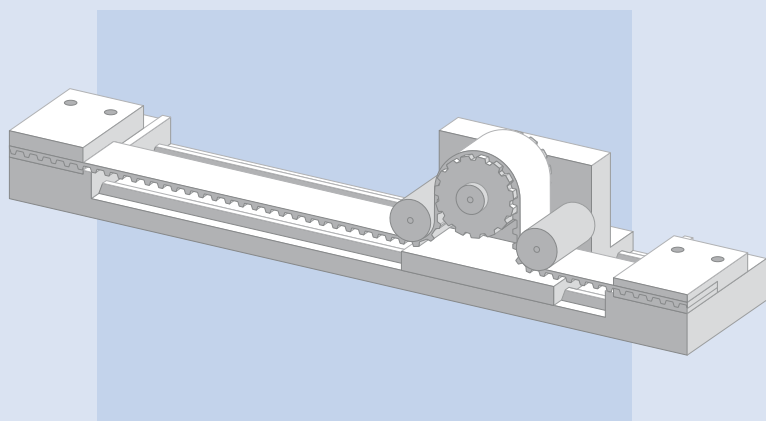
Courroies dentées Siegling Proposition sur banc d'essai.

Transmission de mouvements et Automatismes

En transmission de mouvements et en automatisme, elles remplacent souvent les chaînes et autres solutions mécaniques coûteuses.



Transport de paquets de cigarettes vers le poste emballage.



Appareils de levage, portiques et mécanismes de portes automatiques

Sur les appareils de levage, portiques ou mécanismes de portes automatiques, elles permettent la transmission de forces importantes tout en assurant un positionnement très précis.



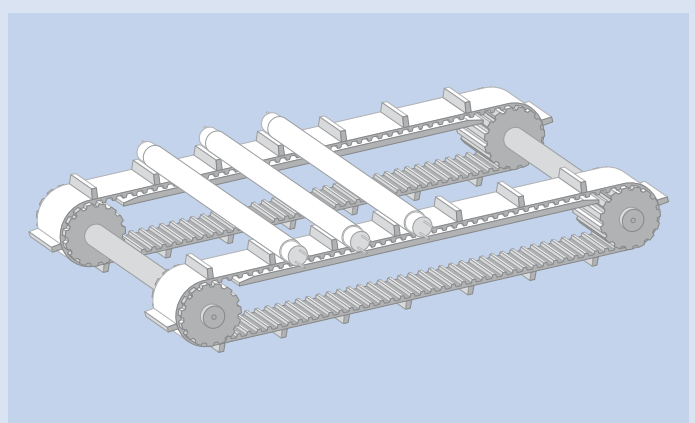
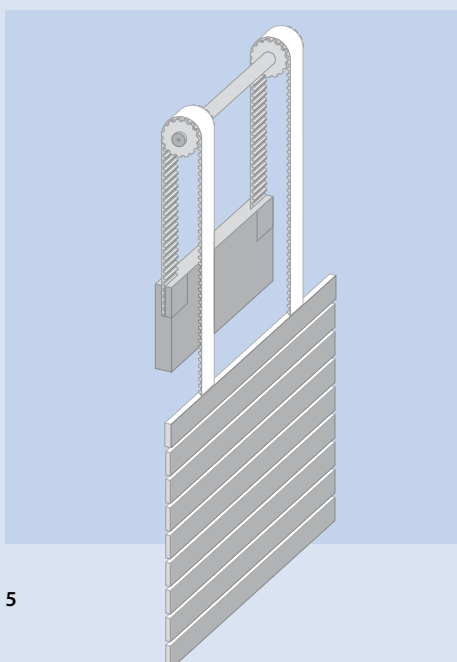
Courroie dentée Siegling Proposition en axe vertical sur un robot industriel.

Fonctionnement synchrone

Comme éléments de transport en fonctionnement synchrone par jeu, elles garantissent un positionnement précis des produits. Cames et revêtements permettent la «répartition» précise des produits sur convoyeur.



Transport de pare-brise par entraînement synchrone. Le revêtement de la face lisse de la courroie dentée préserve le produit transporté et améliore l'entraînement.



Gamme standard des types T et AT

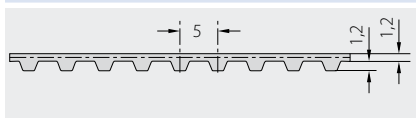


Données techniques générales

Largeur en [mm]	Tolérance largeur en [mm]	Poids env. en [kg/m]	Nombre mini de dents Z_{min}	d_{min} env. en [mm] du galet tendeur sur la face dentée de la courroie dentée	d_{min} env. en [mm] du galet tendeur sur la face lisse de la courroie dentée	Température de service admissible en [°C]
-----------------	---------------------------	----------------------	--------------------------------	--	---	---

T 5

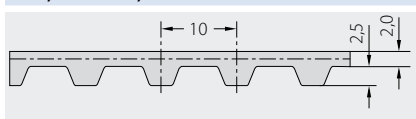
T 5, T 5 PAZ, T 5 PAZ/PAR



10	$\pm 0,5$	0,024	14	30	30	-5/+80
16	$\pm 0,5$	0,038	14	30	30	-5/+80
25	$\pm 0,5$	0,060	14	30	30	-5/+80
32	$\pm 0,5$	0,077	14	30	30	-5/+80
50	$\pm 0,5$	0,120	14	30	30	-5/+80

T 10

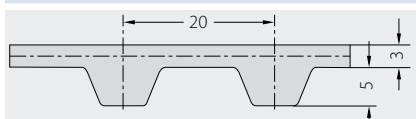
T 10, T 10 PAZ, T 10 PAZ/PAR



16	$\pm 0,5$	0,077	16	60	60	-5/+80
25	$\pm 0,5$	0,120	16	60	60	-5/+80
32	$\pm 0,5$	0,154	16	60	60	-5/+80
50	$\pm 0,5$	0,240	16	60	60	-5/+80
75	$\pm 0,5$	0,360	16	60	60	-5/+80
100	$\pm 0,5$	0,480	16	60	60	-5/+80

T 20

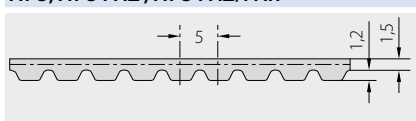
T 20, T 20 PAZ



25	$\pm 1,0$	0,193	16	120	120	-5/+80
32	$\pm 1,0$	0,246	16	120	120	-5/+80
50	$\pm 1,0$	0,385	16	120	120	-5/+80
75	$\pm 1,0$	0,577	16	120	120	-5/+80
100	$\pm 1,0$	0,770	16	120	120	-5/+80

AT 5

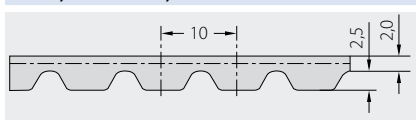
AT 5, AT 5 PAZ, AT 5 PAZ/PAR



10	$\pm 0,5$	0,030	14	25	45	-5/+80
16	$\pm 0,5$	0,048	14	25	45	-5/+80
25	$\pm 0,5$	0,075	14	25	45	-5/+80
32	$\pm 0,5$	0,096	14	25	45	-5/+80
50	$\pm 0,5$	0,150	14	25	45	-5/+80

AT 10

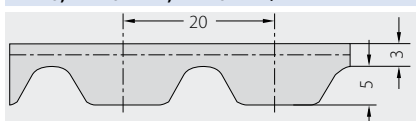
AT 10, AT 10 PAZ, AT 10 PAZ/PAR



25	$\pm 0,5$	0,160	16	50	120	-5/+80
32	$\pm 0,5$	0,205	16	50	120	-5/+80
50	$\pm 0,5$	0,320	16	50	120	-5/+80
75	$\pm 0,5$	0,480	16	50	120	-5/+80
100	$\pm 0,5$	0,640	16	50	120	-5/+80

AT 20

AT 20, AT 20 PAZ, AT 20 PAZ/PAR



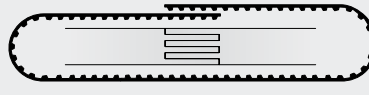
25	$\pm 1,0$	0,250	18	120	180	-5/+80
32	$\pm 1,0$	0,320	18	120	180	-5/+80
50	$\pm 1,0$	0,500	18	120	180	-5/+80
75	$\pm 1,0$	0,750	18	120	180	-5/+80
100	$\pm 1,0$	1,000	18	120	180	-5/+80

Echelle des figures 1:1

Courroies ouvertes



Courroies jonctionnées sans fin



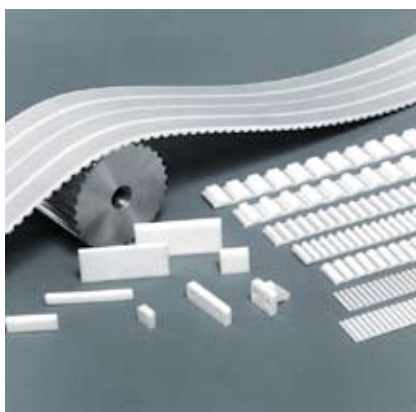
siegling proposition
courroies dentées

F_{adm} en [N]	Longueur de serrage en [mm]	Longueur standard de roulette en [m]	F_{adm} en [N]	Longueur mini de production en [mm]	Longueur standard de roulette en [m]
390	40,7	100	190	710	100
550	40,7	100	270	710	100
910	40,7	100	450	710	100
1100	40,7	100	550	710	100
1690	40,7	100	840	710	100
1310	80	100	650	720	100
2200	80	100	1100	720	100
2620	80	100	1300	720	100
4200	80	100	2100	720	100
5100	80	100	2550	720	100
7100	80	100	3550	720	100
3200	160	80	1600	800	80
4100	160	80	2050	800	80
6500	160	80	3250	800	80
9800	160	80	4900	800	80
13500	160	80	6700	800	80
560	40,7	100	280	710	100
1260	40,7	100	630	710	100
1680	40,7	100	840	710	100
2240	40,7	100	1100	710	100
3500	40,7	100	1750	710	100
3750	80	100	1850	720	100
5000	80	100	2500	720	100
7500	80	100	3700	720	100
12000	80	100	6000	720	100
16000	80	100	8000	720	100
5800	160	80	2900	800	80
7200	160	80	3600	800	80
11700	160	80	5800	800	80
18000	160	80	9000	800	80
25200	160	80	12000	800	80

Le coloris standard des courroies dentées est blanc perle. Des coloris spéciaux peuvent être fabriqués sur demande. Courroies dentées sans jonction sur demande. Les valeurs indiquées sont valables à température ambiante. Vous trouverez sur les pages suivantes les indications pour la commande.



Gamme standard des types L, H, HTD



Données techniques générales						
Largeur en [mm]	Tolérance largeur en [mm]	Poids env. en [kg/m]	Nombre mini de dents Z_{min}	d_{min} env. en [mm] du galet tendeur sur la face dentée de la courroie dentée	d_{min} env. en [mm] du galet tendeur sur la face lisse de la courroie dentée	Température de service admissible en [°C]

L

L							
	12,7	±0,5	0,050	16	50	50	-5/+80
	19,1	±0,5	0,074	16	50	50	-5/+80
	25,4	±0,5	0,099	16	50	50	-5/+80
	38,1	±0,5	0,149	16	50	50	-5/+80
	50,8	±0,5	0,198	16	50	50	-5/+80
	76,2	±0,5	0,297	16	50	50	-5/+80
	101,6	±0,5	0,396	16	50	50	-5/+80

H

H							
	12,7	±0,5	0,057	14	80	80	-5/+80
	19,1	±0,5	0,086	14	80	80	-5/+80
	25,4	±0,5	0,114	14	80	80	-5/+80
	38,1	±0,5	0,171	14	80	80	-5/+80
	50,8	±0,5	0,229	14	80	80	-5/+80
	76,2	±0,5	0,343	14	80	80	-5/+80
	101,6	±0,5	0,457	14	80	80	-5/+80

HTD 8 M

HTD 8 M, HTD 8 M PAZ							
	20	±0,5	0,132	20	50	120	-5/+80
	30	±0,5	0,198	20	50	120	-5/+80
	50	±0,5	0,330	20	50	120	-5/+80
	85	±0,5	0,561	20	50	120	-5/+80

HTD 14 M

HTD 14 M							
	40	±1,0	0,440	25	120	180	-5/+80
	55	±1,0	0,605	25	120	180	-5/+80
	85	±1,0	0,935	25	120	180	-5/+80
	115	±1,0	1,265	25	120	180	-5/+80

Echelle des figures 1:1

Indications pour commande de courroies dentées en pas métrique:

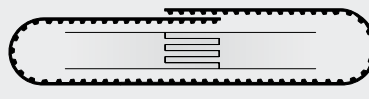
	25	T 10	2500	09-MV	avec revêtement U 20 sur la face lisse
Largeur en [mm]	25	T 10	2500	09-MV	avec revêtement U 20 sur la face lisse
Type/pas	25	T 10	2500	09-MV	avec revêtement U 20 sur la face lisse
Longueur en [mm]	25	T 10	2500	09-MV	avec revêtement U 20 sur la face lisse
Type de jonction*	25	T 10	2500	09-MV	avec revêtement U 20 sur la face lisse
Supplément d'exécution	25	T 10	2500	09-MV	avec revêtement U 20 sur la face lisse

*07 = ouvert, 03 = préparé pour la jonction M,
09-MV = jonctionné sans fin (jonction M)

Courroies ouvertes



Courroies jonctionnées sans fin



siegling proposition
courroies dentées

F_{adm} en [N]	Longueur de serrage en [mm]	Longueur standard de roulette en [m]	F_{adm} en [N]	Longueur mini de production en [mm]	Longueur standard de roulette en [m]
890	76,5	100	440	720	100
1340	76,5	100	650	720	100
1780	76,5	100	870	720	100
2670	76,5	100	1310	720	100
3560	76,5	100	1760	720	100
5100	76,5	100	2550	720	100
6600	76,5	100	3300	720	100
890	104,3	100	440	720	100
1340	104,3	100	650	720	100
1780	104,3	100	870	720	100
2670	104,3	100	1310	720	100
3560	104,3	100	1760	720	100
5100	104,3	100	2550	720	100
6600	104,3	100	3300	720	100
2800	65	100	1400	920	100
4200	65	100	2100	920	100
7000	65	100	3500	920	100
11500	65	100	5700	920	100
8500	114	80	4200	952	80
11800	114	80	5800	952	80
19500	114	80	9600	952	80
23600	114	80	11600	952	80

Le coloris standard des courroies dentées est blanc perle. Des coloris spéciaux peuvent être fabriqués sur demande. Courroies dentées sans jonction sur demande. Les valeurs indiquées sont valables à température ambiante.

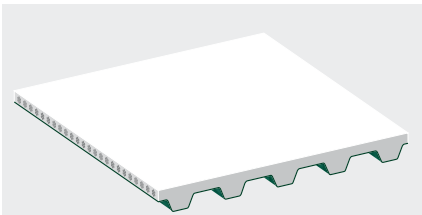
Indications pour commande de courroies dentées en pouce:

	420	L	050	09-MV	avec revêtement U 20 sur la face lisse
Longueur en [1/10"]	—	—	—	—	—
Type/pas	—	—	—	—	—
Largeur en [1/100"]	—	—	—	—	—
Type de jonction*	—	—	—	—	—
Supplément d'exécution	—	—	—	—	—

*07 = ouvert, 03 = préparé pour la jonction M, 09-MV = jonctionné sans fin (jonction M)

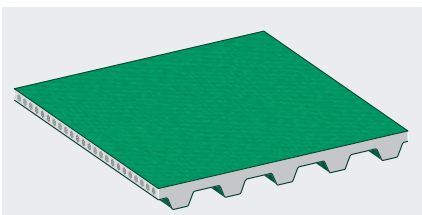


Revêtements



PAZ

Matériau: Tissu polyamide (face dentée)
Propriété: Faible coefficient de frottement, pas d'abrasion, niveau sonore réduit



PAZ/PAR

Matériau: Tissu polyamide (des 2 côtés)
Propriété: Faible coefficient de frottement, pas d'abrasion, niveau sonore réduit

Le tissu polyamide des types PAZ et PAZ/PAR (ci-dessus) est inséré pendant la fabrication des courroies dentées. Les mesures correspondent à celles des types standard.

Tous les types standard Siegling Proposition peuvent être équipés avec divers revêtements permettant d'optimiser leur utilisation initiale.

Sur la face dentée et/ou la face lisse des courroies dentées, les revêtements en tissu polyamide réduisent le coefficient de frottement. L'engrènement est facilité et réduit le niveau sonore.

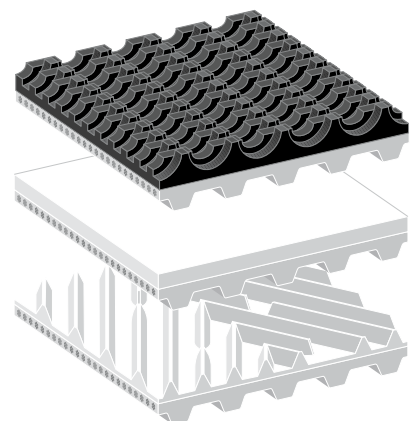
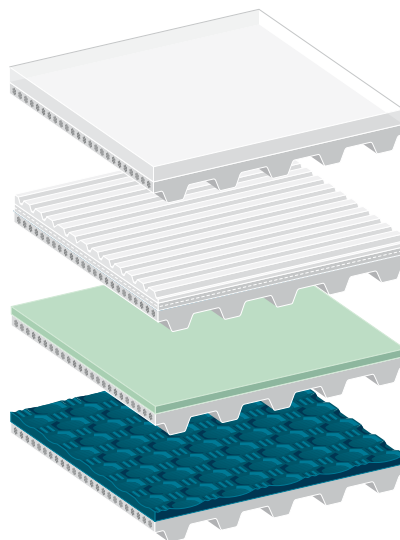
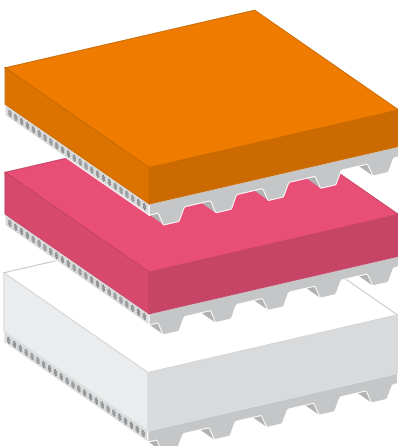
En plus du matériau et de la structure, les divers revêtements en face lisse des courroies dentées

- augmentent le coefficient de frottement et par voie de conséquence améliorent les propriétés d'entraînement (bandes d'évacuation, convoyeurs inclinés)
- possèdent la qualité FDA (applications agro-alimentaires)
- protègent la surface des produits sensibles (verre, meubles)
- sont insensibles, grâce à leur résistance aux griffes et coupures et aux produits à arêtes vives (tôles, bois).

- 4 U-30 transparent
- 5 U-20 LG transparent
- 6 G/NSTR vert clair
- 7 G/GSTR vert

- 8 G/AR noir
- 9 V/20 blanc
- 10 V/20/FG blanc

- 1 Linatril orange
- 2 Linatex rouge
- 3 Linafood blanc



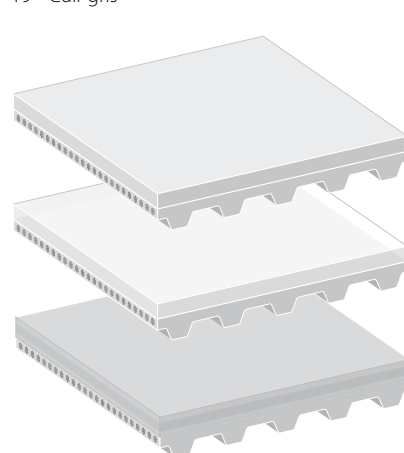
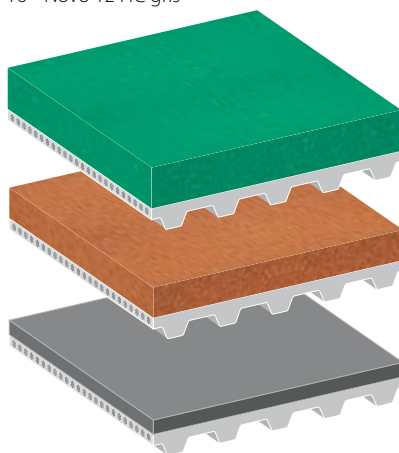
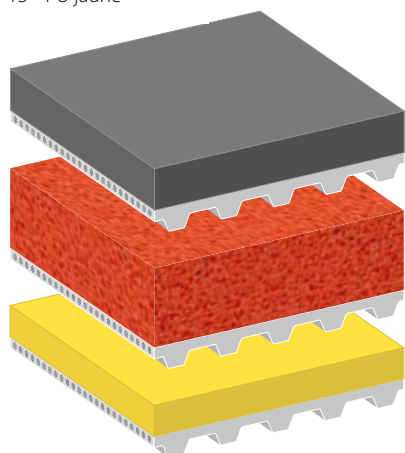
Revêtement/Couleur		
1	Linatril	orange
2	Linatex	rouge
3	Linafood	blanc
4	U-20 U-30 U-40	transp. transp. transp.
5	U-20 LG	transp.
6	G/NSTR	vert clair
7	G/GSTR	vert
8	G/AR	noir
9	V/20	blanc
10	V/20/FG	blanc
11	SZ	noir
12	SO	orange
13	PU	jaune
14	Sylomer	vert
15	Vulcocell VS 40 MH	jaune
16	Novo 12 HC	gris
17	Novo 25 NA	gris clair
18	Silicone	transp.
19	Cuir	gris

Matériau du revêtement	Dureté [Shore A]	Épaisseur [mm]	Tolérance épaisseur [mm]	d _{min} approx. [mm]	Température de service admissible [°C]	Résistances	Applications	Propriétés
nitrile (NBR)	55	2/3	±0,2 5/6 8/10	40	-20/+110 75 125	huiles et graisses ordinaires	bois, transport de pièces huileuses et grasses	coefficient de frottement élevé et très résistant à l'abrasion
caoutchouc naturel	38	2/3 5/6 8/10	±0,2	40 50 80	-40/+70	abrasion en milieu humide	industrie du papier et du bois, transport de papier	coefficient de frottement élevé et très résistant à l'abrasion; flexibilité élevée même dans le cas de temp. basses
caoutchouc naturel	38	6-8	±0,2	65	-40/+70	abrasion en milieu humide	industrie agro-alimentaire et pharmaceutique, transport de papier	conforme aux normes FDA dans le cas d'un contact direct avec les produits alimentaires
polyuréthane	87	2	±0,2 3 4	50	-20/+50 75 100	huiles et graisses ordinaires	transport de pièces abrasives	résistant aux coupures, très résistant à l'abrasion
polyuréthane	87	2	±0,2	50	-20/+50	huiles et graisses ordinaires	transport de pièces abrasives	résistant aux coupures, très résistant à l'abrasion
gomme	60	0,9	±0,2	40	-20/+100	huiles et graisses ordinaires	transport en général	haute résistance à l'usure
gomme	50	2,6	±0,5	60	-20/+100	huiles et graisses ordinaires	transport de panneaux en acier, bois, papier etc.	bonnes propriétés d'entraînement, résistance à l'usure
gomme	50	4	±0,5	50	-20/+100	huiles et graisses ordinaires	transport en général, transport sur plan incliné	bonnes propriétés d'entraînement
PVC	60	2	±0,2	50	-10/+70	acides, sels et bases	industrie agro-alimentaire et pharmaceutique	conforme aux normes FDA dans le cas d'un contact direct avec les produits alimentaires
PVC	60	3-4	±0,5	60	-10/+70	acides, sels et bases	industrie agro-alimentaire et pharmaceutique, transport de verre	conforme aux normes FDA dans le cas d'un contact direct avec les produits alimentaires
gomme néoprène	165-205 kg/m ³	5 10 15	±1,0	40 65 90	-20/+100	huiles et graisses ordinaires	transport d'objets fragiles	souple, compressible
caoutchouc cellulaire	160 kg/m ³	10 15 20	±1,0	65 90 120	-20/+80	aucune graisse et huile	transport d'objets fragiles	souple, très compressible
mousse polyuréthane	55	2/3/4	±0,2	50	-10/+60	huiles et graisses ordinaires	applications d'aspiration et papier	haute résistance à l'usure
mousse polyuréthane	300 kg/m ³	5/6 8 10/12	±1,0	50 65 90	-30/+70	huiles et graisses ordinaires	transport d'objets fragiles	souple, compressible
mousse polyuréthane	400 kg/m ³	4	±0,5	60	-30/+80	huiles et graisses ordinaires	transport d'objets fragiles	souple, compressible
non tissé en polyester	-	1,2	±0,5	50	-10/+120	huiles et graisses ordinaires	transport en général et de verre	antistatique
non tissé en polyester	-	2,5	±0,5	60	-10/+120	huiles et graisses ordinaires	transport en général et de verre	coefficient de frottement faible
silicone	30	1	±0,5	50	-20/+100	huiles et graisses ordinaires	transport de produits chauds et collants	bonnes propriétés d'entraînement
cuir	-	2-3	±1,0	60	0/+60	huiles et graisses ordinaires	transport de produits huileux et gras	bonnes propriétés d'entraînement

- 11 SZ noir
- 12 SO orange
- 13 PU jaune

- 14 Sylomer vert
- 15 Vulcozell jaune
- 16 Novo 12 HC gris

- 17 Novo 25 NA gris clair
- 18 Silicone transparent
- 19 Cuir gris



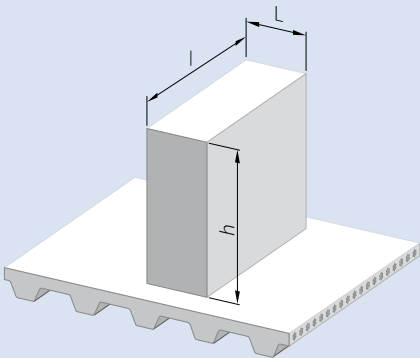
Cames d'entraînement

Pour le transport et d'autres applications spéciales de manutention (cadencement, tri, positionnement), des solutions constructives et innovatrices peuvent être réalisées avec des cames d'entraînement.

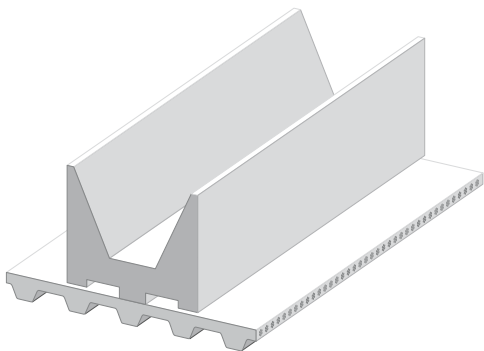
Les cames d'entraînement, en polyuréthane comme les courroies dentées, garantissent une fixation particulièrement sûre lors du soudage.

En fonction des besoins spécifiques, Forbo Siegling fabrique également des cames d'entraînement spéciales moulées par injection ou par usinage.

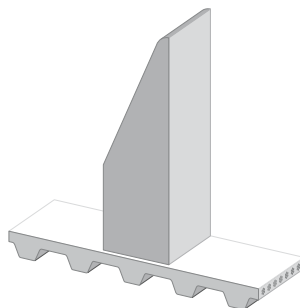
Le délai de livraison des cames spéciales s'élève à env. 4 semaines. Une grande partie des profils utilisés pour les bandes de transport et de process Siegling Transilon peut être utilisée pour les courroies dentées Siegling Proposition (Cf documentation réf. 318 "Siegling Transilon – Informations techniques 2").



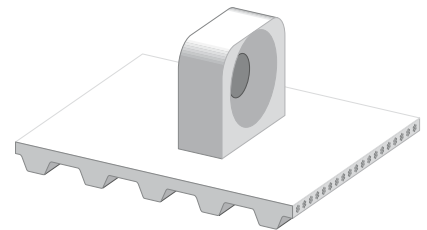
CAM 3101 (LxIxh)
Cote en [mm]: 19 x 60 x 16



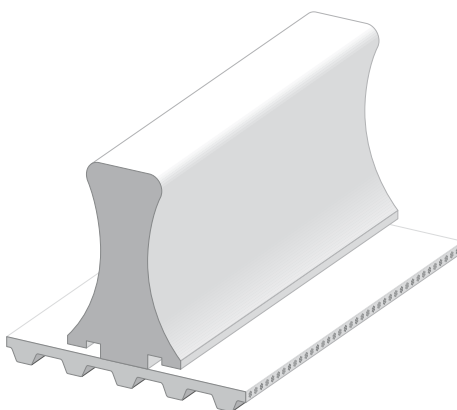
CAM 3102 (LxIxh)
Cote en [mm]: 10 x 11 x 30



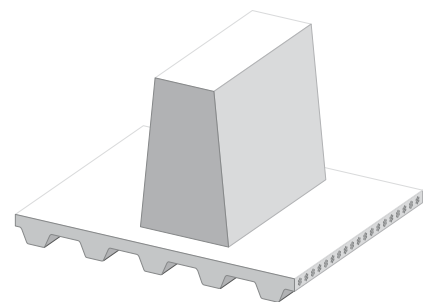
CAM 3001 (LxIxh)
Cote en [mm]: 6 x 15 x 14,5



CAM 3103 (LxIxh)
Cote en [mm]: 18 x 40 x 27

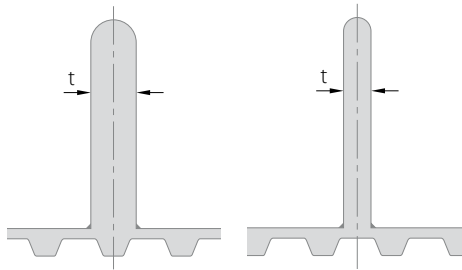


CAM 1010 (LxIxh)
Cote en [mm]: 12 x 23 x 18



CAM 3100 (LxIxh)
Cote en [mm]: 38 x 100 x 100





Soudage des cames d'entraînement

Le soudage des cames d'entraînement influence la flexion de la courroie dentée. Par principe, l'épaisseur des cames [t] doit être aussi faible que possible, et les cames soudées, si possible, toujours en «vis-à-vis d'une dent».

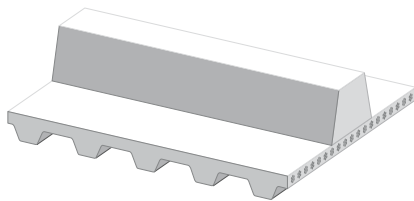
L'entr'axes des cames peut être très faible. Le mieux (mais il ne s'agit pas d'une obligation) est que l'entr'axes corresponde à un multiple du pas de la courroie dentée. L'entr'axes des cames est plus ou moins précis à 0,25 mm.

Le tableau ci-contre indique l'épaisseur [t] respective maxi recommandée des cames en fonction du nombre de dents des poulies dentées.

Epaisseur maxi des cames en mm si soudage en vis-à-vis d'une dent

Nombre de dents de la poulie

Types	20	25	30	40	50	60	100
T 5	5	6	6	8	9	10	12
T 10	8	9	10	12	14	15	20
T 20	12	13	15	18	20	23	30
AT 5	5	6	6	8	9	10	12
AT 10	8	9	10	12	14	15	20
AT 20	12	13	15	18	20	23	30
L	6	7	8	10	12	13	16
H	8	9	10	12	14	15	20
HDT 8 M	6	8	9	10	12	14	15
HDT 14 M	-	10	12	13	15	18	20



Profil K

Cote: Cf tableau page 15

Epaisseur maxi des cames en mm si soudage en vis-à-vis d'un creux

Nombre de dents de la poulie

Types	20	25	30	40	50	60	100
T 5	2	2	3	4	6	8	10
T 10	3	4	4	6	9	12	20
T 20	5	5	6	8	12	20	30
AT 5	2	2	3	4	6	8	10
AT 10	3	4	4	6	9	12	20
AT 20	5	5	6	8	12	20	30
L	3	3	4	5	7	10	16
H	4	5	6	7	10	12	20
HDT 8 M	3	3	4	4	6	9	12
HDT 14 M	-	5	6	6	7	10	13

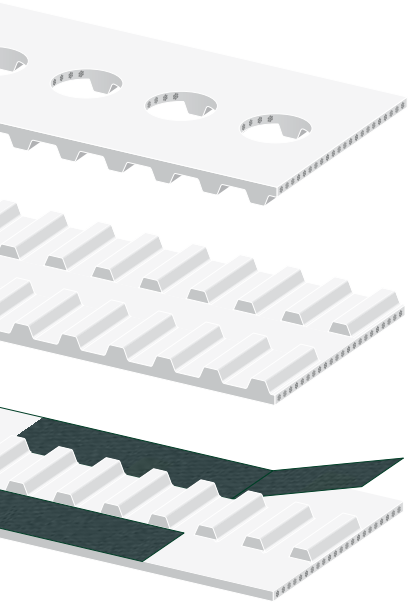


CAM 3003 (LxIxh)
Cote en [mm]: 26 x 25 x 20



MOVEMENT SYSTEMS

Exécutions spéciales



Les différentes possibilités de façonnage sur courroies dentées revêtues ou non leur confèrent une précision très élevée en fonctionnement. Nous ne pouvons vous montrer ci-après qu'un bref aperçu de nos multiples possibilités et combinaisons. Vous rapprocher de vos collaborateurs Forbo Siegling en cas de besoin.

Traitement mécanique

Pratiquement toutes les formes peuvent être façonnées, biseautées ou découpées, dans des tolérances très serrées, sur les courroies dentées ou les revêtements.

Revêtement spécial

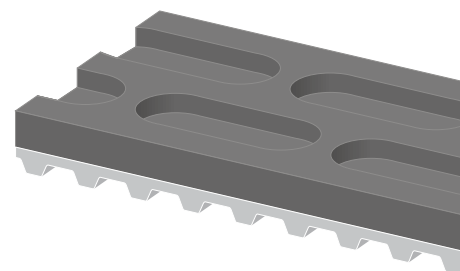
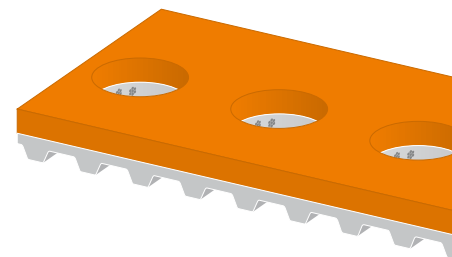
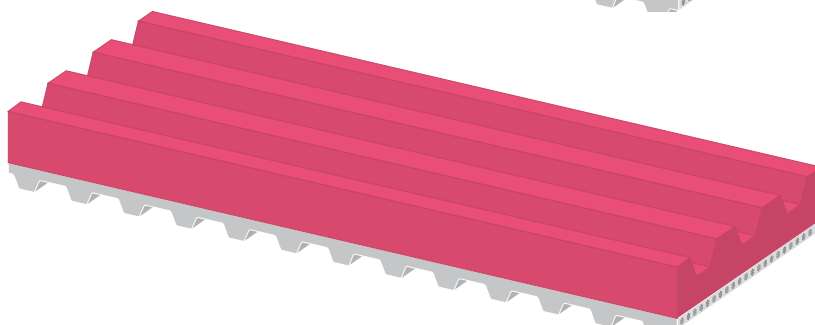
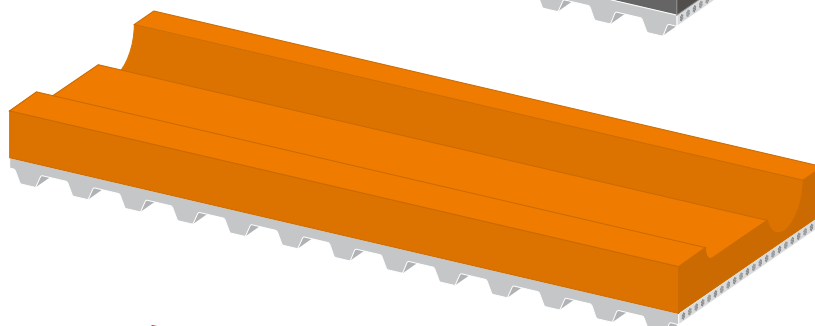
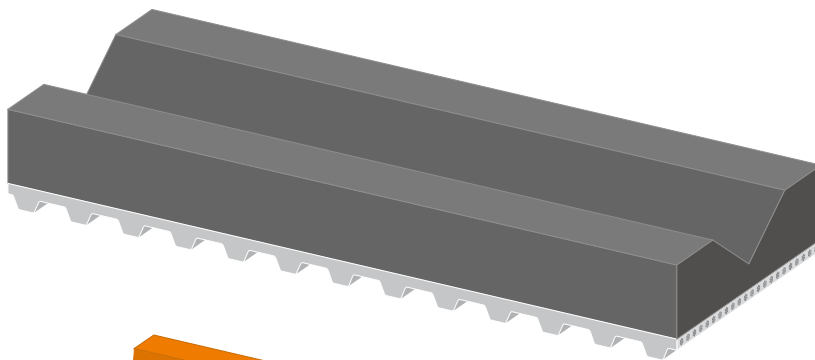
Possibilité de rapporter sur le revêtement un tissu de PA permettant d'améliorer le glissement (et cela même dans des zones préalablement façonnées).

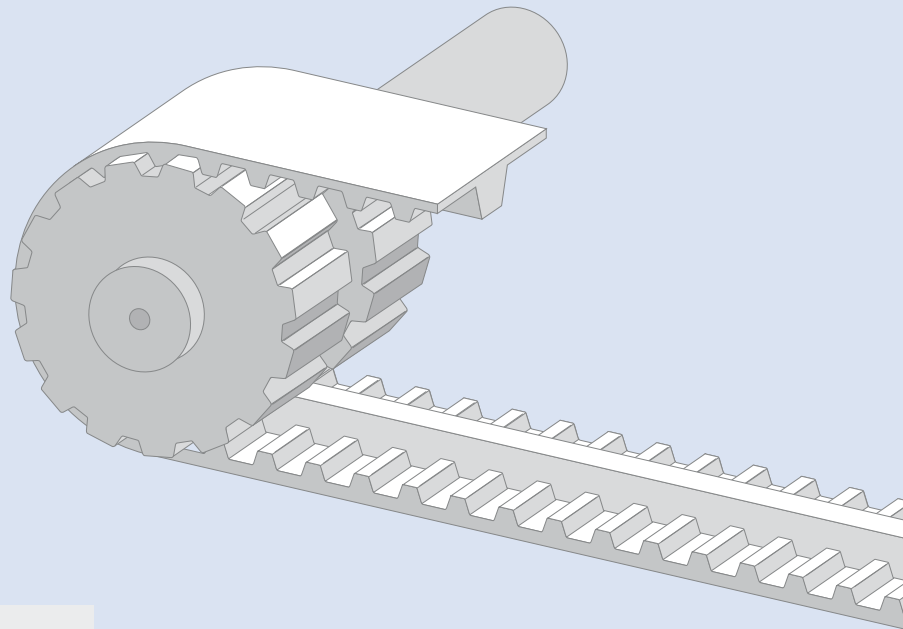
Coloris spéciaux

Les courroies dentées (tout comme les cames) peuvent être fabriquées dans des coloris spéciaux.

Courroies sans jonction

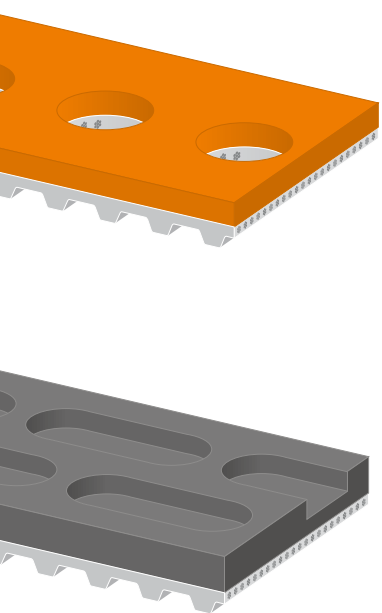
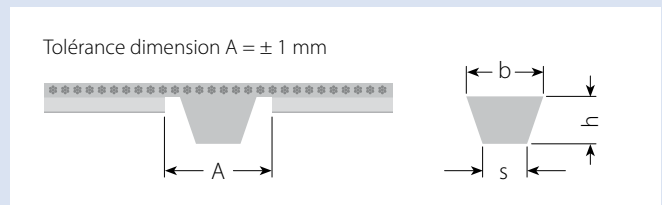
Informations sur courroies sans jonction sur demande.





Profils trapézoïdaux pour courroies dentées avec usinage

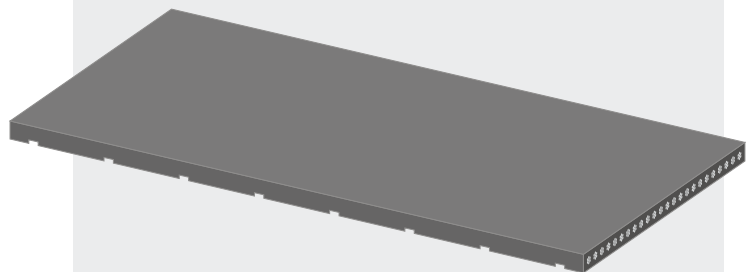
Type	Matériau	Couleur	l x h x s [mm]	Dureté [Shore A]	Largeur des rainures A [mm]	d _{min} [mm]
K 6-U65	uréthane	transparent	6 x 4 x 4	65	7	40
K 10-U65	uréthane	transparent	10 x 6 x 6	65	11	70
K 13-U65	uréthane	transparent	13 x 8 x 7,5	65	14	100
K 15-U65	uréthane	transparent	15 x 8 x 9,5	65	16	100
K 17-U65	uréthane	transparent	17 x 11 x 9,5	65	18	100



Powerband

Pour la transmission de forces de traction élevées, la Powerband Forbo Siegling est une variante aux câbles, chaînes et bandes en tissu.

Matériau:	élastomère polyuréthane
Dureté Shore A:	92°
Couche de traction:	câbles d'acier (disposés parallèlement aux bords, zingués)
Coloris:	noir
Température de service admissible:	-5 à +80 °C



La Powerband Forbo Siegling a été spécialement développée pour l'utilisation sur installations de sport/ Fitness, portes à enroulement rapide et volets roulants. Elle est livrable uniquement en métrages.

Fiche technique sur demande

Accessoires



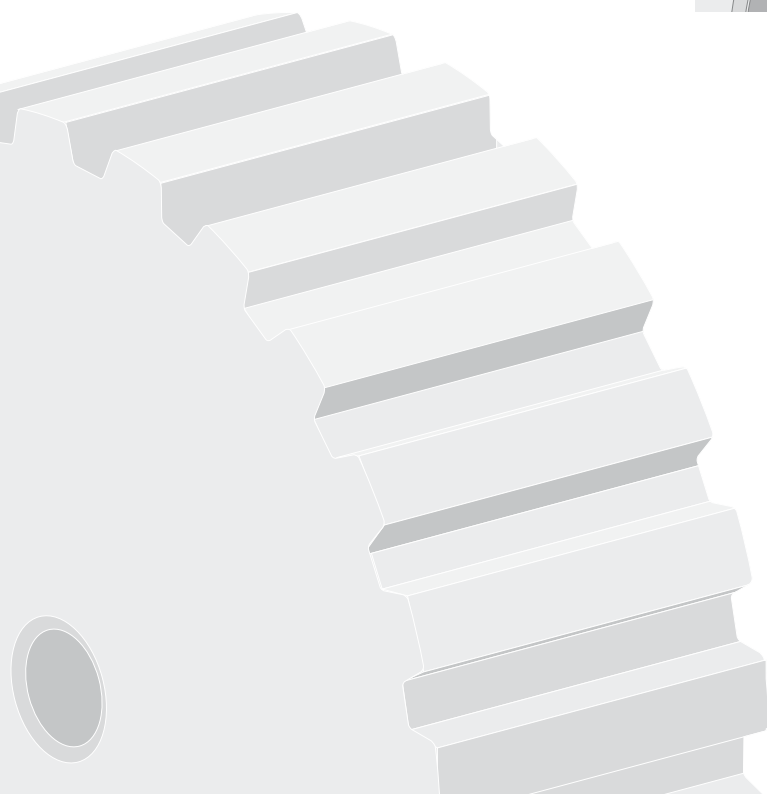
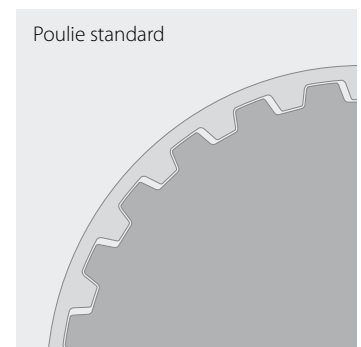
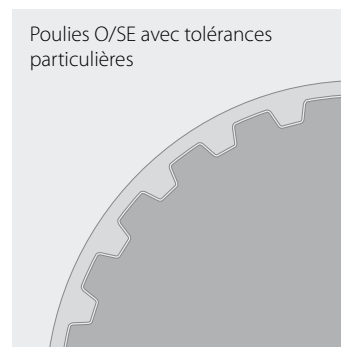
Poulies dentées

L'adaptation parfaite des poulies dentées aux courroies dentées est déterminante pour le bon fonctionnement et la durée d'utilisation des courroies dentées.

Forbo Siegling fournit toutes les poulies dentées adaptées aux courroies dentées de la gamme.

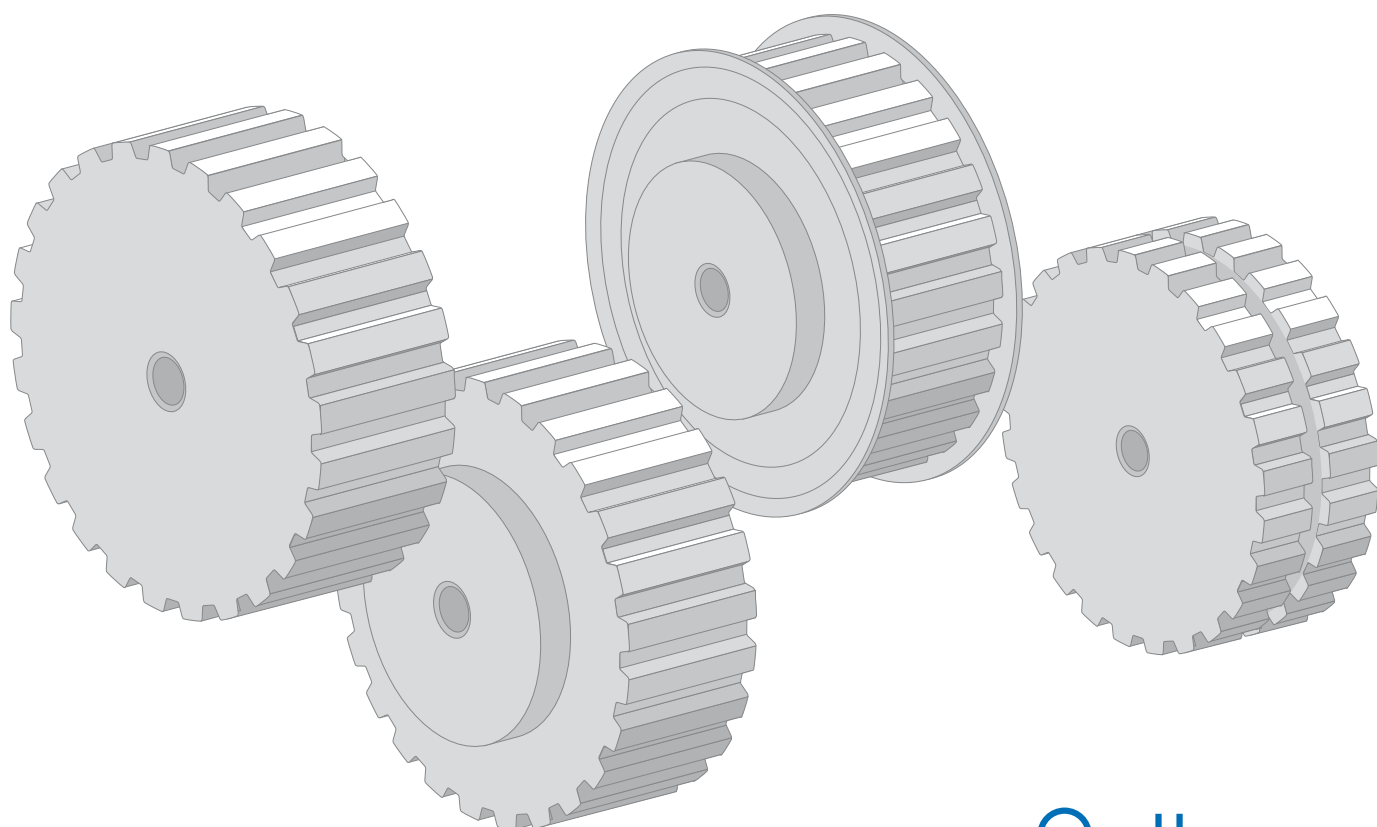
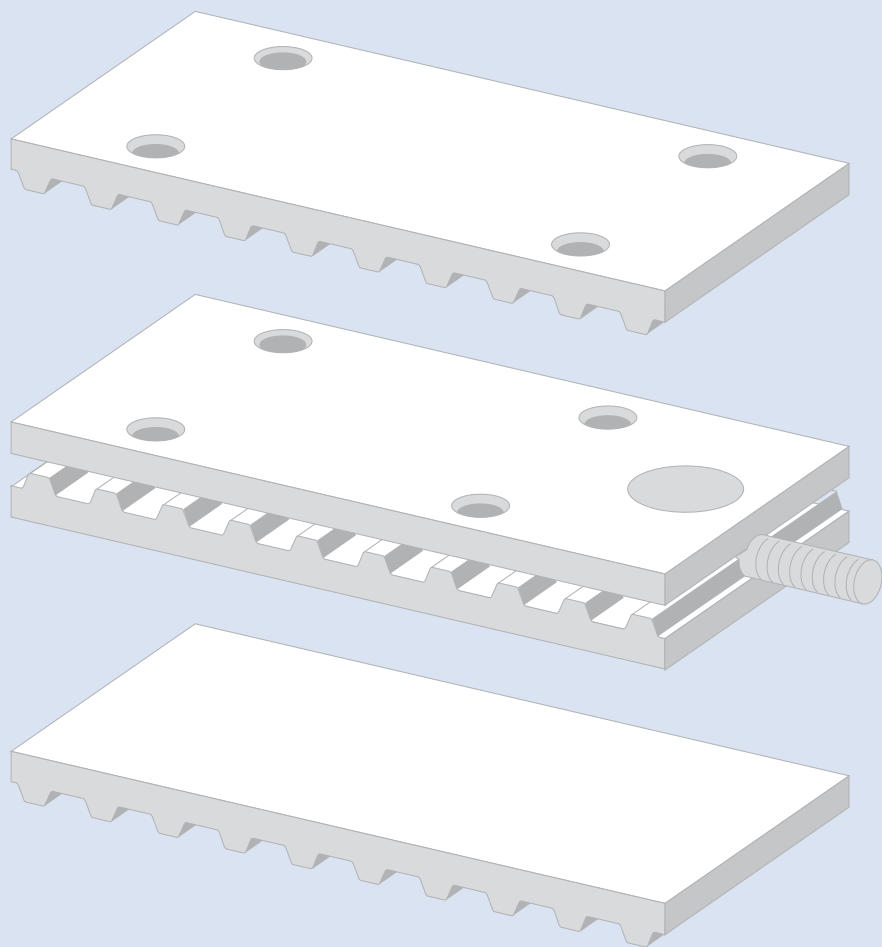
- exécution standard avec perforations
- fixations spéciales sur demande
- poulies spéciales O et SE sur demande
- façonnage spécial selon plan.

Le matériau standard pour les applications courantes est l'Aluminium. Pour des forces plus élevées, des poulies en acier sont recommandées. Des poulies dentées peuvent également être livrées sur demande.



Plaques de fixation

Les plaques permettant la fixation de métrages peuvent être fournies pour chaque type de courroie dentée et dans toutes les dimensions usuelles.



forbo

MOVEMENT SYSTEMS

Résistances

Produits chimiques	Résistance
Acétate d'éthyle	–
Acétate de Butyle	–
Acétone	○
Acide acétique 20 %	○
Acide chlorhydrique 20 %	○
Acide nitrique 20 %	–
Acide sulfurique 20 %	○
Ammoniac 10 %	●
Aniline	–
Benzène	○
Butanol	○
Chlorure d'aluminium, aqueux 5 %	●
Chlorure de méthylène	–
Chlorure ferrique, aqueux 5 %	○
Cyclohexanol	○
Diméthyl formamide	–
Eau	●
Eau de mer	●
Essence normale	●
Essence super	●
Ethanol	○
Ether éthylique	●
Gasoil	●
Graisse, lubrifiant (savon mou)	●
Huile ASTM 1	●
Huile ASTM 2	●
Huile ASTM 3	○
Huile minérale	●
Isopropanol	○

Produits chimiques	Résistance
Kérosène	●
Lessive de potasse 1N	○
Méthanol	○
Méthanol/Essence 15-85	●
Méthyl Ethyl Cétone	○
N-Heptane	●
N-Méthyl pyrrolidone	–
Savon mou	●
Savon mou + 20 % d'eau	○
Solution d'hydroxyde de sodium 1N	○
Solution de chlorure de sodium concentrée	●
Solution de sel de cuisine concentrée	●
Soude caustique 1N	○
Tétrachlorure de carbone	–
Tétrahydrofurane	–
Toluène	–
Trichloréthylène	–

Les résistances ci-contre s'entendent à température ambiante.

Légende

- = résistant
- = résistant sous certaines réserves; dilatation, perte de poids, éventuellement durcissement du revêtement et craquelures après un certain temps.
- = non résistant

Mise sans fin/ Accessoires de montage

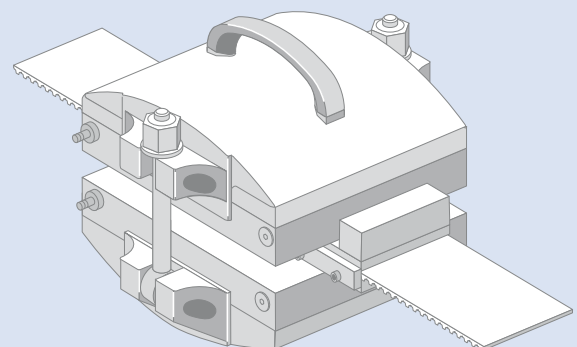
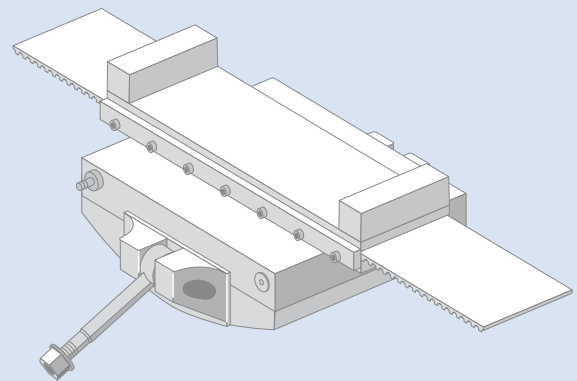
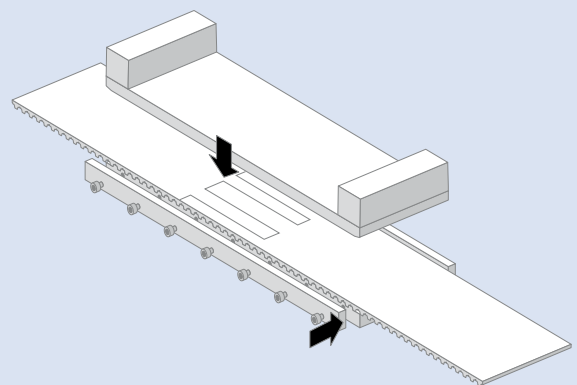
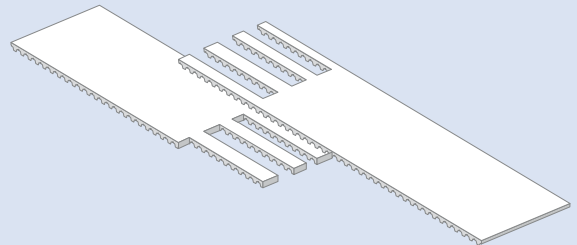
Les courroies dentées Siegling Proposition sont jonctionnées sans fin avec une jonction M (méandres).

Bien que cette technique de mise sans fin nous donne encore env. 50% de la résistance à la traction des courroies sans jonction, les courroies Siegling Proposition ne doivent pourtant pas être utilisées comme courroies de transmission.

Les courroies préparées pour la mise sans fin peuvent être jonctionnées sur site rapidement et facilement avec nos presses chauffantes. Cette technique évite les temps de démontage coûteux de l'installation (Cf notre feuillet réf. 566 ou 570 et la notice réf. 487).

La presse chauffante SMX-HP 150/120-PP et SMX-HP 150/60-PP peuvent être utilisées (avec les empreintes correspondantes) pour tous les types de courroies dentées et dans toutes les largeurs.

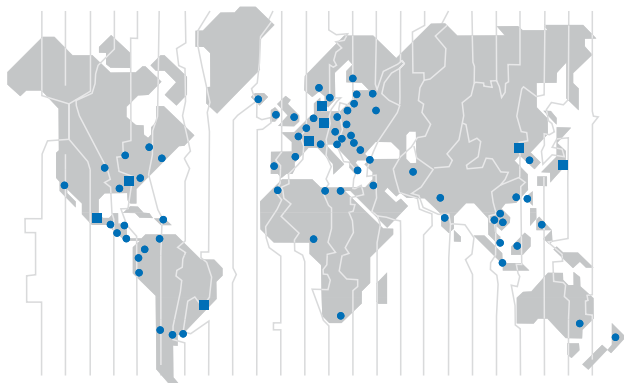
Une presse chauffante manuelle pour de plus petites dimensions et une découpeuse pour la préparation de la jonction sont en cours d'étude.



Siegling – total belting solutions

Un personnel qualifié, une organisation axée sur la qualité et le suivi au niveau de la fabrication contribuent à maintenir le haut niveau de qualité de nos produits et de l'ensemble des prestations. Le système de gestion de la Qualité Forbo Siegling est certifié selon DIN EN ISO 9001.

Parallèlement à la qualité de nos produits, la protection de l'environnement constitue un objectif important dans notre entreprise. Depuis longtemps déjà, notre système de protection de l'environnement a obtenu la certification de conformité à la norme ISO 14001.



Le Service Forbo Siegling – à tout moment dans le monde

Forbo Siegling emploie, dans le monde entier, plus de 2.000 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans 8 pays; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont présentes dans plus de 50 pays. Forbo Siegling dispose de points de service, plus de 300 adresses dans le monde.