

Documentation générale



siegling transilon bandes de transport et de process

Siegling Transilon pour la technique des transports légers ...

Sous sa marque déposée Siegling Transilon, Forbo Siegling a développé une vaste gamme comprenant plus de 110 types standard et plusieurs centaines d'exécutions spéciales répondant aux exigences spécifiques du marché. Beaucoup de types se sont adaptés aux évolutions communes des utilisateurs comme des constructeurs d'installations.

Depuis les bandes robustes « qui peuvent tout faire » jusqu'aux bandes « spécialisées » pour la High-Tech, la gamme Siegling Transilon offre une multitude de types adaptés aux fonctions de transport les plus diverses dans toutes branches d'activités, et assure en plus des fonctions de process. Nous tenons à votre disposition des documentations Forbo Siegling spécifiques aux nombreux thèmes abordés dans ce catalogue et des solutions spécifiques à chaque branche.

Les conditions dans lesquelles fonctionnent les bandes de transport et de process sont rarement identiques. Profitez de l'expérience et des compétences de vos collaborateurs Forbo Siegling pour optimiser Siegling Transilon sur vos installations.

... par exemple dans l'industrie alimentaire



Siegling Transilon est utilisé pour le transport de produits alimentaires non emballés et emballés. Le nettoyage fréquent à l'eau chaude et des températures de service basses sont donc des conditions habituelles pour ces applications.

... par exemple dans les centres logistiques et de distribution

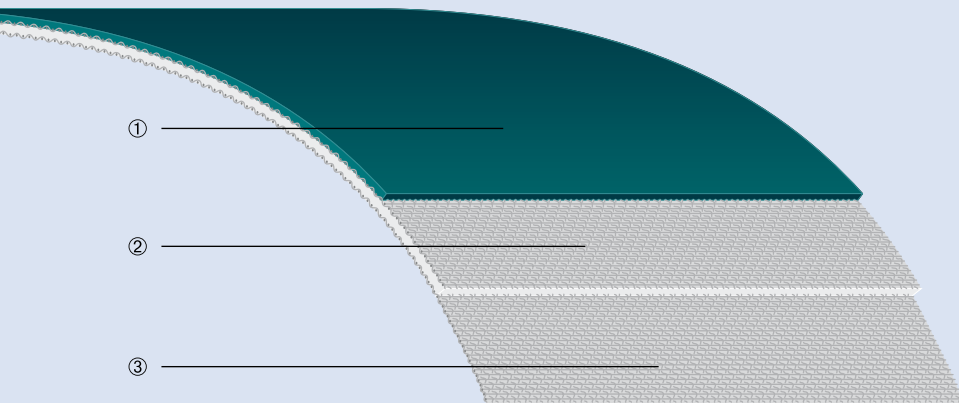


Siegling Transilon permet un fonctionnement sûr de toutes les lignes de transport dans des systèmes de distribution complexes composés d'installations complètement automatisées.

... par exemple pour le sport et les loisirs



Les « tapis de marche » doivent supporter des charges ponctuelles extrêmes et fonctionner de façon parfaitement rectiligne. Siegling Transilon convient aux installations de Fitness.



Conception du produit Siegling Transilon

① **Face porteuse** | Les différents types de revêtements, épaisseurs et structures exercent une influence sur l'entraînement et sur les propriétés chimiques, physiologiques et mécaniques d'une bande.

② **Couches de traction** | Le choix de nombreux tissus spéciaux exerce une influence sur les possibilités d'utilisation. Les caractéristiques de fonctionnement de la bande, le rapport force/allongement, les propriétés électrostatiques, la planéité, l'utilisation sur sabres/couteaux ou sur courbe sont directement dépendants de la construction du tissu.

③ **Face de roulement** | Les caractéristiques des diverses faces de roulement sont déterminantes sur le niveau sonore, la consommation d'énergie, l'usure et l'utilisation du support de bande comme sole ou rouleaux porteurs.

Les caractéristiques

Les avantages

allongement faible	▶	courses de tension réduites, économique
souplesse longitudinale	▶	utilisation possible sur petits diamètres de tambours, économie d'énergie
stabilité dimensionnelle	▶	sans entretien, sécurité de fonctionnement
silencieux en fonctionnement	▶	environnement préservé
durée d'utilisation élevée	▶	fonctionnement rentable
légèreté et épaisseur totale réduite	▶	manutention/mise en service simples, conception économique

Sommaire

Siegling Transilon pour la technique des transports légers ...

... dans toutes les branches 2

... pour les fonctions de transport et de process les plus diverses 4

Façonnages spéciaux 7

Structures, exécutions et caractéristiques particulières 8

Types de jonction 10

Outillages de mise sans fin 11

Possibilités de livraison 11

Programme de livraison 12



MOVEMENT SYSTEMS

... pour les fonctions de transport et de process les plus diverses

Transport horizontal

Des fonctions de transport à première vue très simples peuvent nécessiter une bande avec beaucoup de particularités.

Forbo Siegling propose toujours le type de bande le mieux adapté en fonction des divers produits à transporter, des vitesses de transport, des types d'enroulement, du fonctionnement en Stop & Go et en accumulation ainsi que des diverses conditions de service :

- des types fonctionnant en auge aux types particulièrement rigides transversalement
- des types particulièrement silencieux aux types difficilement inflammables
- des types résistant à la pyrolyse aux types parfaitement adaptés aux produits agro-alimentaires
- des types non-antistatiques aux types hautement conductibles ATEX
- des types avec surface pour accumulation aux types possédant une surface garantissant un bon entraînement

Transport horizontal avec une bande fonctionnant en auge. La construction de la couche de traction permet la flexibilité dans le sens souhaité.



Collecteur dans le domaine des banques d'enregistrement en aéroport. La bonne planéité des bandes utilisées garantit, également même pour des bandes de grandes dimensions, le renvoi latéral des produits transportés sans aucun problème. La qualité « difficilement inflammable » est un impératif dans les aéroports modernes.

Les bandes télescopiques (utilisées ici pour le chargement des camions) doivent être adaptées pour le fonctionnement en contre-flexions et en même temps supporter des charges élevées par endroit.

Transport incliné

Les produits peuvent être transportés sur plan incliné même avec des surfaces de bandes lisses. L'inclinaison possible est fonction de la nature des produits transportés, du revêtement de la face porteuse et des influences extérieures telles que poussière, humidité, etc.

Pour des angles d'inclinaison importants et pour le transport de petites pièces/produits non emballés, Forbo Siegling fournit des bandes transporteuses structurées ou munies de profils transversaux.

Transport courbe

Les bandes courbes Forbo Siegling sont adaptées à tous les systèmes de guidage et sont utilisées sur les installations de nombreux constructeurs de renom.

La fabrication de plus en plus automatisée permet à Forbo Siegling de respecter exactement la géométrie souhaitée des bandes confectionnées.

La fabrication des bandes courbes en plusieurs segments permet de répartir les forces le mieux possible de façon à garantir également le transport de produits lourds.



Transport sur plan incliné dans l'industrie du tabac. Certaines bandes avec surface lisse peuvent être utilisées dans ce domaine d'activité jusqu'à un angle d'inclinaison de 22°.



Bande hélicoïdale en confiserie industrielle.



Convoyeur courbe dans un centre de distribution.

Forbo

MOVEMENT SYSTEMS

Bandes de collecteur et de distribution

Dans le cas d'utilisation de poussoirs et de butoirs, la rigidité transversale de la bande garantit une bonne planéité et un fonctionnement droit stable. Des surfaces très lisses, résistantes à l'usure permettent le chargement et le déchargement latéral du produit transporté.

Les trieurs transversaux à bande au contraire nécessitent des bandes très fines et flexibles dont les surfaces présentent des coefficients de frottement élevés.

Grâce à une construction spéciale de la couche de traction la consommation d'énergie propre des bandes est très faible.

Bandes de process

Siegling Transilon dépasse souvent la limite habituelle entre la fonction de transport classique de « A » vers « B » et la collaboration active dans le processus de fabrication.

Dans l'industrie textile, les bandes de process Siegling Transilon empilent les couches de voiles les plus fines; dans les boulangeries industrielles, elles forment les pâtons; dans l'industrie du bois, elles compriment le gâteau de fibres dans la pré-press; dans les laiteries, le lait est caillé sur la bande.

Ces exemples ne constituent que quelques « fonctions de process » possibles.



Trieur transversal à bande dans un centre de distribution. L'accélération élevée exige des coefficients de frottement extrêmement bons de la surface de la bande.



En boulangeries industrielles, les pâtons sont formés grâce aux différentes vitesses de bandes.

Bande de pré-presses pour la fabrication des panneaux de particules. Le gâteau de particules est pré-compressé pendant le transport jusqu'à la presse.



Etaleur-nappeur dans l'industrie des non-tissés. La vitesse de production élevée et les accélérations des masses lors des mouvements alternatifs pour le guidage du voile accroissent les exigences des bandes de process utilisées.



Façonnages spéciaux

La combinaison de la couche de traction et du revêtement permet une multitude de solutions.

Les fonctions de transport et de process exigent pourtant davantage : des propriétés mécaniques, physiques ou chimiques qui peuvent être apportées à la bande uniquement grâce au procédé particulier de fabrication, aux combinaisons des matières premières et/ou à la confection (voir les 2 pages suivantes).

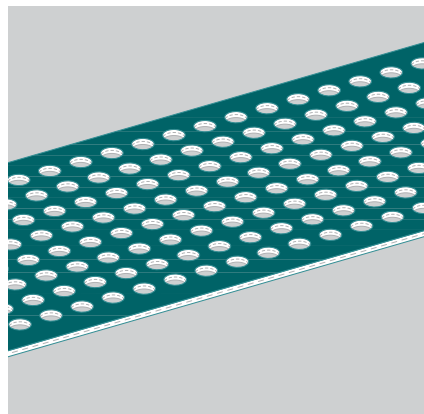
Des informations relatives à « Stockage/Confection/Mise en place » et « Exécutions et caractéristiques particulières » figurent dans les brochures 317 et 318.

D'autres informations sont disponibles sur simple demande.



Profils/Bords de contenance

Les bandes munies de profils sont utilisées pour le transport sur plan incliné de produits en vrac et de pièces détachées. Les profils sont disponibles en formes et dimensions différentes et peuvent aussi être fournis en roulettes. Des bords de contenance combinés avec des profils transversaux sont très souvent utilisés pour le transport de produits non emballés nécessitant une barrière latérale.



Perforations

Siegling Transilon permet presque toutes les dispositions de perforations et avec de faibles tolérances. (Les bandes perforées ne peuvent pas être utilisées pour l'entraînement – transmission de puissance – par obstacle).



Scellement des bords de bande

Le scellement des bords de bande évite la pénétration d'huiles, de graisses, d'eau, de corps étrangers et des bactéries dans la bande. De plus la durée de vie de la bande transporteuse est augmentée.

Presque toutes les bandes transporteuses Siegling Transilon peuvent être munies de cette protection supplémentaire.



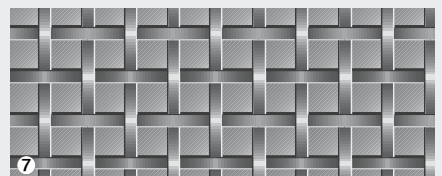
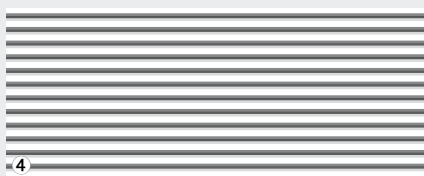
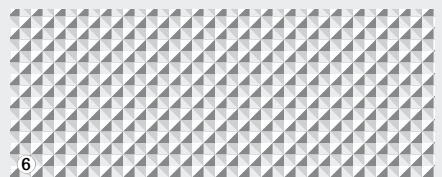
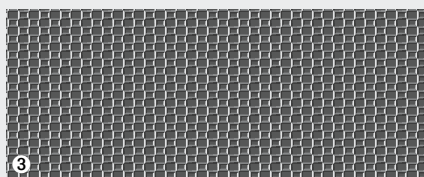
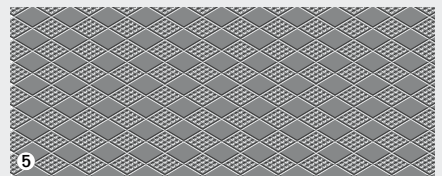
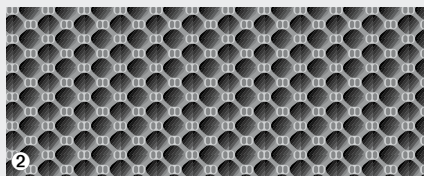
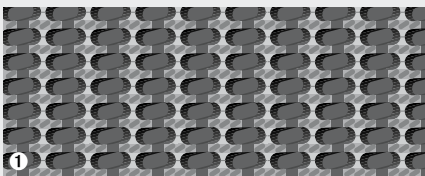
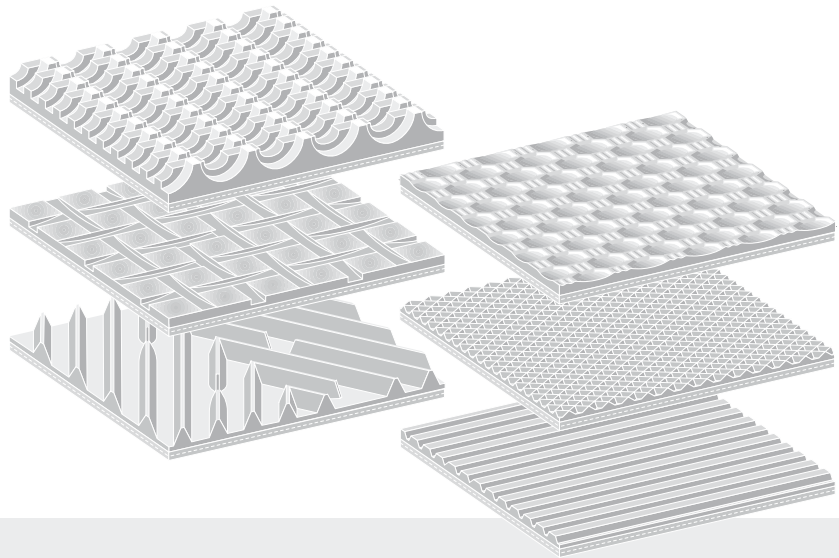
Structures, exécutions et caractéristiques particulières

Structures

Forbo Siegling a développé et optimisé une multitude de structures de surfaces pour des applications très diverses. Selon le cas les structures de surfaces optimisées assurent, par exemple, un meilleur entraînement dans le cas d'un transport difficile, comme les valises à roulettes, ou offrent de bonnes propriétés de détachement de la pâte et imprègnent la face inférieure des chocolats avec la structure spécifique du fabricant.

Les bandes structurées Siegling Transilon permettent de réaliser des angles d'inclinaison jusqu'à 30° sans profils.

Pour des angles d'inclinaison supérieurs, elles peuvent être munies en plus de profils et de bords de contenance (voir pages précédentes).



- ① **AR** Structure anti-dérapante (E 1:1)
- ② **GSTR** Grosse structure (E 1:1)
- ③ **STR** Structure normale (E 1:1)
- ④ **LG** Rainures longitudinales (E 1:1)
- ⑤ **RFF** Structure rhombique fine et plate (E 1:1)
- ⑥ **NP** Structure pyramidale inversée (E 1:1)
- ⑦ **SG** Structure de grille (E 1:1)



Propriétés électriques

Les propriétés électriques de la matière des bandes sont importantes pour un fonctionnement correct dans de nombreuses fonctions de transport et de process. Les bandes Siegling Transilon possèdent une couche de traction conductrice qui évite la formation de charges électrostatiques de la bande.

Les bandes NA (non-antistatiques) sont électriquement non conductibles. Elles constituent des solutions simples et efficaces pour les installations de production et de transport à commande électromagnétique, de cadencement et de positionnement, par ex. lors des contrôles qualité et dans le cadre de l'Assurance-Qualité.

Les bandes hautement conductibles (HC) peuvent aussi écarter les charges électrostatiques du produit transporté grâce à la conductibilité élevée du revêtement et/ou de la couche de traction. Elles sont adaptées pour le transport régulier et fiable de pièces détachées électroniques et d'autres produits sensibles aux charges électrostatiques.

FDA/EU/HACCP

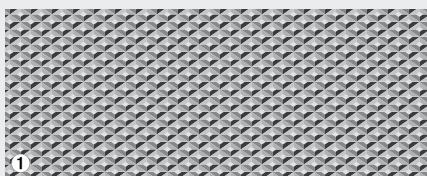
Grâce à de nombreux développements particulièrement bien ciblés, Forbo Siegling contribue au fonctionnement sain et hygiénique dans les zones de production sensibles de l'industrie alimentaire.

Nos bandes Food sont conformes à la directive EU 1935/2004 et à la directive FDA 21 CFR. C'est un support dans la mise en place de votre concept HACCP et une source de sécurité pour les utilisateurs et les utilisateurs finaux.

Caractéristiques complémentaires

En plus des structures présentées et des exécutions spéciales des bandes de transport et de process, Forbo Siegling propose de nombreux types spéciaux pour diverses applications, entre autres :

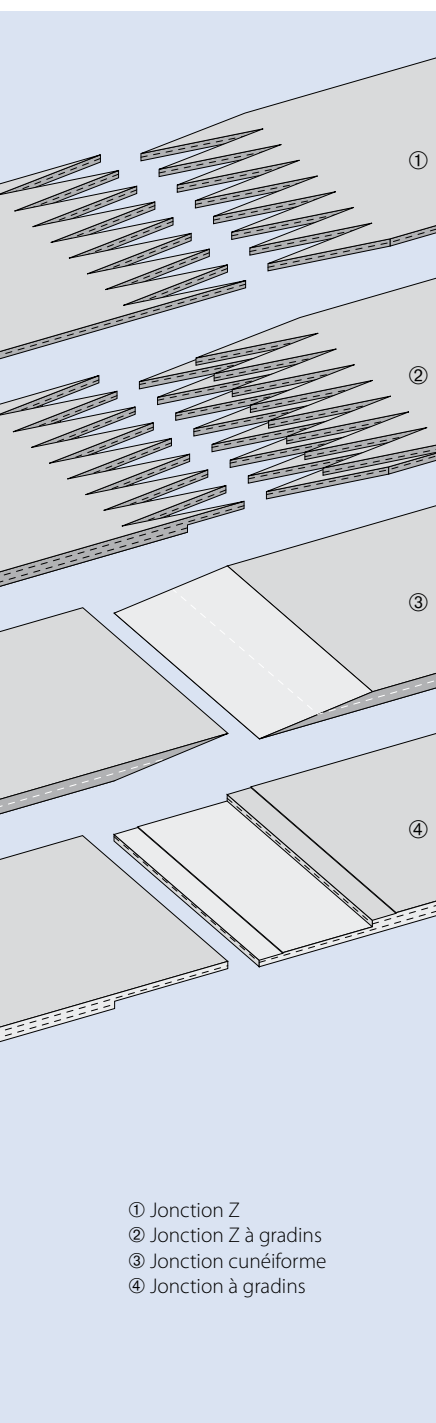
- bandes résistant aux U.V.
- bandes avec revêtement silicone
- bandes difficilement inflammables
- bandes pour produits chauds
- bandes spéciales anti-bruit
- bandes résistant à l'usure
- bandes pour fonctionnement sur sabre
- bandes pour fonctionnement en auge
- bandes ATEX



- ① **RF** Structure rhombique fine (E 1:1)
- ② **VN** Nopes en V (E 1:2)
- ③ **KN** Structure à nopes en croix (E 1:1)
- ④ **R80** Structure rhombique (E 1:2)
- ⑤ **FG** Structure en arêtes de poisson (E 1:2)
- ⑥ **RPH** Structure profil demi-rond, haut (E 1:2)
- ⑦ **CH** Structure check-in (E 1:4)

Types de jonction

Le type de jonction dépend du type de bande utilisé et des conditions de service. Les critères décisifs pour le choix du type de jonction sont non seulement la fiabilité mais également la flexibilité de la jonction et la performance requise. Les notices de mise sans fin détaillées sont disponibles sur simple demande.



Procédé à chaud

Une jonction à chaud offre une résistance et une flexibilité supérieures. Les différentes possibilités sont :

■ Jonction Z

Répond aux exigences les plus poussées en matière de régularité d'épaisseur. Jonction très souple, en particulier en cas de fonctionnement sur sabres/couteaux. Jonction standard pour bandes à 1 et 2 plis.

■ Jonction Z à gradins

Caractéristiques similaires à la jonction Z. Adaptée également pour des conditions de service difficiles (par exemple tambours encrassés). Convient pour les différents types de bandes à 2 et 3 plis.

■ Jonction cunéiforme

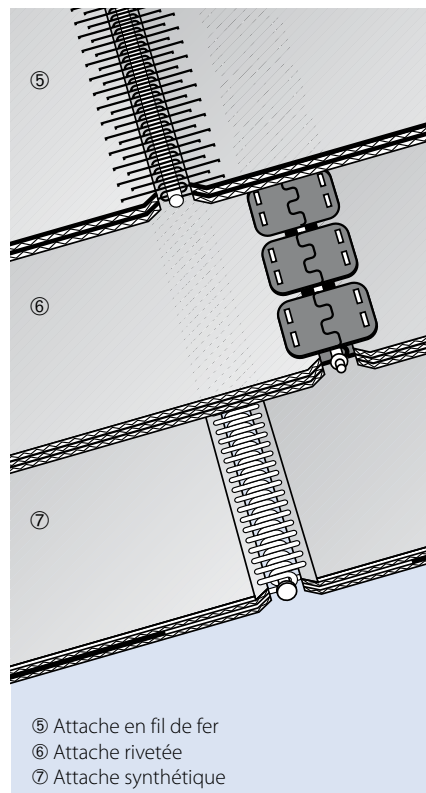
Pour types NOVO et multi-plis.

■ Jonction à gradins

En particulier pour types à 2 et 3 plis munis de revêtements thermodurcissables.

Procédé à froid

Le collage à froid des jonctions cunéiformes ou à gradins est possible pour les montages effectués par l'utilisateur lui-même ou les réparations sur place. Attention aux limites de résistance et de flexibilité de la jonction.



Attaches mécaniques

Les attaches mécaniques permettent :

- de monter ou démonter rapidement la bande sans démontage de l'installation,
- de réparer une bande très rapidement par insertion d'un pont de matière,
- de jonctionner les bandes rapidement et facilement.

(Nous consulter sur les outillages).

Possibilités :

■ Attaches en fil de fer (HS)

■ Attaches rivetées (CS)

■ Attaches synthétiques (KS),

également possible encastrées ou chauffées dans le revêtement de la bande.



Outillages de mise sans fin

Pour la mise sans fin (jonction) fiable des bandes de transport et de process Siegling Transilon, une gamme importante d'outillages très pratiques est disponible.

Le type d'outillage le mieux adapté dépend surtout du type de jonction, des conditions dans lesquelles la jonction doit être effectuée (en atelier ou sur place) et de la largeur de la bande.

Les outillages ci-dessus ne sont qu'un aperçu de la gamme existante. Une documentation générale sur nos outillages, comprenant toutes les informations techniques importantes, est disponible sur simple demande.

Possibilités de livraison Siegling Transilon

- Bandes sans fin
- Bandes préparées pour mise sans fin à chaud ou à froid sur chantier
- Roulettes pour confection par l'utilisateur sur place
- Bandes avec attaches mécaniques
- Bandes avec bords scellés (Proseal)
- Bandes avec profils (longitudinaux, transversaux, en diagonale ou demi-cercle)
- Bandes avec bords de contenance
- Bandes perforées
- Exécutions spéciales avec oeillets métalliques, inserts métalliques, marquages particuliers, etc.

forbo

MOVEMENT SYSTEMS

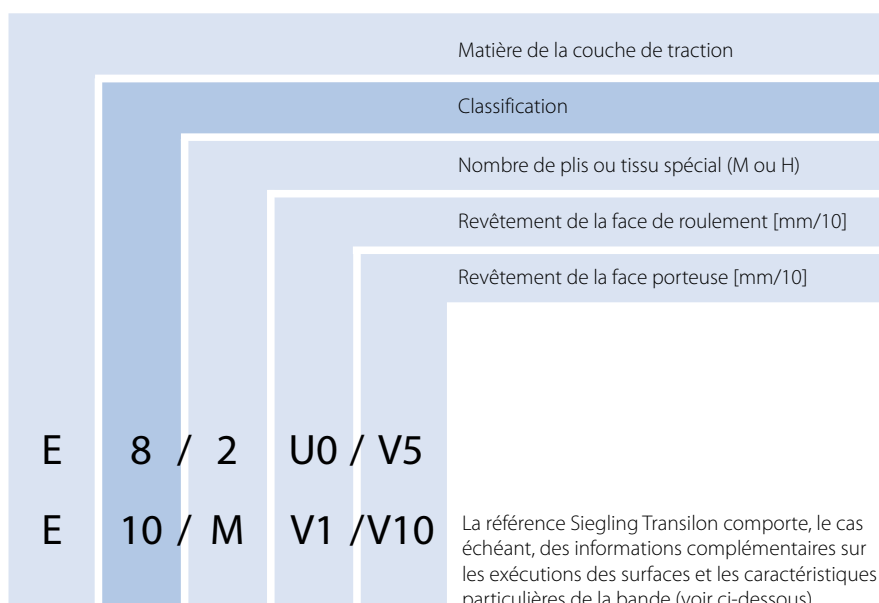
Programme de livraison standard

		Données techniques, caractéristiques, recom- mandations, possibilités d'utilisation	Code article	Epaisseur totale env. en [mm]	Poids env. en [kg/m ²]	Force de traction pour 1 % d'allongement (k ₁ % en relâchement) [N/mm de largeur]*	d _{min} env. en [mm]**	Température de service admissible en [°C]	
E	2/1	A2/A2 TT	bleu	906647	0,75	0,7	***	***	-10/+60
E	2/1	U0/U2 HACCP	blanc	900176	0,65	0,65	3,5	r 3-8	-30/+100
E	2/2	U0/0	transp.	900102	1,2	1,2	3	r 3-8	-30/+100
E	3/1	E0/E0 TT	transp.	900339	0,9	0,65	3,5	r 3-8	-30/+100
E	3/1	E2/E2 MT/GL-C-TT	transp.	900340	1,15	1,3	3,5	25	-30/+100
E	3/1	U0/S3	blanc	900184	1,1	1,05	3	r 3-8	-30/+100
E	3/1	U0/U0	transp.	906430	0,85	0,6	3,5	r 3-8	-30/+100
E	3/1	U0/U2 HACCP	blanc	900006	1,15	1,2	3,5	r 3-8	-30/+100
E	3/1	U0/U2 MT-C-HACCP	blanc	900008	0,7	0,7	2	r 3-8	-30/+100
E	3/1	U0/U2 MT-NA-HACCP	blanc	900201	0,8	0,9	3	r 3-8	-30/+100
E	3/1	U0/U2 RF	brun	900007	1,2	1,1	4	r 3-8	-30/+100
E	3/2	U0/U0	transp.	900009	1,2	1,1	5	r 3-8	-30/+100
E	3/2	U0/U/C FINE	blanc	999638	1,4	1,4	2	r 3-8	-10/+100
E	3/2	U0/U/C GROSSE-NA	transp.	906407	2	1,7	2	r3	-30/+100
E	3/2	U0/U2 HACCP-FF FDA	bleu	906664	1,45	1,6	5	r 3-8	-30/+100
E	3/2	U0/U2 HACCP	blanc	900103	1,45	1,6	5	r 3-8	-30/+100
E	4/1	P2/P2 MT/MT-HC	noir	906396	0,75	0,8	4	60/80	-30/+100
E	4/1	U0/V5H MT	vert	900171	1,1	1,25	4	30	-10/+70
E	4/2	U0/P2 MT-HC	noir	906212	0,9	1	4	60	-30/+100
E	4/2	S0/S0	transp.	900135	1,3	1,1	2	40	-40/+180
E	4/2	S0/S3 FSTR	blanc	900136	1,5	1,6	3	40	-40/+180
E	4/2	U0/U0	transp.	900206	1,1	1,1	4	r 3-8	-30/+100
E	4/2	U0/U2 HACCP-FF FDA	blanc	906645	1,35	1,55	4	r 3-8	-30/+100
E	4/2	U0/U2 LF	blanc	906373	1,35	1,5	4	r 3-8	-30/+100
E	4/2	U0/U2 MT	bleu	906540	1,35	1,55	4	r 3-8	-30/+100
E	4/2	U0/U2 MT-HACCP	blanc	900207	1,35	1,55	4	r 3-8	-30/+100
E	4/2	U1/U2H ATEX	noir	906389	1,4	1,55	5	40/80 ³⁾	-10/+100
E	4/2	U8/U8 NP/MT-NA	bleu	907139	2,5	2,8	2	40	-30/+100
E	5/2	0/0	transp.	900104	1,45	1,5	1,5	25 ²⁾	-10/+70
E	5/2	0/V5	vert	900016	1,95	2,3	4,5	25	-10/+70
E	5/2	0/V5H MT	noir	906176	1,9	2,2	4,5	40	-10/+70
E	6/1	U0/UH	vert	900019	0,6	0,6	7	25 ²⁾	-30/+100
E	6/2	U0/U/S3	blanc	906477	1,6	1,8	6	20/40 ³⁾	-30/+100
E	8/2	U0/R10 LG	noir	906630	2,5	2,3	8	40	-30/+100
E	8/2	U0/U2	vert	900320	1,4	1,6	7,5	40 ²⁾	-30/+100
E	8/2	U0/U2 LF	vert	906450	1,45	1,6	7,5	40 ²⁾	-30/+100
E	8/2	U0/U2 MT-NA	blanc	900277	1,4	1,45	7,5	25	-30/+100
E	8/2	U0/V/U2H MT	vert	900170	1,6	1,8	8	40/60 ³⁾	-10/+70
E	8/2	U0/V/U2H MT-SE	noir	906401	1,65	2	7	40/60 ³⁾	-10/+70
E	8/2	U0/U8	transp.	900024	2	2,2	7,5	60	-30/+100
E	8/2	0/U10 S/LG	vert	904358	2,2	2,2	8	40	-30/+100
E	8/2	U0/U105-LG-SE	noir	906650	2,2	2,4	8	40	-30/+100
E	8/2	U0/V/U20	vert	900151	3,6	4,2	9	60	-10/+70
E	8/2	V1/V1	bleu	996060	2	2,35	6,5	50	-10/+70
E	8/2	U0/V2H MT	vert	900208	1,5	1,65	8	40	-10/+70
E	8/2	Y0/V4 GSTR	noir	996125	2,1	2,25	6	40	-10/+70
E	8/2	U0/V5	vert	900025	2,2	2,55	8	40	-10/+70
E	8/2	U0/V5 MT	blanc	900028	2,2	2,5	8	40	-10/+70
E	8/2	U0/V5 NP	blanc	900029	2,1	2,15	8	40	-10/+70
E	8/2	U0/V5 STR	vert	900027	2,4	2,8	8	60	-10/+70
E	8/2	V5/V5 STR/GL	vert	900030	2,65	3,2	4	60 ²⁾	-10/+70
E	8/2	0/V5H S/MT	noir	996141	2,2	2,5	8	50	-10/+70
E	8/2	U0/V5H MT	noir	900026	2,2	2,5	8	50	-10/+70
E	8/2	U0/V5H MT-SE	noir	999967	2,25	2,7	6,5	60	-10/+70
E	8/2	U0/V7 SG	noir	906286	2,3	2,45	8	40	-10/+70
E	8/2	U0/V10 SG	vert	900086	2,6	2,85	8	60	-10/+70
E	8/2	U0/V10H-M-SE	noir	906538	3,1	3,6	7	60/90	-10/+70
E	8/2	U0/V15 LG	vert	900199	3,1	3,4	8	60	-10/+70
E	8/2	U0/V15 LG	noir	900275	3,1	3,3	8	60	-10/+70
E	8/2	U0/V15 LG-SE	noir	906313	3,1	3,4	7,5	60	-10/+70
E	8/2	U0/V20 AR	vert	900037	4,9	4	8	60 ²⁾	-10/+70
E	8/2	U0/V20 AR	noir	900087	4,9	4	8	60 ²⁾	-10/+70
E	8/2	U0/V20 AR-SE	noir	999532	4,9	4,2	7,5	60	-10/+70
E	8/2	U0/V20 KN	vert	900139	3,6	3,2	8	60	-10/+70
E	8/2	U0/V80 R80-SE	noir	996121	8,2	4,7	8	60/120 ³⁾	-10/+70
E	8/H	S0/S5 MT-HACCP FDA	blanc	906478	1,4	1,5	6	40	-40/+180
E	8/H	U0/U2 MT-HACCP	bleu	906473	1,35	1,25	12	r 3-8	-30/+100
E	8/H	U0/U2 MT-HACCP	blanc	906451	1,35	1,25	12	r 3-8	-30/+100

Programme
de livraison standard

		Données techniques, caractéristiques, recommandations, possibilités d'utilisation	Code article	Épaisseur totale env. en [mm]	Poids env. en [kg/m ²]	Force de traction pour 1% d'allongement (k _{1%} en relâchement) [N/mm de largeur]*	d _{min} env. en [mm]**	Température de service admissible en [°C]	
E	8/H	U2/U2 MT/MT-HACCP	bleu	906604	1,6	1,7	11	10	-30/+100
E	8/H	U0/U5 NP-HACCP	bleu	906605	1,6	1,65	12	r 3-8	-30/+100
E	8/H	U0/U5 NP-HACCP	blanc	906489	1,6	1,65	12	r 3-8	-30/+100
E	8/H	U0/V6 NP	noir	906386	1,85	1,6	12	20/40 ³⁾	-10/+70
E	8/H	U0/V10S LG	noir	906446	2,15	2,1	12	40 ⁴⁾	-10/+70
E	9/2	A0/A15 VN-TT	transp.	900344	4,8	3,3	4,5	90	-10/+60
E	10/1	U1/Z30-Q	transp.	906384	4	1,7	15	40	-30/+100
E	10/2	E0/A4 TT	transp.	906652	2,1	2,0	11	90 ²⁾	-10/+60
E	10/2	E0/E10 VN-TT	transp.	900343	4,4	3,3	13	60	-30/+100
E	10/2	0/P2 GL	transp.	906459	1,9	1,9	17	90 ²⁾	-10/+100
E	10/M	U1/U3-NA	vert	900064	3,1	3,3	7,5	60	-10/+80
E	10/M	U1/U3 GSTR-NA	vert	900065	3,5	3,4	7	60	-10/+80
E	10/M	V1/V10	vert	900066	2,85	3,3	9	60	-10/+70
E	10/M	V1/V10 MT	blanc	900092	2,85	3,3	9	60	-10/+70
E	12/2	A0/A3 MT-TT	vert	900347	1,8	1,8	14	60	-10/+80
E	12/2	A0/A3 MT-TT	transp.	906583	1,8	1,8	14	60	-10/+80
E	12/2	E0/E3 MT-TT	transp.	900348	1,7	1,8	12	50	-30/+100
E	12/2	U0/U0	transp.	900040	1,4	1,4	6,5	60	-30/+100
E	12/2	0/UH	vert	906509	1,45	1,5	14	60 ²⁾	-30/+100
E	12/2	U0/V/U0	anthracite	906458	2,05	2,2	13	60	-10/+70
E	12/2	U0/V/U0	transp.	900164	1,5	1,55	13	60	-10/+70
E	12/2	U0/V/U0 SE	noir	999903	2	2,3	10	90	-10/+70
E	12/2	U0/V/U2H MT	vert	900173	2,2	2,55	13	80/100 ³⁾	-10/+70
E	12/2	U0/V/U4 GSTR-C	noir	999979	2,4	2,3	6,5	60	-10/+70
E	12/2	U0/U20 GSTR	vert	900168	3,8	14	14	90	-10/+80
E	12/2	U0/V3-C	vert	900044	2,3	2,7	6,5	60	-10/+70
E	12/2	U0/V3 MT-C	noir	900264	2,3	2,7	6,5	60	-10/+70
E	12/2	U0/V6 GSTR-C-SE	noir	906495	2,55	2,7	6,5	60 ²⁾	-10/+70
E	12/2	U0/V7	vert	900045	2,85	3,4	11	60	-10/+70
E	12/2	V5/V10 STR/GL	vert	900053	3,25	3,9	14	60	-10/+70
E	12/2	U0/V20	vert	900262	3,35	4,1	14	60	-10/+70
E	12/2	U0/V20 MT-NA	blanc	900050	3,7	4,4	12	60	-10/+70
E	15/M	V1/V10 MT	blanc	900093	5	5	12	125	-10/+70
E	15/M	V1/V10H MT	vert	900324	5	5,4	12	125	-10/+70
E	18/3	E0/E3 MT-TT	transp.	900350	2,6	2,8	16	60	-30/+100
E	18/3	U0/V/U2H MT	vert	900174	2,8	3,2	21	150/200 ³⁾	-10/+70
E	18/3	U0/V20	vert	900088	4,8	5,7	21	120	-10/+70
E	18/H	U0/U2 MT	blanc	906420	1,75	1,75	22	20 ²⁾	-30/+100
E	20/M	U1/U3-NA	vert	900074	5,4	6	12	160	-10/+80
E	20/M	U1/U3 GSTR-NA	vert	900075	5,7	6	12	160	-10/+80
E	30/3	U0/V25 GSTR	vert	906387	6,2	7	35	250/350 ³⁾	-10/+70
E	44/3	U0/V20	vert	999995	5,8	7	50	160	-10/+70
AE	140/3	U0/U4H MT	noir	906441	3,7	4,2	75	250	-30/+100
EP		U5/U5 GL/GL-NA ¹⁾	vert	900205	7,3	6,5	***	120	-10/+80
NOVO		25-HC	noir	900195	2,5	1,3	9,5	40	-10/+120
NOVO		25-NA	blanc	996160	2,5	1,3	9,5	40	-10/+120
NOVO		40-HC	noir	900221	4	2,2	12	70	-10/+120
NOVO		40-NA	vert	900222	4	2,2	12	70	-10/+120
NOVO		60-HC	noir	900286	5,5	3,1	12	120	-10/+120

Signification des symboles et abréviations



Couches de traction

AE	Combinaison Aramide/Polyester
E	Polyester
EC	Combinaison Polyester/Coton
EP	Combinaison Polyester/Polyamide
P	Polyamide

Construction

1,2,3	Nombre de plis
M	Multi-plis
NOVO	Fibres polyester
H	Tissu HighTech

Revêtements

A	Polyoléfine
C	Coton
E	Polyester
G	Gomme
P	Polyamide
S	Silicone
R	High grip
U	Uréthane
U...H	Uréthane dur (thermodurcissable)
U...S	Uréthane mou
V	PVC
V...H	PVC dur
V...S	PVC mou
0	Sans revêtement
F, Z	Feutre/velours
U0, E0, A0, S0, Y0	Avec imprégnation

Structures des faces porteuses

AR	Structure antidérapante
CH	Structure de check-in
FG	Structure en arêtes de poisson
FSTR	Structure fine
GL	Surface lisse
GSTR	Grosse structure
KN	Structure à nopes en croix
LG	Rainures longitudinales
MT	Surface mate
NP	Structure en pyramide inversée
R	Structure rhombique
RF	Structure rhombique fine
RFF	Structure rhombique fine et plate
RPH	Structure profil arrondi, haut
R80	Structure rhombique
SG	Structure de grille
SP	Structure pyramidale en étoile
STR	Structure normale
VN	Structure nopes en V
WAR	Structure antidérapante en vagues
Rough	Structure tissé
Fine	Structure fine tissé

Caractéristiques de la bande

ATEX	Répond aux normes européennes concernant les équipements utilisés en atmosphère explosive
C	Souple transversalement, adapté pour bandes courbes
FDA	Répond aux normes de la FDA
HACCP	Support du concept HACCP
HC	Hautement conductible
HW	Eau chaude
LF	Faible coefficient de frottement
M	Particulièrement rigide transversalement
NA	Non antistatique
S	Silencieux
SE	Difficilement inflammable
TT	Conforme à pyrolyse
Q	Couche de traction souple transversalement, non adapté pour bandes courbes

Documentation (sélection)*

Réf. No Titres

- 217 Siegling Belting – Brochure de présentation générale
– Le mouvement, c’est notre force

Documentations générales

- 245 Siegling Proposition – Courroies dentées
800 Siegling Prolink – Bandes modulaires
229 Siegling Transilon – Courroies rondes
279 Siegling Belting – Outillages

Documentations sur les applications (branches)

- 266 Logistique
269 Food
242 Aéroports
228 Tabac
262 Bois
295 Textile – Non-tissés
232 Bandes de transport et courroies dentées pour
convoyeurs à sangles jumelées
263 Sport

Informations techniques

- 317 Siegling Transilon – Informations techniques 1
(Stockage, confection, mise en place)
318 Siegling Transilon – Informations techniques 2
(Exécutions et caractéristiques particulières)
305 Siegling Transilon – Recommandations pour
la construction d’installations
304 Siegling Transilon – Calcul de bande de transport

* Les documentations sont disponibles pour d’autres groupes de produits (ex courroies plates) sur demande ou sur notre site www.forbo-siegling.fr
Certaines brochures ne sont pas disponibles dans toutes les langues – si besoin nous consulter.

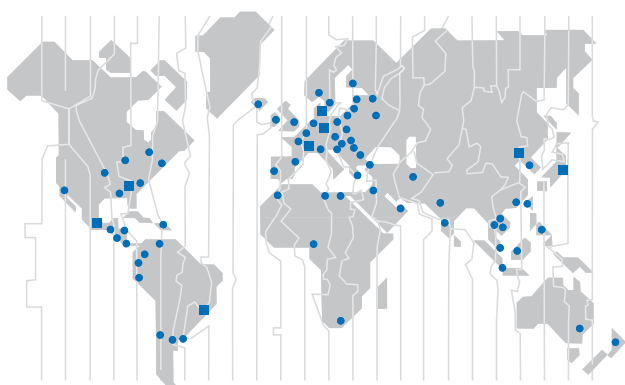


MOVEMENT SYSTEMS

Siegling – total belting solutions

Un personnel qualifié, une organisation axée sur la qualité et le suivi au niveau de la fabrication contribuent à maintenir le haut niveau de qualité de nos produits et de l'ensemble des prestations. Le système de gestion de la Qualité Forbo Siegling est certifié selon DIN EN ISO 9001.

Parallèlement à la qualité de nos produits, la protection de l'environnement constitue un objectif important dans notre entreprise. Depuis longtemps déjà, notre système de protection de l'environnement a obtenu la certification de conformité à la norme ISO 14001.



Le Service Forbo Siegling – à tout moment dans le monde

Forbo Siegling emploie, dans le monde entier, plus de 1.800 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans 8 pays ; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont présentes dans plus de 50 pays. Forbo Siegling dispose de points de service, plus de 300 adresses dans le monde.