

siegling transilon
transport- und prozessbänder



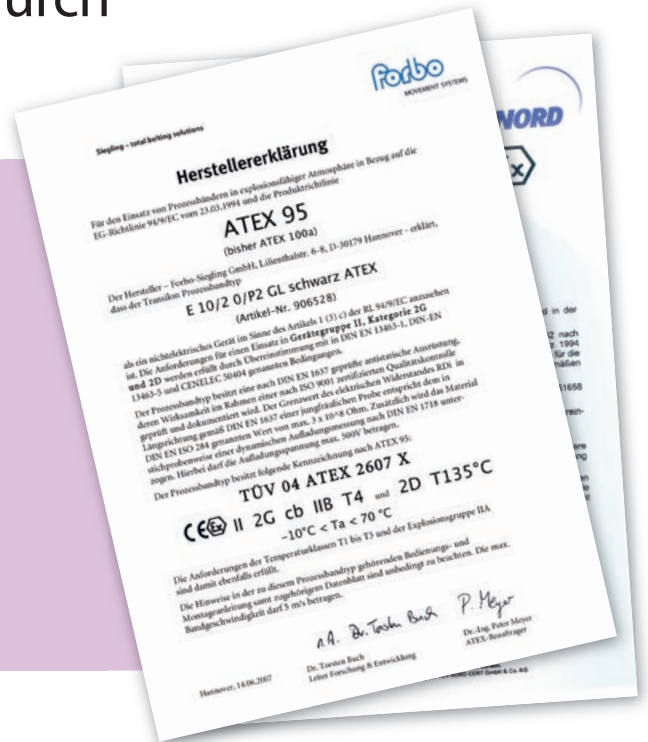
Ex-Schutz: erhöhte Sicherheit
durch **ATEX**-konforme Prozessbänder

Ex-Schutz: erhöhte Sicherheit durch ATEX-konforme Prozessbänder

Seit dem 1. Juli 2003 ist die Richtlinie 94/9EG zur Vermeidung von Zündgefahren in explosionsfähiger Atmosphäre, in der Fachwelt unter dem Stichwort „ATEX-Richtlinie 95“ bekannt, verbindlich.

Auch Prozessbänder können beim Einsatz in Förderanlagen eine Zündgefahr durch statische Elektrizität oder Reibungswärme darstellen, wenn sie nicht bestimmungsgemäß eingesetzt werden. Die Verantwortung dafür teilt sich auf zwei Partner auf: den Bandlieferanten und den Anlagenbauer.

Forbo Siegling als Bandlieferant stellt sich dieser Verantwortung und liefert auf Wunsch Prozessbänder, deren Einsatz in explosionsgefährdeter Atmosphäre zulässig ist.



Die Eignung der Prozessbänder wird durch ATEX-Herstellerklärungen und Konformitätsaussagen dokumentiert, die in Zusammenarbeit mit einer offiziellen benannten Stelle (TÜV) ausgefertigt werden.

Zur Konformitätsaussage gehört unter anderem eine ausführliche Betriebsanleitung mit Hinweisen zur ATEX-gerechten Ausführung der Anlage.

Da unser ATEX-Produktprogramm laufend ergänzt wird, fragen Sie bitte Ihren Forbo Siegling-Ansprechpartner nach den aktuell lieferbaren Typen.

Natürlich stehen wir unseren Kunden auch mit persönlicher Fachberatung zu aktuellen und zukünftigen ATEX-Aspekten zur Verfügung.

Während die ATEX-Richtlinie 95 für Hersteller von Neuanlagen verbindlich ist, müssen Betreiber von Anlagen seit

Januar 2006 die ATEX-Richtlinie 137 zwingend beachten. Sie regelt im Rahmen der Betriebssicherheitsverordnung den Betrieb von Anlagen, die explosionsfähige Atmosphären aufweisen können. Davon sind dann auch so genannte Altanlagen betroffen, die im Bedarfsfall den neuen Vorschriften angepasst sein müssen.

Erläuternde Angaben zur ATEX-Kategorie und Vergleich mit denen der „alten“ Einstufung nach Ex-Zonen:

ATEX-Kategorie	entspricht Ex-Zone	Bedeutung	Riemen/Bänder zulässig?
1 G (G = gas)	Ex-Zone 0	Ex-fähige Gase treten ständig oder langfristig auf	Riemen nein, Bänder ja: v < 0,5 m/s
1 D (D = dust)	Ex-Zone 20	Ex-fähige Stäube treten ständig oder langfristig auf	Riemen nein, Bänder ja: v < 0,5 m/s
2 G	Ex-Zone 1	Ex-fähige Gase treten häufig auf	ja, außer Ex-Gruppe IIC
2 D	Ex-Zone 21	Ex-fähige Stäube treten häufig auf	ja
3 G	Ex-Zone 2	Ex-fähige Gase treten selten und kurzzeitig auf	ja
3 D	Ex-Zone 22	Ex-fähige Stäube treten selten und kurzzeitig auf	ja

Auch bei den Altanlagen ergibt sich damit die Notwendigkeit, die Lieferung und den Einsatz von Prozessbändern auf die neue ATEX-Grundlage zu stellen.