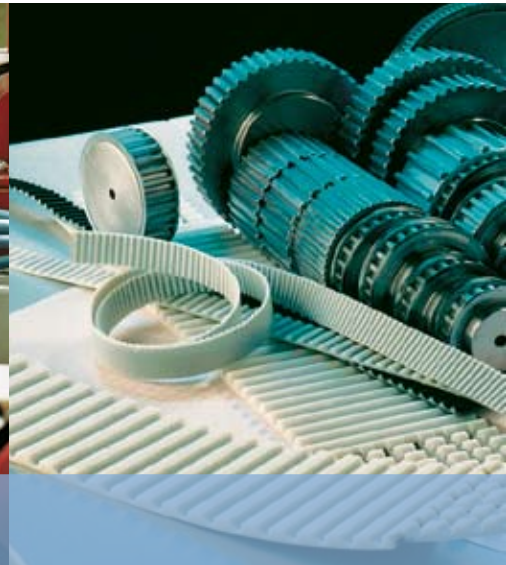


Programmübersicht



siegling proposition
zahnriemen

siegling proposition

zahnriemen

In der modernen Antriebs- und Handhabungstechnik sind Zahnriemen ein äußerst vielseitig eingesetztes und häufig entscheidendes Maschinenelement. Dabei sind sie besonders wirtschaftlich und zuverlässig.

Siegling Proposition Hochleistungs-zahnriemen bestehen aus hochwertigem Polyurethan mit eingebettetem Zugträger aus Stahlcord. Bei geringer Masse und extrem hoher Zugfestigkeit sind sie im Betrieb geräuscharm und weitgehend wartungs- und verschleißfrei.

Diese Merkmale qualifizieren Zahnriemen für anspruchsvolle Einsatzfälle bei extremen Beschleunigungs- und Bremsvorgängen ebenso wie für genaue Positionierung.

Für verschiedene Aufgaben beim Antreiben, Positionieren, Transportieren, Synchronisieren, Takten und Vereinzeln können die Siegling Proposition Standardtypen modifiziert werden.

Durch Aufbringen von Beschichtungen und Strukturen, durch Verschweißen mit Profilen verschiedenster Art und durch Bearbeitungen wie Lochen, Fräsen und Schleifen.

Siegling Proposition Zahnriemen ergänzen als formschlüssiges Antriebs- und Transportelement die Familie der bewährten Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder. Unsere große Erfahrung aus der Leichtfördertechnik ist für Sie der Garant für hervorragende Produktqualität, fundierte Beratung und schnellen Service.

Die Eigenschaften

abriebfest



wartungsfrei



gute Laufeigenschaften



geräuscharm



flexibel



raumsparend



Die Vorteile

langlebig

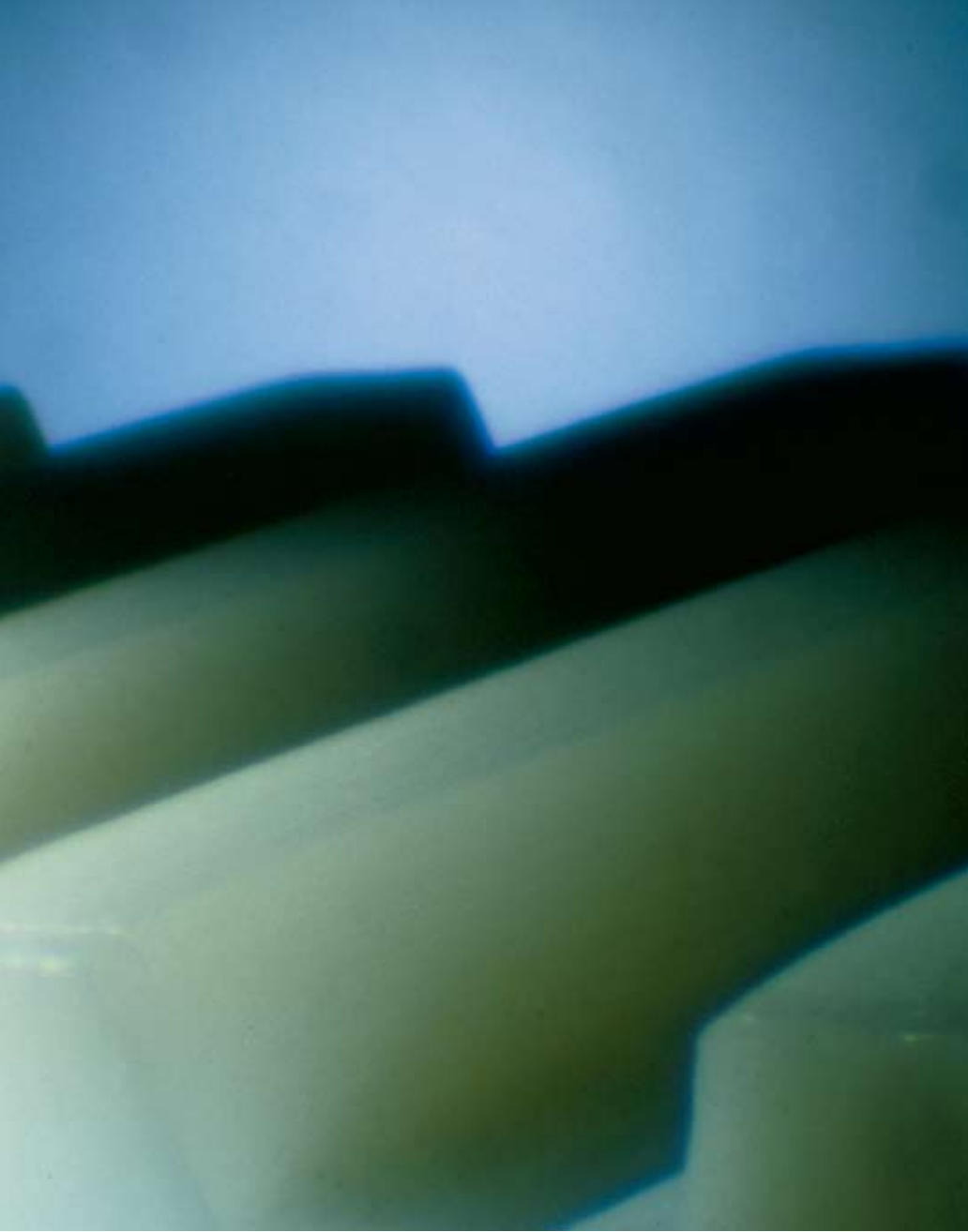
keine Instandhaltungskosten

sichere, schonende Funktion

humane Arbeitsbedingungen

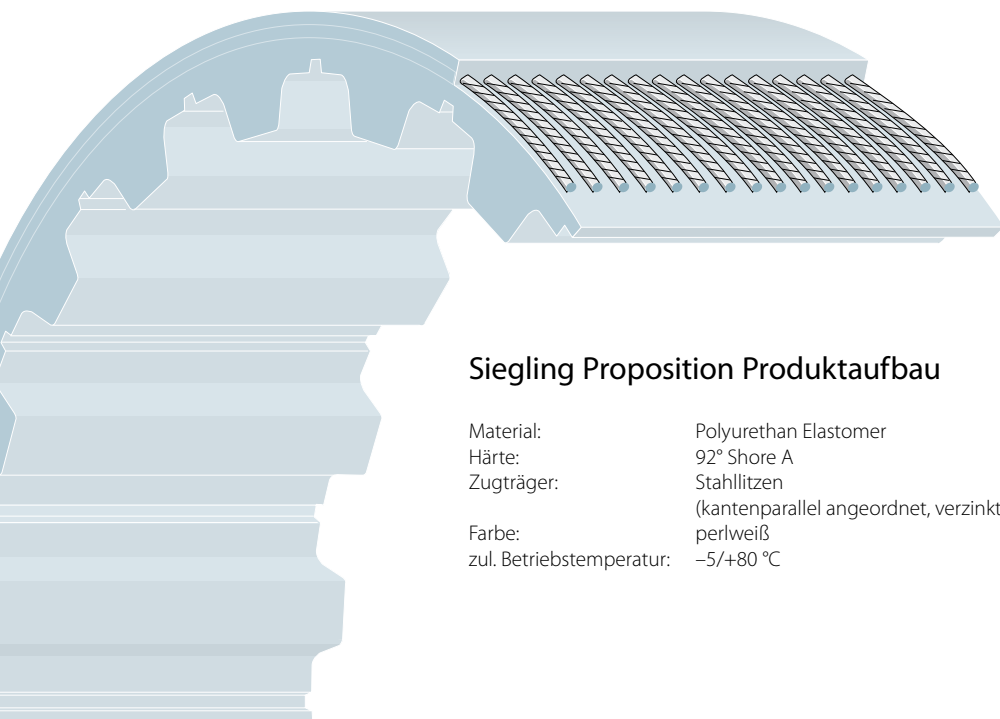
kleine Umlenkstrahlen, hohe Biegeelastizität

kompakte Konstruktionen möglich



Inhalt

Siegling Proposition in der Anwendung	4
Standardprogramm	6
Beschichtungen	10
Nocken	12
Spezialitäten	14
Zubehör	16
Beständigkeiten	18
Endlosverfahren/ Montageverbindung	19



Siegling Proposition Produktaufbau

Material:	Polyurethan Elastomer
Härte:	92° Shore A
Zugträger:	Stahlritzen (kantenparallel angeordnet, verzinkt)
Farbe:	perlweiß
zul. Betriebstemperatur:	-5/+80 °C



MOVEMENT SYSTEMS

Siegling Proposition in der Anwendung

Linearantriebe

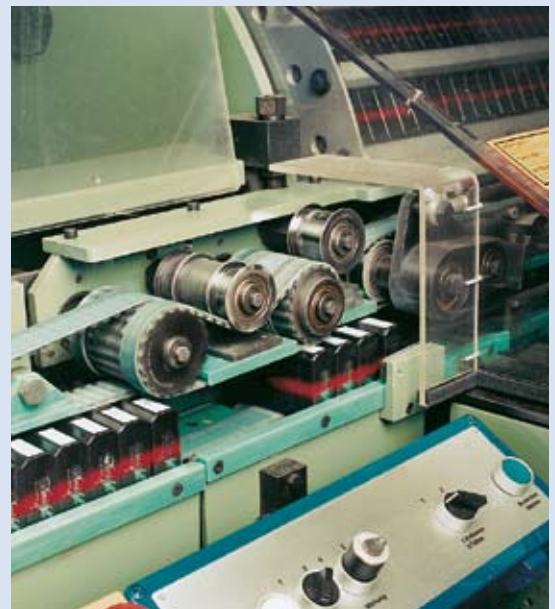
Durch Formschluss und enge Fertigungstoleranzen garantieren Siegling Proposition Zahnriemen hohe Wiederholgenauigkeit in Linearantrieben und winkeltreue Übertragung von Drehbewegungen.



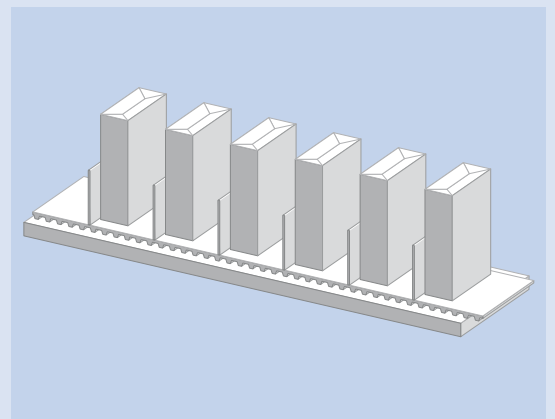
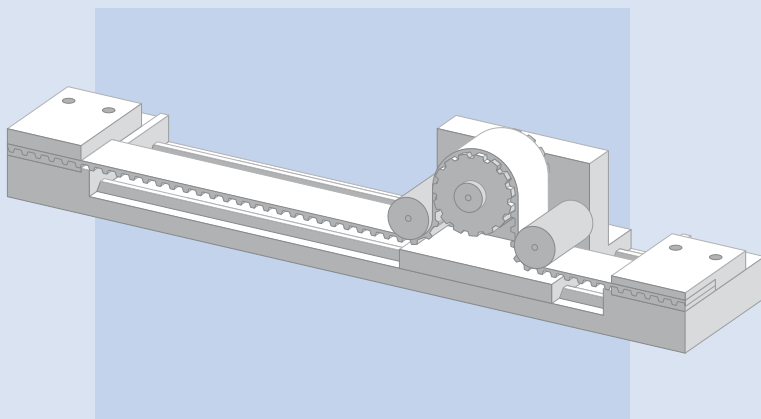
Siegling Proposition Zahnriemen auf dem Leistungsprüfstand.

Automations- und Handhabungstechnik

In Automations- und Handhabungstechnik ersetzen sie vielfach Transportketten und andere konstruktiv aufwendige Lösungen.



Transport von Zigarettenschachteln bei der Zuführung zum Verpacken.



Hubgeräte, Portalroboter und Torantriebe

In Hubgeräten, Portalrobotern und Torantrieben übertragen sie große Kräfte bei hoher Positioniergenauigkeit.



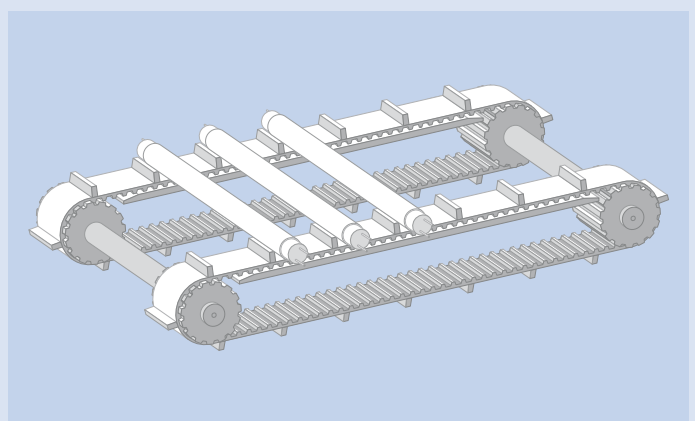
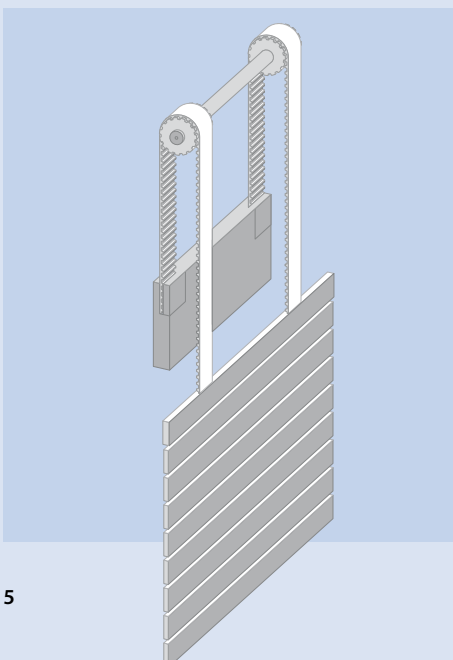
Siegling Proposition Zahnriemen in der Vertikalachse eines Industrieroboters.

Synchronbetrieb

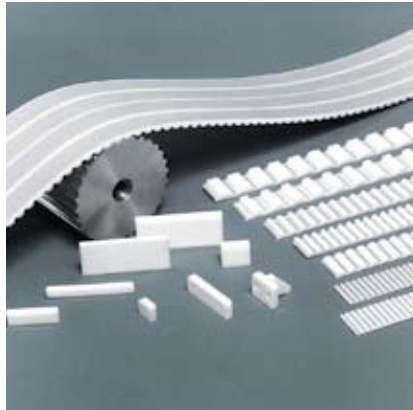
Als synchron im Satz laufende Transportelemente gewährleisten sie lagekonstante Förderung. Nocken und Beschichtungen erlauben den genauen „Zuschnitt“ auf Fördergut und Förderaufgabe.



Transport von PKW-Scheiben mittels Synchronantrieb. Die Beschichtung der Zahnriemenrücken schützt das Fördergut und verbessert die Mitnahmeeigenschaften.



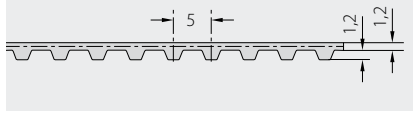
Standardprogramm T- und AT-Typen



Technische Daten allgemein						
Breite [mm]	Breitentoleranz [mm]	Gewicht ca. [kg/m]	Z _{min} Mindestzähnezahl	d _{min} ca. [mm] Spannrolle auf Zahnseite	d _{min} ca. [mm] Spannrolle auf Riemenrücken	zulässige Betriebstemperatur [°C]

T 5

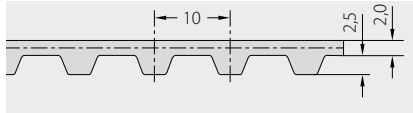
T 5, T 5 PAZ, T 5 PAZ/PAR



10	±0,5	0,024	14	30	30	-5/+80
16	±0,5	0,038	14	30	30	-5/+80
25	±0,5	0,060	14	30	30	-5/+80
32	±0,5	0,077	14	30	30	-5/+80
50	±0,5	0,120	14	30	30	-5/+80

T 10

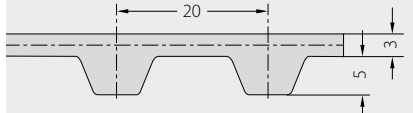
T 10, T 10 PAZ, T 10 PAZ/PAR



16	±0,5	0,077	16	60	60	-5/+80
25	±0,5	0,120	16	60	60	-5/+80
32	±0,5	0,154	16	60	60	-5/+80
50	±0,5	0,240	16	60	60	-5/+80
75	±0,5	0,360	16	60	60	-5/+80
100	±0,5	0,480	16	60	60	-5/+80

T 20

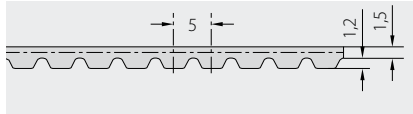
T 20, T 20 PAZ



25	±1,0	0,193	16	120	120	-5/+80
32	±1,0	0,246	16	120	120	-5/+80
50	±1,0	0,385	16	120	120	-5/+80
75	±1,0	0,577	16	120	120	-5/+80
100	±1,0	0,770	16	120	120	-5/+80

AT 5

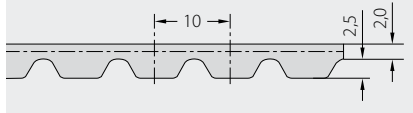
AT 5, AT 5 PAZ, AT 5 PAZ/PAR



10	±0,5	0,030	14	25	45	-5/+80
16	±0,5	0,048	14	25	45	-5/+80
25	±0,5	0,075	14	25	45	-5/+80
32	±0,5	0,096	14	25	45	-5/+80
50	±0,5	0,150	14	25	45	-5/+80

AT 10

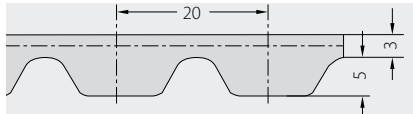
AT 10, AT 10 PAZ, AT 10 PAZ/PAR



25	±0,5	0,160	16	50	120	-5/+80
32	±0,5	0,205	16	50	120	-5/+80
50	±0,5	0,320	16	50	120	-5/+80
75	±0,5	0,480	16	50	120	-5/+80
100	±0,5	0,640	16	50	120	-5/+80

AT 20

AT 20, AT 20 PAZ, AT 20 PAZ/PAR



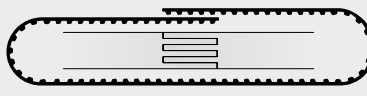
25	±1,0	0,250	18	120	180	-5/+80
32	±1,0	0,320	18	120	180	-5/+80
50	±1,0	0,500	18	120	180	-5/+80
75	±1,0	0,750	18	120	180	-5/+80
100	±1,0	1,000	18	120	180	-5/+80

Zeichnungen im Maßstab 1:1

Offene Riemen



Endlos verschweißte Riemen



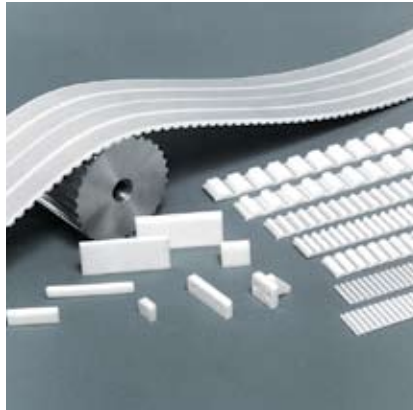
siegling proposition
zahnriemen

F_{zul} [N]	Klemmlänge [mm]	Standard-Rollenlänge [m]	F_{zul} [N]	min. Produktionslänge [mm]	Standard-Rollenlänge [m]
390	40,7	100	190	710	100
550	40,7	100	270	710	100
910	40,7	100	450	710	100
1100	40,7	100	550	710	100
1690	40,7	100	840	710	100
1310	80	100	650	720	100
2200	80	100	1100	720	100
2620	80	100	1300	720	100
4200	80	100	2100	720	100
5100	80	100	2550	720	100
7100	80	100	3550	720	100
3200	160	80	1600	800	80
4100	160	80	2050	800	80
6500	160	80	3250	800	80
9800	160	80	4900	800	80
13500	160	80	6700	800	80
560	40,7	100	280	710	100
1260	40,7	100	630	710	100
1680	40,7	100	840	710	100
2240	40,7	100	1100	710	100
3500	40,7	100	1750	710	100
3750	80	100	1850	720	100
5000	80	100	2500	720	100
7500	80	100	3700	720	100
12000	80	100	6000	720	100
16000	80	100	8000	720	100
5800	160	80	2900	800	80
7200	160	80	3600	800	80
11700	160	80	5800	800	80
18000	160	80	9000	800	80
25200	160	80	12000	800	80

Die Standardfarbe der Zahnriemen ist perlweiß. Sonderfarben können auf Anfrage angefertigt werden.
Endlos gewickelte Zahnriemen auf Anfrage.
Die angegebenen Werte beziehen sich auf Raumtemperatur.
Die Bestellbezeichnungen finden Sie auf der folgenden Doppelseite.

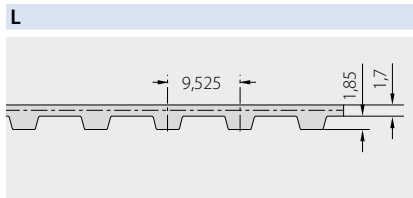


Standardprogramm L, H, HTD-Typen



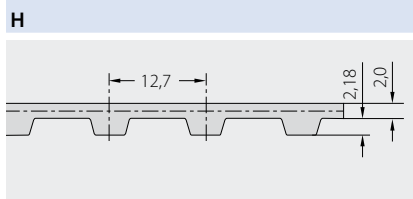
Technische Daten allgemein						
Breite [mm]	Breitentoleranz [mm]	Gewicht ca. [kg/m]	Z _{min} Mindestzähnezahl	d _{min} ca. [mm] Spannrolle auf Zahnseite	d _{min} ca. [mm] Spannrolle auf Riemenrücken	zulässige Betriebstemperatur [°C]

L



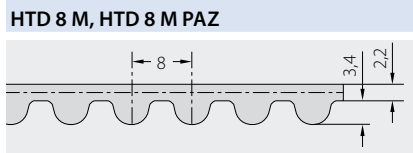
12,7	±0,5	0,050	16	50	50	-5/+80
19,1	±0,5	0,074	16	50	50	-5/+80
25,4	±0,5	0,099	16	50	50	-5/+80
38,1	±0,5	0,149	16	50	50	-5/+80
50,8	±0,5	0,198	16	50	50	-5/+80
76,2	±0,5	0,297	16	50	50	-5/+80
101,6	±0,5	0,396	16	50	50	-5/+80

H



12,7	±0,5	0,057	14	80	80	-5/+80
19,1	±0,5	0,086	14	80	80	-5/+80
25,4	±0,5	0,114	14	80	80	-5/+80
38,1	±0,5	0,171	14	80	80	-5/+80
50,8	±0,5	0,229	14	80	80	-5/+80
76,2	±0,5	0,343	14	80	80	-5/+80
101,6	±0,5	0,457	14	80	80	-5/+80

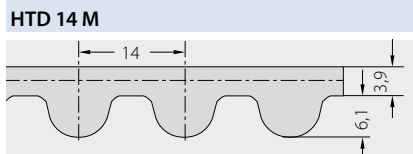
HTD 8 M



HTD 8 M, HTD 8 M PAZ

20	±0,5	0,132	20	50	120	-5/+80
30	±0,5	0,198	20	50	120	-5/+80
50	±0,5	0,330	20	50	120	-5/+80
85	±0,5	0,561	20	50	120	-5/+80

HTD 14 M

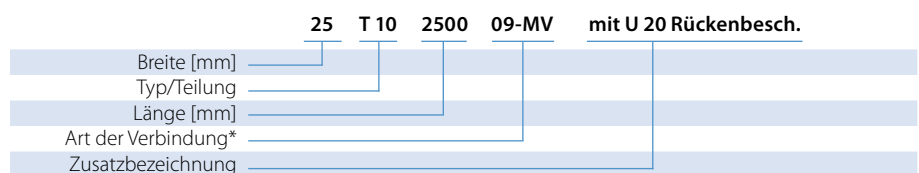


HTD 14 M

40	±1,0	0,440	25	120	180	-5/+80
55	±1,0	0,605	25	120	180	-5/+80
85	±1,0	0,935	25	120	180	-5/+80
115	±1,0	1,265	25	120	180	-5/+80

Zeichnungen im Maßstab 1:1

Bestellbezeichnung für metrische Zahnriemen

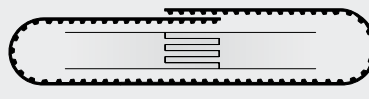


*07 = offen, 10 = vorbereitet für Mäanderverbindung,
09-MV = endlosverschweißt (Mäanderverbindung)

Offene Riemen



Endlos verschweißte Riemen

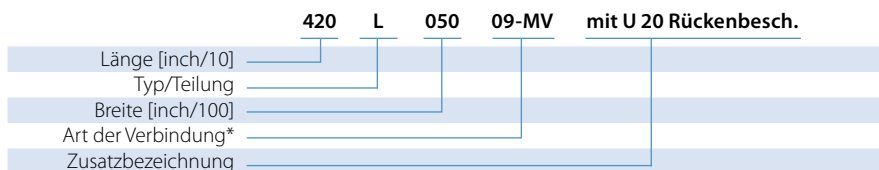


siegling proposition
zahnriemen

F _{zul} [N]	Klemmlänge [mm]	Standard-Rollenlänge [m]	F _{zul} [N]	min. Produktionslänge [mm]	Standard-Rollenlänge [m]
890	76,5	100	440	720	100
1340	76,5	100	650	720	100
1780	76,5	100	870	720	100
2670	76,5	100	1310	720	100
3560	76,5	100	1760	720	100
5100	76,5	100	2550	720	100
6600	76,5	100	3300	720	100
890	104,3	100	440	720	100
1340	104,3	100	650	720	100
1780	104,3	100	870	720	100
2670	104,3	100	1310	720	100
3560	104,3	100	1760	720	100
5100	104,3	100	2550	720	100
6600	104,3	100	3300	720	100
2800	65	100	1400	920	100
4200	65	100	2100	920	100
7000	65	100	3500	920	100
11500	65	100	5700	920	100
8500	114	80	4200	952	80
11800	114	80	5800	952	80
19500	114	80	9600	952	80
23600	114	80	11600	952	80

Die Standardfarbe der Zahnriemen ist perlweiß. Sonderfarben können auf Anfrage angefertigt werden.
Endlos gewickelte Zahnriemen auf Anfrage.
Die angegebenen Werte beziehen sich auf Raumtemperatur.

Bestellbezeichnung für zöllige Zahnriemen

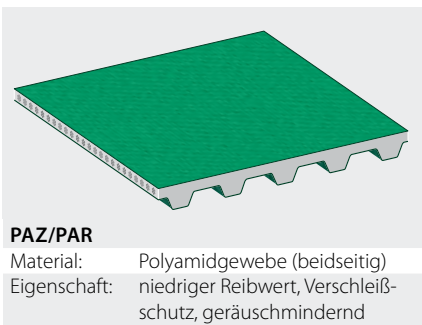
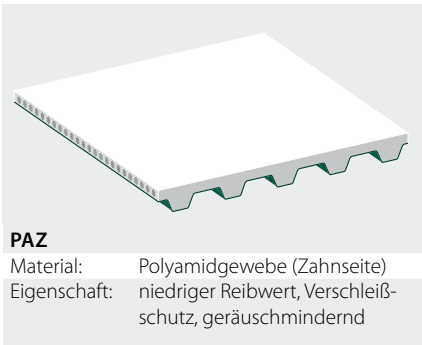


*07 = offen, 10 = vorbereitet für Mänderverbindung,
09-MV = endlosverschweißt (Mänderverbindung)



MOVEMENT SYSTEMS

Beschichtungen



Bei den Typen PAZ und PAZ/PAR (oben) wird das Polyamidgewebe während der Zahnriemenproduktion aufgebracht. Die Maße entsprechen deshalb denen der Grundtypen.

Alle Siegling Proposition Standardtypen können mit verschiedenen Beschichtungen versehen werden, um sie für den vorgesehenen Einsatzzweck zu optimieren.

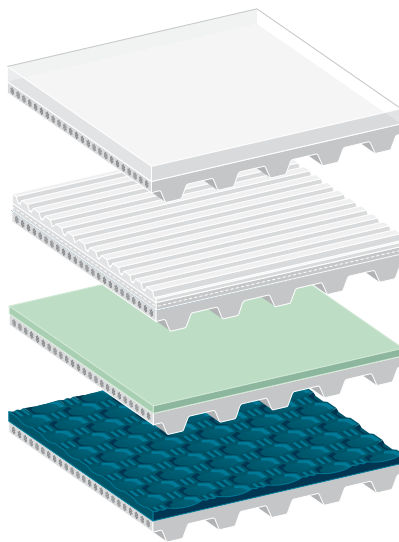
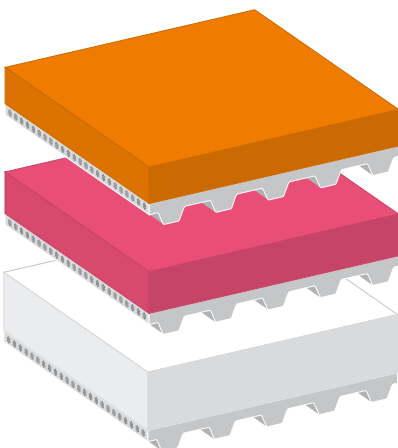
Auf der Zahnseite und/oder dem Zahnriemenrücken verringern Beschichtungen aus Polyamidgewebe den Reibwert. Der erleichterte Zahneingriff reduziert die Geräuscentwicklung.

Weitere in Material und Struktur sehr unterschiedliche Beschichtungen des Zahnriemenrückens

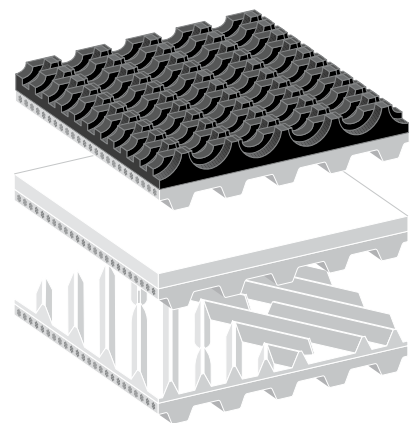
- erhöhen den Reibwert und verbessern damit die Mitnahmeeigenschaften (Abzugsbänder, Schrägförderer)
- haben FDA-Qualität (Lebensmittelverarbeitung)
- schützen die Oberfläche empfindlicher Güter (Glas, Möbelteile)
- sind durch ihre Zähigkeit unempfindlich gegenüber rauen oder scharfkantigen Gütern (Blech, Holz)

- 4 U-30 transparent
- 5 U-20 LG transparent
- 6 G/NSTR hellgrün
- 7 G/GSTR grün

- 1 Linatrile orange
- 2 Linatex rot
- 3 Linafood weiß



- 8 G/AR schwarz
- 9 V/20 weiß
- 10 V/20/FG weiß



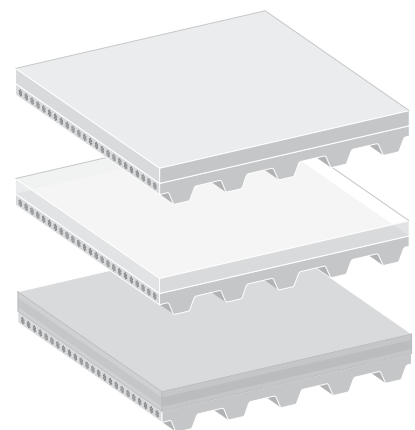
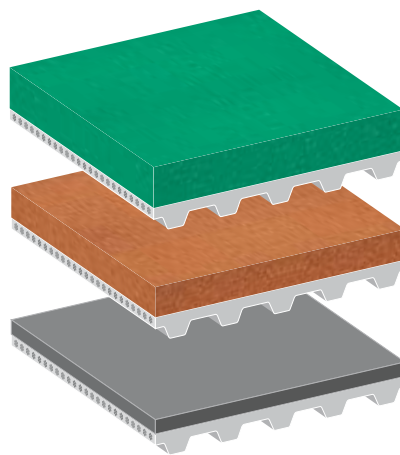
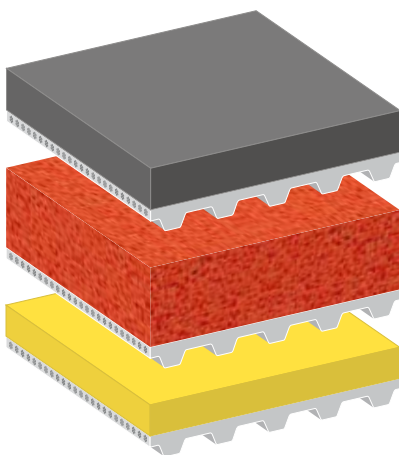
Beschichtung/Farbe	
1	Linatrile orange
2	Linatex rot
3	Linafood weiß
4	U-20 transp.
	U-30 transp.
	U-40 transp.
5	U-20 LG transp.
6	G/NSTR hellgrün
7	G/GSTR grün
8	G/AR schwarz
9	V/20 weiß
10	V/20/FG weiß
11	SZ schwarz
12	SO orange
13	PU gelb
14	Sylomer grün
15	Vulcocell gelb
	VS 40 MH
16	Novo 12 HC grau
17	Novo 25 NA hellgrau
18	Silikon transp.
19	Leder grau

Beschichtungsmaterial	Härte [Shore A]	Dicke [mm]	Dickentoleranz [mm]	d _{min} ca. [mm]	zulässige Betriebstemperatur [°C]	Beständigkeit	Anwendungen	Eigenschaften
Nitril (NBR)	55	2/3 5/6 8/10	±0,2	40 75 125	-20/+110	einfache Fette und Öle	Holz, Transport öliger und fettiger Teile	hoher Reibwert und Abriebfestigkeit
Naturgummi	38	2/3 5/6 8/10	±0,2	40 50 80	-40/+70	nasser Abrieb	Papier- und Holzindustrie, Papiertransport	hoher Reibwert und Abriebfestigkeit; hohe Flexibilität bei niedrigen Temperaturen
Naturgummi	38	6-8	±0,2	65	-40/+70	nasser Abrieb	Lebensmittel- und pharmaz. Industrie, Papiertransport	FDA-konform bei direktem Lebensmittelkontakt
Polyurethan	87	2 3 4	±0,2	50 75 100	-20/+50	einfache Fette und Öle	Transport abrasiver Teile	kerbzäh, extrem abriebfest
Polyurethan	87	2	±0,2	50	-20/+50	einfache Fette und Öle	Transport abrasiver Teile	kerbzäh, extrem abriebfest
Gummi	60	0,9	±0,2	40	-20/+100	einfache Fette und Öle	allgemeine Transportaufgaben	besonders verschleißfest
Gummi	50	2,6	±0,5	60	-20/+100	einfache Fette und Öle	Transport von Stahlplatten, Holz, Papier usw.	gute Mitnahme, verschleißfest
Gummi	50	4	±0,5	50	-20/+100	einfache Fette und Öle	allgemeine Transportaufgaben, Steigförderung	gute Mitnahme
PVC	60	2	±0,2	50	-10/+70	Säuren, Salze & Basen	Lebensmittel- und pharmaz. Industrie	FDA-konform bei direktem Lebensmittelkontakt
PVC	60	3-4	±0,5	60	-10/+70	Säuren, Salze & Basen	Lebensmittel- und pharmaz. Industrie, Glastransport	FDA-konform bei direktem Lebensmittelkontakt
Neopren-gummi	165-205 kg/m ³	5 10 15	±1,0	40 65 90	-20/+100	einfache Fette und Öle	Transport zerbrechlicher Gegenstände	flexibel, kompressibel
Gummi	160 kg/m ³	10 15 20	±1,0	65 90 120	-20/+80	keine Fette und Öle	Transport zerbrechlicher Gegenstände	flexibel, besonders kompressibel
Polyurethanschaumstoff	55	2/3/4	±0,2	50	-10/+60	einfache Fette und Öle	Vakuum- und Papieranwendungen	besonders verschleißfest
Polyurethanschaumstoff	300 kg/m ³	5/6 8 10/12	±1,0	50 65 90	-30/+70	einfache Fette und Öle	Transport zerbrechlicher Gegenstände	flexibel, kompressibel
Polyurethanschaumstoff	400 kg/m ³	4	±0,5	60	-30/+80	einfache Fette und Öle	Transport zerbrechlicher Gegenstände	flexibel, kompressibel
Polyestervlies	-	1,2	±0,5	50	-10/+120	einfache Fette und Öle	allgemeine Transportaufgaben, Glastransport	antistatisch
Polyestervlies	-	2,5	±0,5	60	-10/+120	einfache Fette und Öle	allgemeine Transportaufgaben, Glastransport	niedriger Reibwert
Silikon	30	1	±0,5	50	-20/+100	einfache Fette und Öle	Transport heißer und klebriger Teile	gute Mitnahme
Leder	-	2-3	±1,0	60	0/+60	einfache Fette und Öle	Transport öliger und fettiger Teile	gute Mitnahme

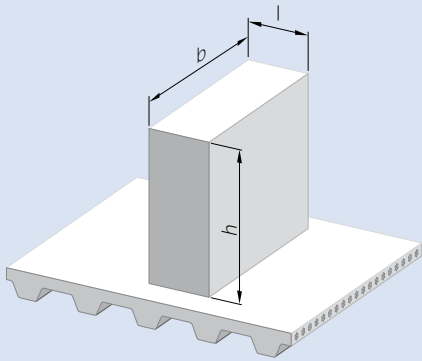
- 11 SZ schwarz
- 12 SO orange
- 13 PU gelb

- 14 Sylomer grün
- 15 Vulcocell gelb
- 16 Novo 12 HC grau

- 17 Novo 25 NA hellgrau
- 18 Silikon transparent
- 19 Leder grau



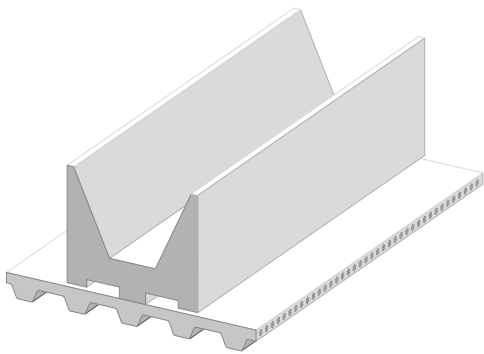
Nocken



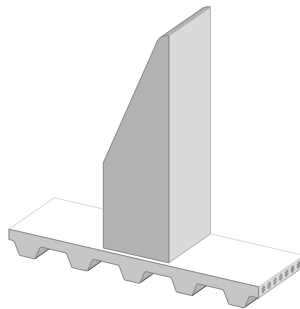
Beim Fördern und bei vielen spezielleren Aufgaben im Materialfluss (Takten, Vereinzeln, Positionieren) können mit Nocken innovative, konstruktive Lösungen realisiert werden. Nocken werden – ebenso wie der Zahnriemen selbst – aus Polyurethan hergestellt. Dadurch ist beim Verschweißen eine besonders sichere Verbindung zum Zahnriemenrücken garantiert.

Nach einsatzspezifischen Erfordernissen fertigt Forbo Siegling auch Sondernocken als Spritzgussteile oder aus Halbzeugen. Die Lieferzeit für Sondernocken beträgt ca. vier Wochen.

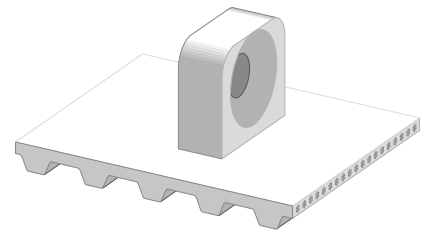
Ein großer Teil der Profile für Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder kann ebenfalls für Siegling Proposition Zahnriemen verwendet werden (vgl. Broschüre Best.-Nr. 318 „Siegling Transilon – Technische Hinweise 2 · Besondere Ausrüstungen und Eigenschaften“).



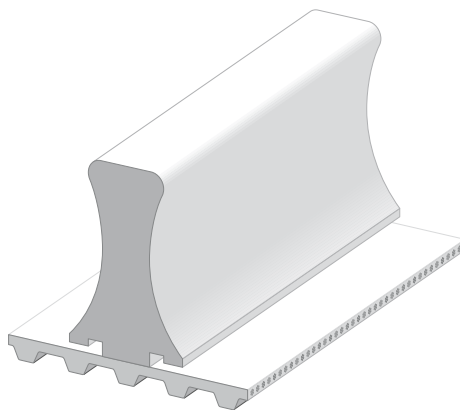
CAM 3101 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 19 x 60 x 16



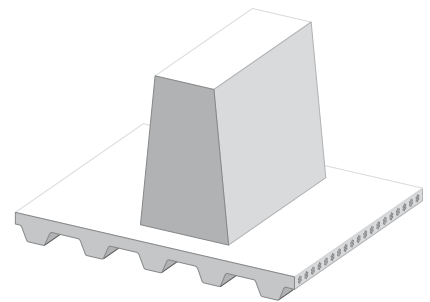
CAM 3102 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 10 x 11 x 30



CAM 3001 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 6 x 15 x 14,5



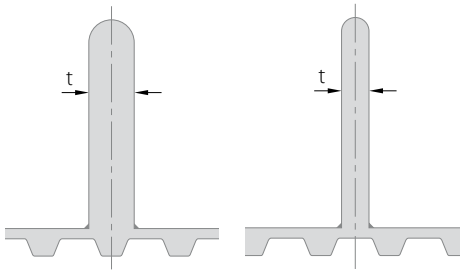
CAM 3103 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 18 x 40 x 27



CAM 1010 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 12 x 23 x 18



CAM 3100 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 38 x 100 x 100



Aufschweißen von Nocken

Das Aufschweißen von Nocken beeinflusst die Biegewilligkeit eines Zahnriemens. Grundsätzlich sollte die Nockendicke [t] so gering wie möglich gewählt werden. Wenn möglich, sollten Nocken „gegenüber Zahn“ aufgeschweißt werden.

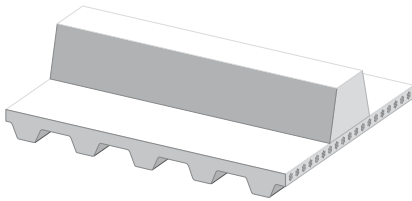
Nocken können in sehr geringen Abständen aufgeschweißt werden. Optimal (aber nicht unbedingt notwendig) ist ein Nockenabstand, der ein Vielfaches der Zahnriementeilung beträgt. Die Positioniergenauigkeit beträgt dabei $\pm 0,25$ mm für den Nockenmittenabstand.

In den unten stehenden Tabellen ist die jeweils empfohlene maximale Nockendicke [t] im Verhältnis zur Zähnezahzahl der Zahnscheibe angegeben.

Maximale Nockendicke in mm bei Aufschweißposition gegenüber Zahn

Zähnezahzahl der Scheibe

Typ	20	25	30	40	50	60	100
T 5	5	6	6	8	9	10	12
T 10	8	9	10	12	14	15	20
T 20	12	13	15	18	20	23	30
AT 5	5	6	6	8	9	10	12
AT 10	8	9	10	12	14	15	20
AT 20	12	13	15	18	20	23	30
L	6	7	8	10	12	13	16
H	8	9	10	12	14	15	20
HDT 8 M	6	8	9	10	12	14	15
HDT 14 M	–	10	12	13	15	18	20



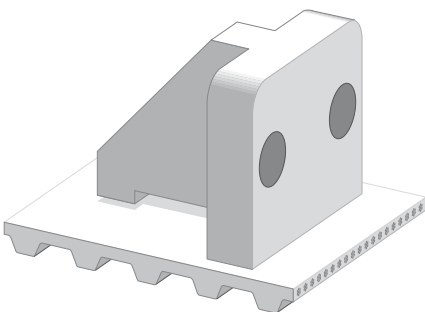
K-Profil

Hauptmaße: siehe Tabelle Seite 15

Maximale Nockendicke in mm bei Aufschweißposition gegenüber Zahnücke

Zähnezahzahl der Scheibe

Typ	20	25	30	40	50	60	100
T 5	2	2	3	4	6	8	10
T 10	3	4	4	6	9	12	20
T 20	5	5	6	8	12	20	30
AT 5	2	2	3	4	6	8	10
AT 10	3	4	4	6	9	12	20
AT 20	5	5	6	8	12	20	30
L	3	3	4	5	7	10	16
H	4	5	6	7	10	12	20
HDT 8 M	3	3	4	4	6	9	12
HDT 14 M	–	5	6	6	7	10	13

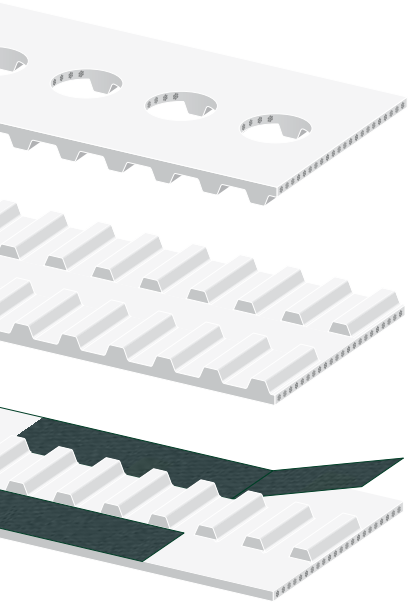


CAM 3003 (lxbxh)
Hauptmaße [mm]: 26 x 25 x 20



MOVEMENT SYSTEMS

Spezialitäten



Echte Maßarbeit für die Aufgabenstellung im Materialfluss bietet die nachträgliche Bearbeitung unbeschichteter und beschichteter Zahnriemen. Durch die Vielfalt der Möglichkeiten und Kombinationen können wir Ihnen hier nur einen sehr kleinen Ausschnitt zeigen. Bitte wenden Sie sich bei Bedarf an Ihren Forbo Siegling Partner.

Mechanische Bearbeitung

Bei Zahnriemen und Beschichtungen können nahezu beliebige Formen in engen Toleranzen gefräst, geschliffen und gestanzt werden.

Sonderbeschichtung

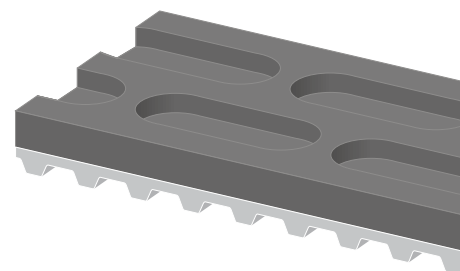
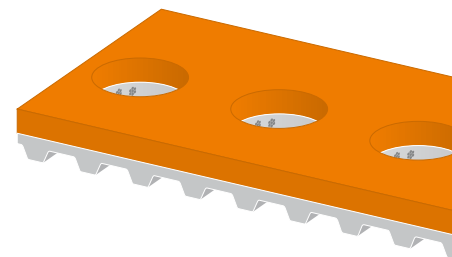
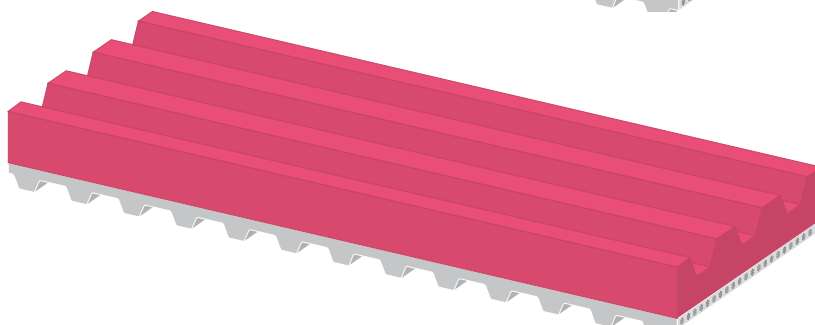
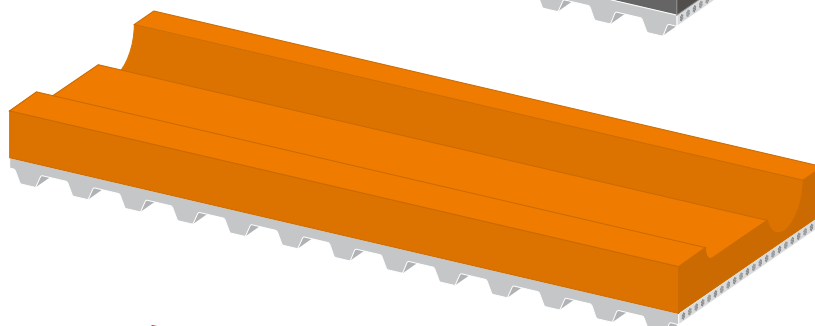
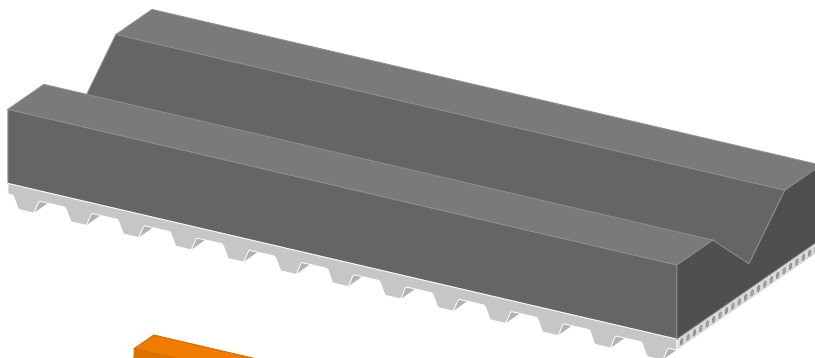
Die nachträgliche Beschichtung mit PA-Gewebe zur Verbesserung der Gleitfreudigkeit – auch in zuvor gefrästen Teilbereichen – ist möglich.

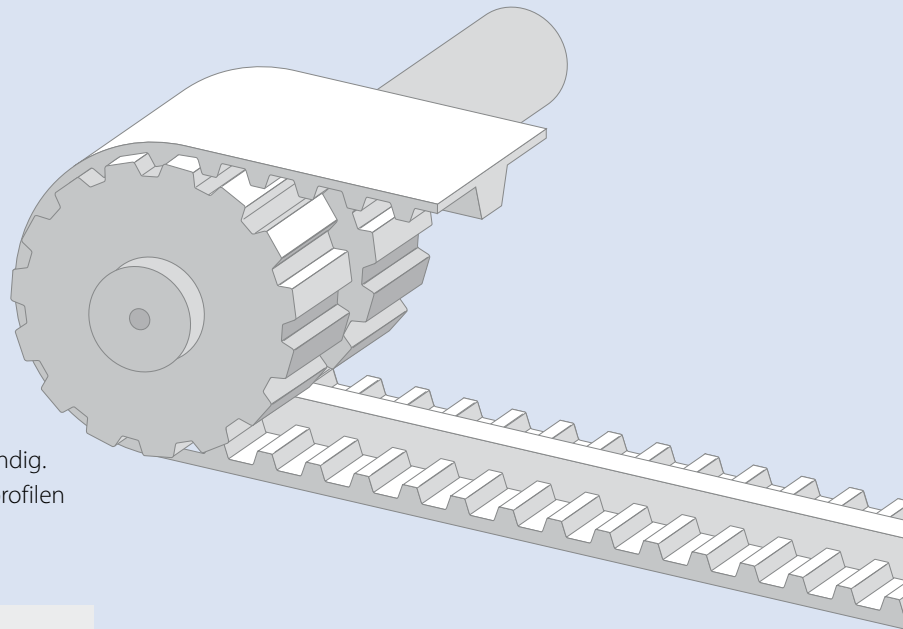
Sonderfarben

Zahnriemen (wie auch Nocken) können in Sonderfarben produziert werden.

Endlos gewickelte Riemen

Informationen über endlos gewickelte Riemen erhalten Sie auf Anfrage.



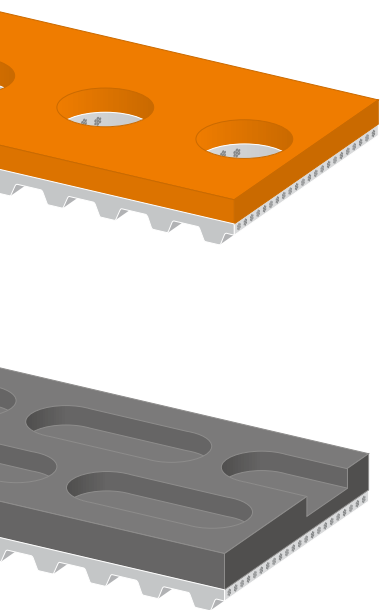
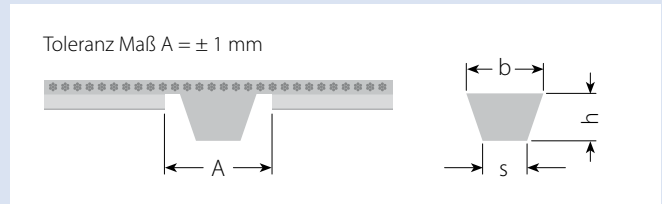


Spur Zahnriemen

In den Zahnriemen eingesetzte Keilprofile sichern den Geradeauslauf auf der gesamten Länge auch bei auftretenden Querkräften. Bordscheiben sind nicht notwendig. Alle Zahnriementypen können mit verschiedenen Keilprofilen bestückt werden.

Keilprofile für Spur Zahnriemen

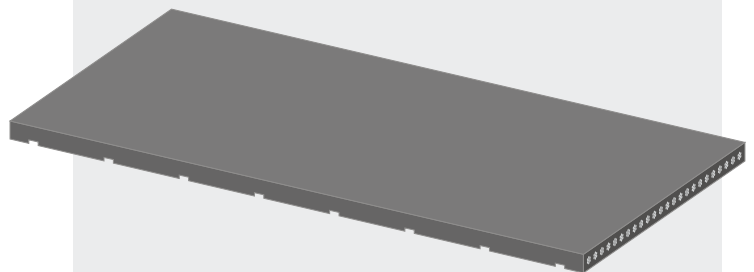
Typ	Material	Farbe	b x h x s [mm]	Härte [Shore A]	Rillenbreite A [mm]	d _{min} [mm]
K 6-U65	Urethan	transparent	6 x 4 x 4	65	7	40
K 10-U65	Urethan	transparent	10 x 6 x 6	65	11	70
K 13-U65	Urethan	transparent	13 x 8 x 7,5	65	14	100
K 15-U65	Urethan	transparent	15 x 8 x 9,5	65	16	100
K 17-U65	Urethan	transparent	17 x 11 x 9,5	65	18	100



Powerband

Zur Übertragung hoher Zugkräfte ist das Forbo Siegling Powerband eine Alternative zu Seilen, Ketten und Gewebegurten.

Material:	Polyurethan Elastomer
Härte:	92° Shore A
Zugträger:	Stahllitzen (kantenparallel angeordnet, verzinkt)
Farbe:	schwarz
zul. Betriebstemperatur:	-5/+80 °C



Das Forbo Siegling Powerband wurde speziell für den Einsatz in Sport-/Fitnessgeräten, Rolltoren und Jalousien entwickelt. Es kann nur als Meterware geliefert werden.

Datenblatt auf Anfrage.

Zubehör



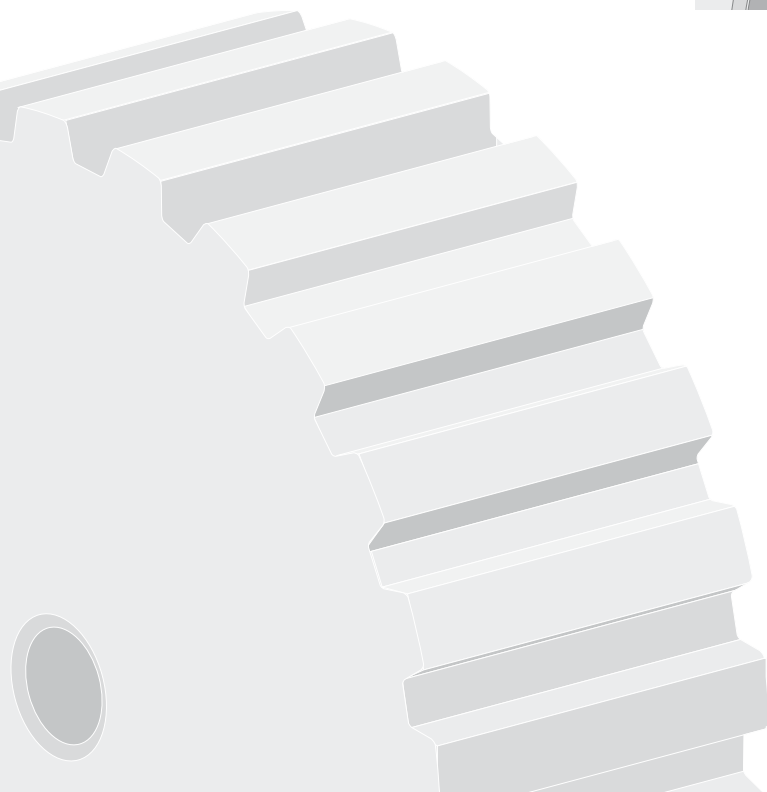
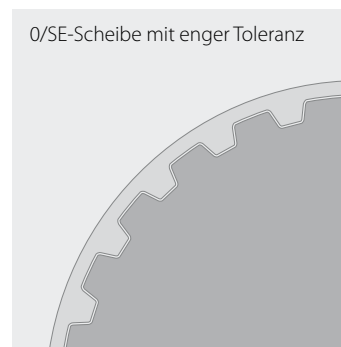
Zahnriemenscheiben

Die richtige Abstimmung der Zahnriemenscheiben auf den Zahnriemen ist entscheidend für den einwandfreien Lauf und die Lebensdauer des Zahnriemens.

Forbo Siegling liefert für alle angebotenen Zahnriementypen die passenden Zahnriemenscheiben:

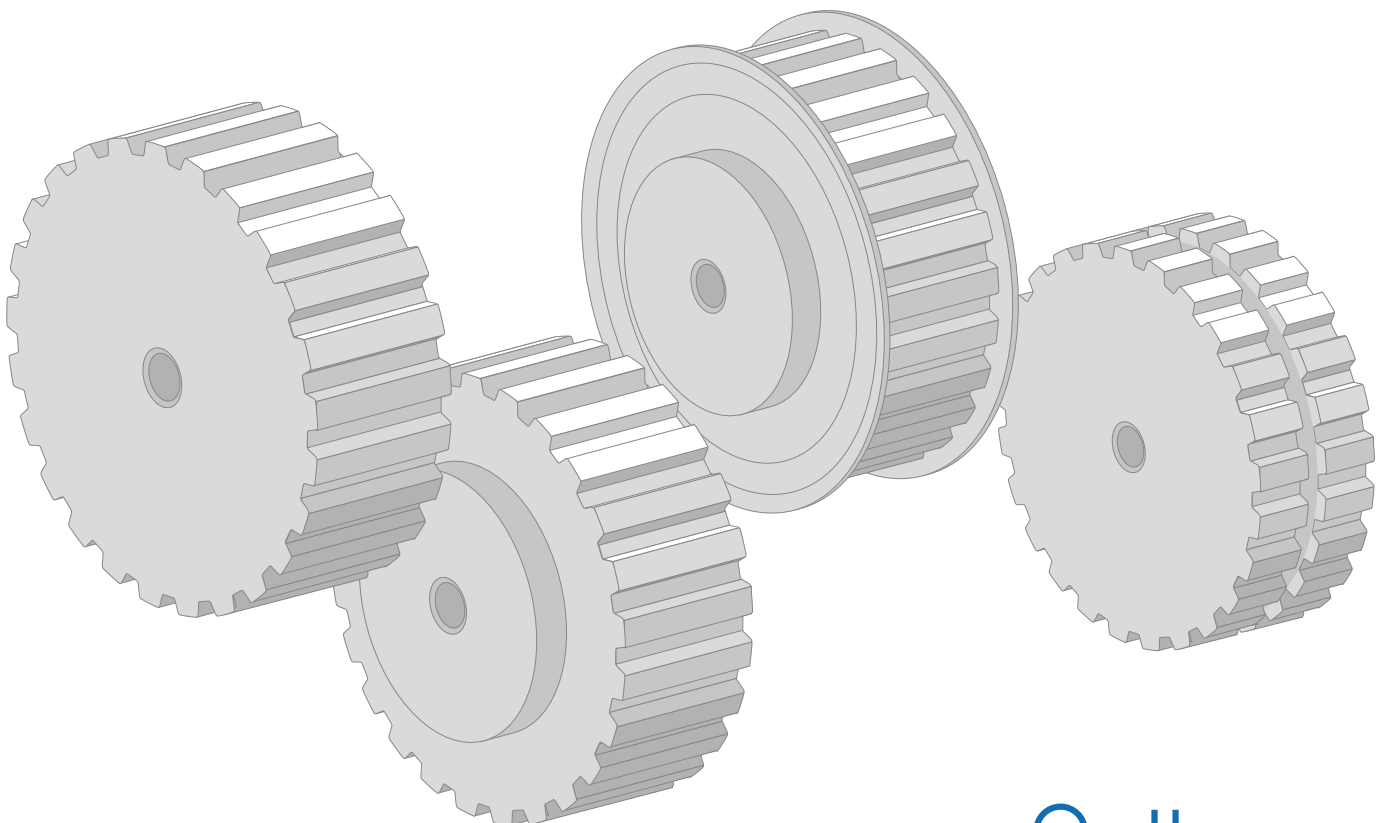
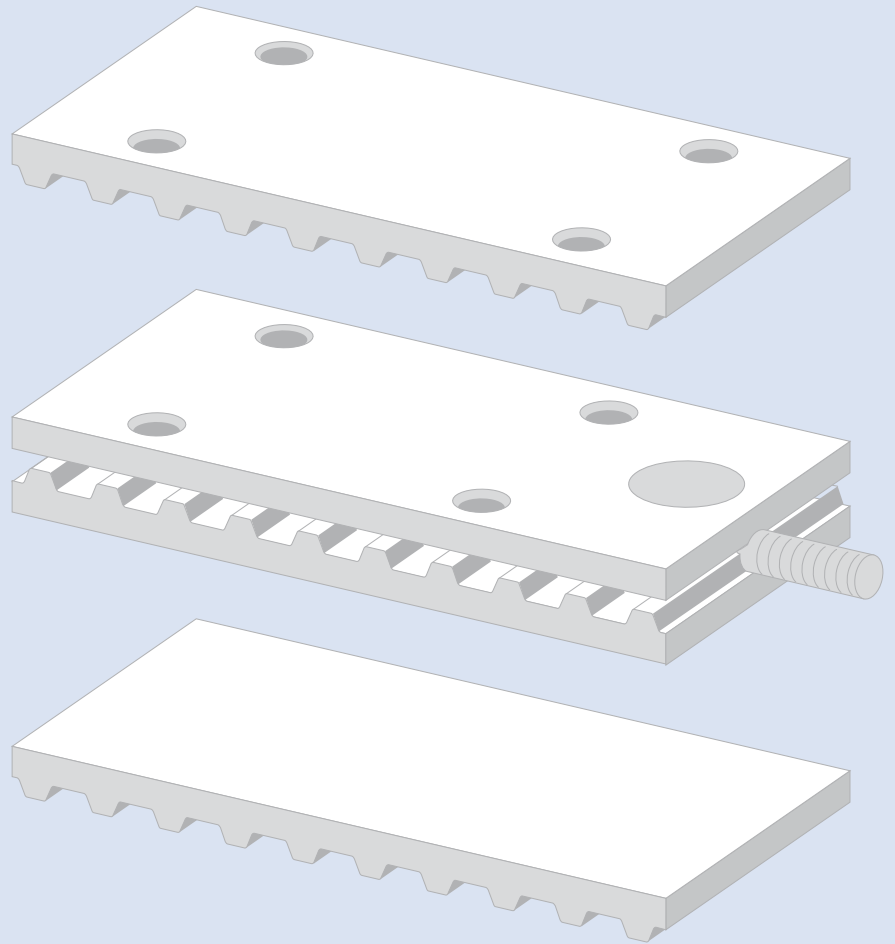
- Standardausführung mit Bohrung
- Sonderbefestigungen auf Anfrage
- O-Scheiben und SE-Scheiben auf Anfrage
- Bearbeitung nach Zeichnung ist möglich

Standardwerkstoff für allgemeine Anwendungen ist Aluminium. Für höhere Belastungen werden Stahlscheiben empfohlen. Zahnscheiben können auf Anfrage ebenfalls geliefert werden.



Klemmplatten

Klemmplatten für die Befestigung von Meterware können für alle Zahnriementypen und in allen üblichen Abmessungen geliefert werden.



forbo

MOVEMENT SYSTEMS

Beständigkeiten

Chemikalie	Beständigkeit
Aceton	○
Äthanol	○
Äthylacetat	–
Äthyläther	●
Aluminiumchlorid, wässrig 5%ig	●
Ammoniak 10%ig	●
Anilin	–
ASTM-Öl 1	●
ASTM-Öl 2	●
ASTM-Öl 3	○
Benzin „normal“	●
Benzin „super“	●
Benzol	○
Butanol	○
Butylacetat	–
Cyclohexanol	○
Dieselöl	●
Dimethylformamid	–
Eisenchlorid, wässrig 5%ig	○
Essigsäure 20%ig	○
N-Heptan	●
Isopropanol	○
Kalilauge 1N	○
Kerosin	●
Kochsalzlösung konz.	●
Methanol	○
Methanol/Benzin 15-85	●
Methyläthylketon	○
Methylenchlorid	–

Chemikalie	Beständigkeit
N-Methylpyrrolidon	–
Mineralöl	●
Natriumchloridlösung konz.	●
Natriumhydroxidlösung 1N	○
Natriumseifenfett	●
Natriumseifenfett + 20% Wasser	○
Natronlauge 1N	○
Salpetersäure 20%ig	–
Salzsäure 20%ig	○
Schmierfett (Natriumseifenfett)	●
Schwefelsäure 20%ig	○
Seewasser	●
Tetrachlorkohlenstoff	–
Tetrahydrofuran	–
Toluol	–
Trichloräthylen	–
Wasser	●

Die angegebenen Beständigkeiten beziehen sich auf Raumtemperatur.

Zeichenerklärung

- = beständig
- = bedingt beständig, nach einiger Zeit geringe Gewichts- und Maßveränderungen, evtl. Versprödung
- = unbeständig

Endlosverfahren/ Montageverbindung

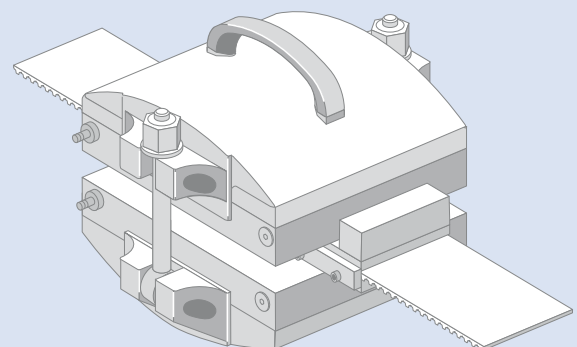
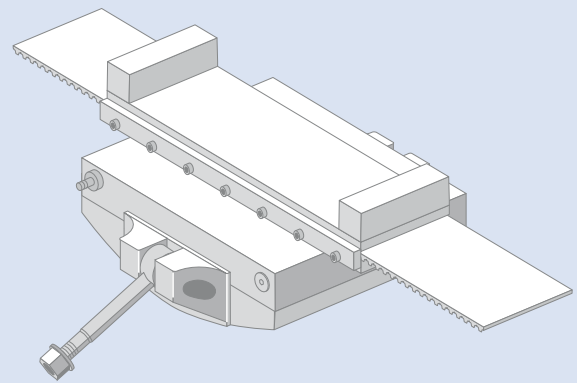
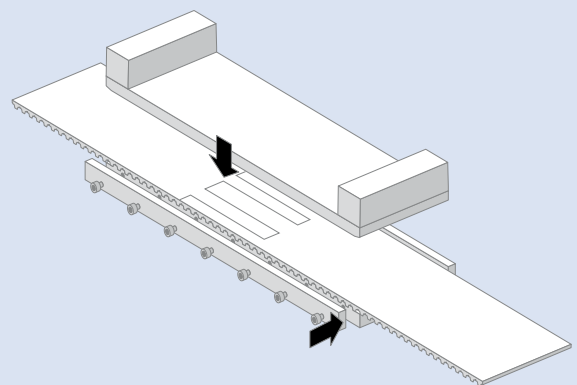
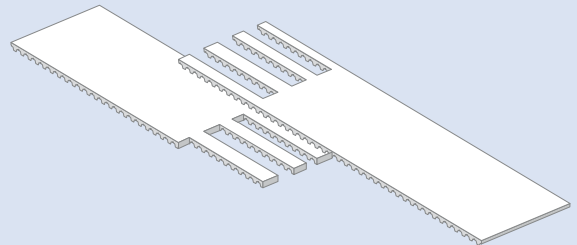
Siegling Proposition Zahnriemen werden in Mäanderverbindung verschweißt.

Obwohl mit dieser Verbindungstechnik etwa 50% der Zugfestigkeit von endlos gewickelten Zahnriemen erreicht wird, sollten sie nicht als Antriebsriemen eingesetzt werden.

Vorgestanzte gelieferte Zahnriemen können mit unseren Heizgeräten schnell und einfach vor Ort endlos geheizt werden. Dieses Verfahren spart zeitaufwendige Montagearbeiten an der Anlage. (Fordern Sie dazu das Geräteblatt Best.-Nr. 566 bzw. 570 und die Anleitung Best.-Nr. 487 an.)

Die Heizpressen SMX-HP 150/120-PP und SMX-HP 150/60-PP können (mit dem entsprechenden Formschuh) für alle Zahnriementypen in allen Breiten eingesetzt werden.

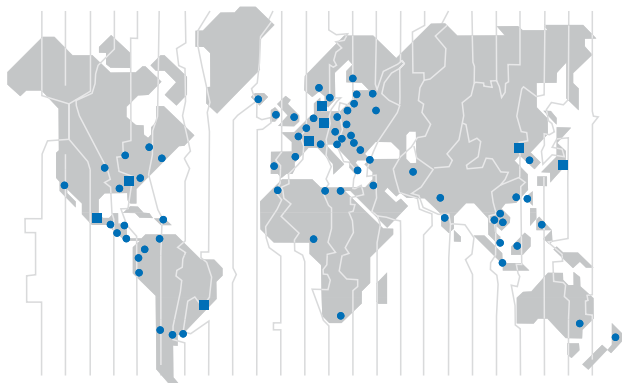
Eine weitere handliche Heizpresse für kleinere Zahnriemenabmessungen und ein Stanzgerät zum Vorbereiten der Verbindung sind in der Entwicklung.



Siegling – total belting solutions

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe weltweit mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden in acht Ländern hergestellt; Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 50 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.